

710W PLUNGE & TRIMMER 1/4" ROUTER

GR710

INVAL EN TRIMMER BOVENFREES, 1/4"

DÉFONCEUSE AFFLEUREUSE 1/4"

TAUCH- UND KANTENFRÄSE, 1/4 ZOLL

FRESATRICE AD IMMERSIONE E DA TAGLIO 1/4"

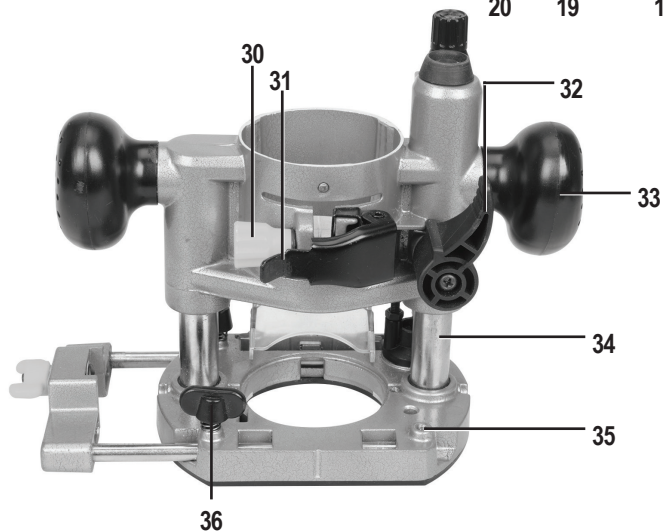
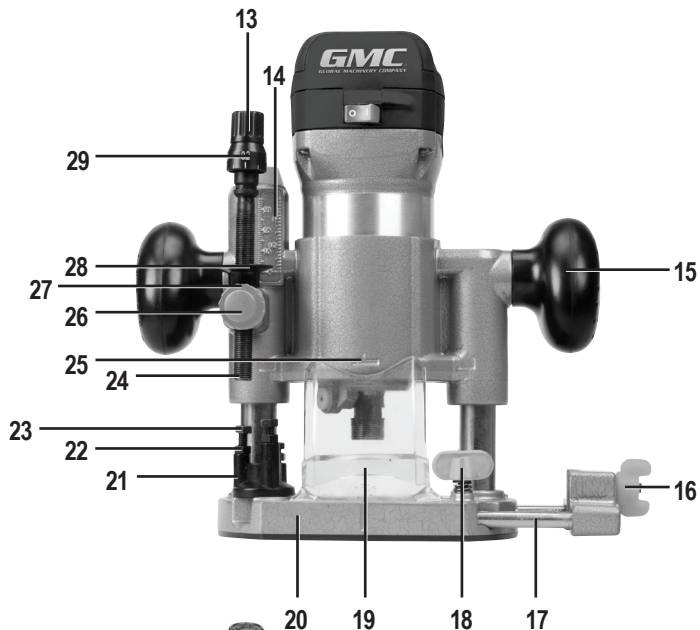
FRESADORA MULTIFUNCIÓN 1/4"

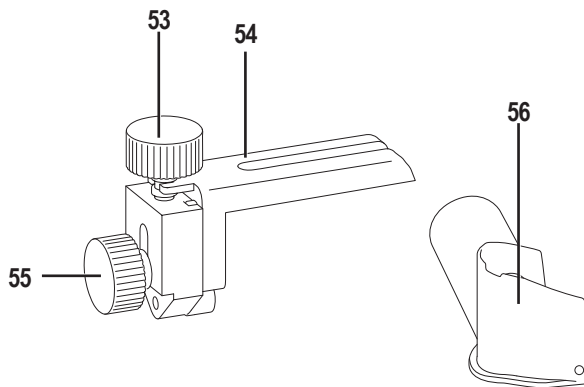
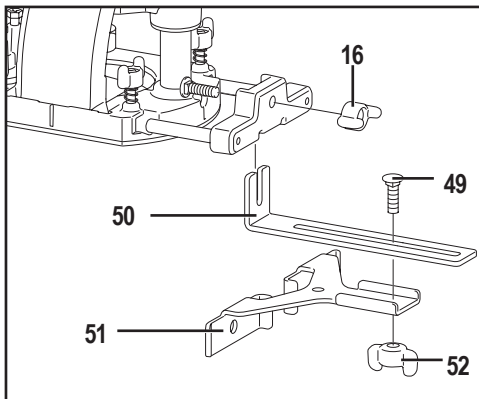
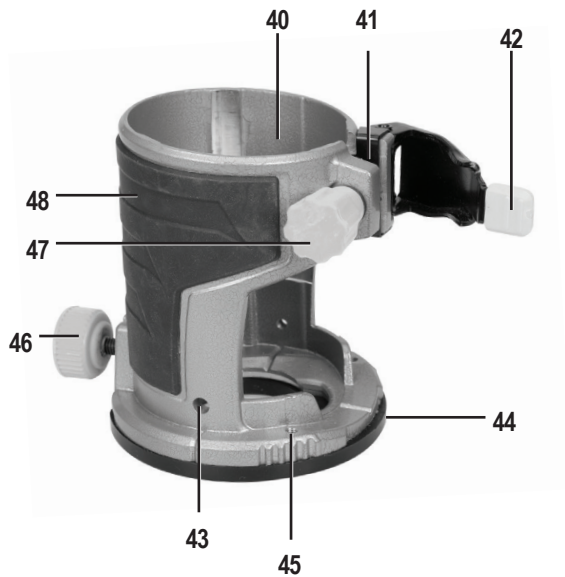
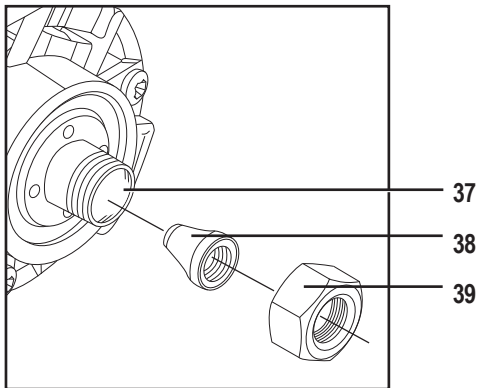
FREZARKA GÓRNOWRZECIONOWA/
PRZECINARKA 710 W 1/4"

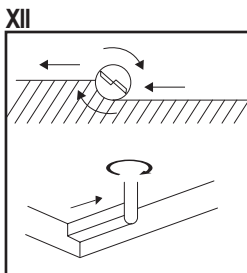
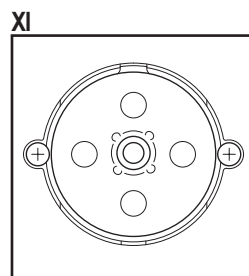
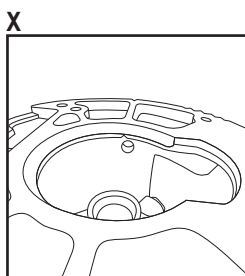
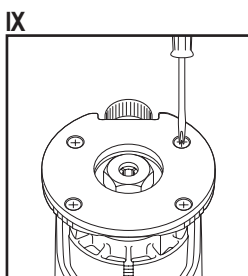
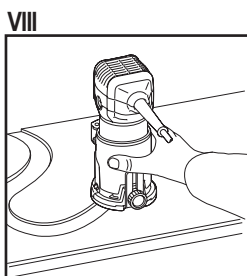
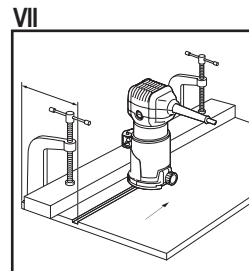
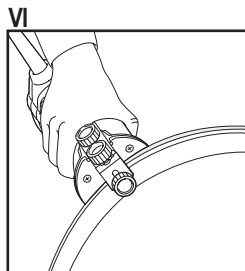
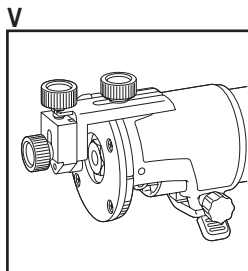
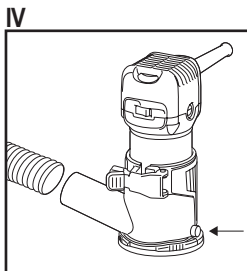
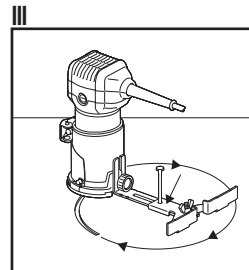
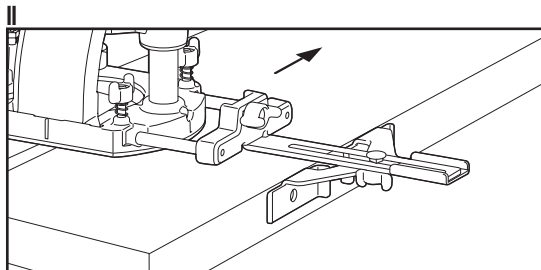
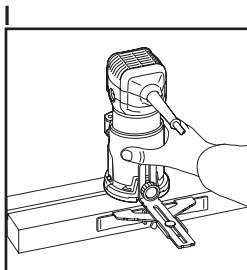


GMC®

GLOBAL MACHINERY COMPANY







710W
PLUNGE & TRIMMER 1/4" ROUTER

GR710

English	6
Nederlands	14
Français	22
Deutsch	30
Italiano	38
Español	46
Polski	54

Original Instructions

Introduction

Thank you for purchasing this GMC tool. This manual contains information necessary for safe and effective operation of this product. This product has unique features and, even if you are familiar with similar products, it is necessary to read this manual carefully to ensure you fully understand the instructions. Ensure all users of the tool read and fully understand this manual.

Description of Symbols

The rating plate on your tool may show symbols. These represent important information about the product or instructions on its use.

GB



Wear hearing protection
Wear eye protection
Wear breathing protection
Wear head protection



Wear hand protection



Read instruction manual



Caution!



Always disconnect from the power supply when adjusting, changing accessories, cleaning, carrying out maintenance and when not in use!



Toxic fumes or gases!



Warning: Sharp blades or teeth!



WARNING: Moving parts can cause crush and cut injuries



Do not touch the blades before the machine is disconnected from the supply and the blades have come to complete stop.



Class II construction (double insulated for additional protection)



Conforms to relevant legislation and safety standards.



Environmental Protection
Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your local authority or retailer for recycling advice.

Technical Abbreviations Key

V	Volts	Hz	Hertz
~, AC	Alternating current	---, DC	Direct current
A, mA	Ampere, milli-Amp	W, kW	Watt, kilowatt
A _h	Amp hours (battery capacity)	rpm	Revolutions per minute
n°	No load speed	/min or min ⁻¹	Operations per minute
°	Degrees	dB (A)	Decibel sound level (A weighted)
Ø	Diameter	m/s ²	Metres per second squared (vibration magnitude)

Specification

Model number:	GR710
Voltage:	230V~ 50Hz
Power:	710W
No load speed:	10,000-32,000min ⁻¹
6 speed setting (1-6) min ⁻¹ :	(1) 10,000, (2) 14,000, (3) 18,000, (4) 23,000, (5) 27,000, (6) 32,000
Constant speed under load:	Yes
Max cutting depth:	36mm
Max router cutter diameter:	Ø32mm
Plunge stroke:	0-40mm
Trimmer height adjustment:	0-25mm
Collet size:	¼" & 8mm
Base shape:	Combined circular & flat
Power cord length:	2.5m
Ingress protection:	IP20
Protection class:	□
Dimensions (L x W x H):	115 x 225 x 210mm
Weight:	3.42kg

As part of our ongoing product development, specifications of GMC products may alter without notice.

Sound and vibration information:

Sound pressure L _{pk} :	83dB(A)
Sound power L _{WA} :	94dB(A)
Uncertainty K:	3dB
Weighted vibration a:	4.94m/s ²
Uncertainty K:	1.5m/s ²

The sound intensity level for the operator may exceed 85dB(A) and sound protection measures are necessary.

WARNING: Always wear ear protection where the sound level exceeds 85dB(A) and limit the time of exposure if necessary. If sound levels are uncomfortable, even with ear protection, stop using the tool immediately and check the ear protection is correctly fitted and provides the correct level of sound attenuation for the level of sound produced by your tool.

WARNING: User exposure to tool vibration can result in loss of sense of touch, numbness, tingling and reduced ability to grip. Long-term exposure can lead to a chronic condition. If necessary, limit the length of time exposed to vibration and use anti-vibration gloves. Do not operate the tool with hands below a normal comfortable temperature, as vibration will have a greater effect. Use the figures provided in the specification relating to vibration to calculate the duration and frequency of operating the tool.

Sound and vibration levels in the specification are determined according to international standards. The figures represent normal use for the tool in normal working conditions. A poorly maintained, incorrectly assembled, or misused tool, may produce increased levels of noise and vibration.

www.osha.europa.eu provides information on sound and vibration levels in the workplace that may be useful to domestic users who use tools for long periods of time.

General Safety

WARNING Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

WARNING: This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced, physical or mental capabilities or lack of experience or knowledge unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety. Children must be supervised to ensure that they do not play with the appliance.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

1) Work area safety

- a) **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b) **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c) **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

2) Electrical safety

- a) **Power tool plugs must match the outlet.** Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b) **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool.** Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f) **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3) Personal safety

- a) **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool.** Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c) **Prevent unintentional starting.** Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- d) **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- e) **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the

power tool in unexpected situations.

- f) **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery.** Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- g) **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- 4) **Power tool use and care**
 - a) **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
 - b) **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
 - c) **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
 - d) **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
 - e) **Maintain power tools.** Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
 - f) **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
 - g) **Use the power tool, accessories and tool bits etc.** in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

Additional Safety for Routers



WARNING

- **Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, because the cutter may contact its own cord.** Cutting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
- **Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform.** Holding the work by your hand or against the body leaves it unstable and may lead to loss of control.
- **If the replacement of the supply cord is necessary, this has to be done by the manufacturer or his agent in order to avoid a safety hazard.**
- **It is strongly recommended that the tool always be supplied via a residual current device with a rated residual current of 30 mA or less.**
- a) **Use safety equipment including safety goggles or shield, ear protection, dust mask and protective clothing including safety gloves**
- b) **Cloths, cord, string etc should never be left around the work area**
- c) **Ensure the mains supply voltage is the same as the tool rating plate voltage**
- d) **Ensure any cable extensions used with this tool are in a safe electrical condition, and have the correct ampere rating for the tool**
- e) **Completely unwind cable drum extensions to avoid potential overheating**
- f) **Use appropriate detectors to determine if utility cables or pipes are below the surface of the work area. Consult utility companies for assistance if necessary. Contact with electric cables can lead to electric shock and fire. Damaging a gas pipe can lead to explosion. Contact with water lines can lead to major property damage**
- g) **Ensure embedded objects such as nails and screws have been removed from the workpiece before commencing operation**
- h) **Handle router bits with care as they can be extremely sharp**
 - i) **Before use, check the bit carefully for signs of damage or cracks. Replace damaged or cracked bits immediately**
 - j) **Ensure router cutters/bits are sharp and maintained correctly. Dull cutting edges can lead to uncontrolled situations including stalling, increased heat and possible injury**
- k) **ALWAYS use both handles and maintain a firm grip on the router before proceeding with any work**
- l) **Keep handles and gripping surfaces dry, clean and free of oil and grease to ensure the tool can be securely held in use**
- m) **Before using the tool to make a cut, switch on and let it run for a while. Vibration could indicate an improperly installed bit**

- n) Take notice of the direction of rotation of the bit and the direction of feed
 - o) Keep your hands away from the routing area and router bit cutter. Hold the auxiliary handle or an insulated gripping surface with your second hand
 - p) NEVER start the router while the cutter is touching the workpiece
 - q) Ensure the plunge spring is always fitted when using hand-held
 - r) Ensure the cutter has completely stopped before plunging to the collet lock position
 - s) The maximum speed of the router bit/cutter must be at least as high as the maximum speed of the power tool
 - t) Parts of the router bits may become hot during operation. Do not handle immediately after use to avoid risk of burns
 - u) Do not allow parts to come into contact with combustible materials
 - v) The shank size of the router cutter/bit must be matched to the exact same size collet fitted to the router. Incorrectly fitted router cutter/bits will rotate irregularly and have increased vibration that could lead to loss of control
 - w) DO NOT press the spindle lock button, or attempt to switch the tool into bit change mode while the router is operating
 - x) Keep pressure constant while cutting into the workpiece, allowing the router bit cutter to dictate the speed of cut. DO NOT force the tool and overload the motor
 - y) Ensure rating labels and safety warnings on the tool remain clear to read and are replaced if marked or damaged
 - z) When operating the router, be prepared for the router bit cutter stalling in the workpiece and causing loss of control. Always ensure the router is firmly held and the on/off switch is immediately released in such circumstances
 - After switching on the router, check the router bit is rotating evenly (not 'wobbling') and there is no additional vibration due to the router bit being incorrectly fitted. Operating the router with an incorrectly fitted router bit can lead to loss of control and severe injury
 - EXTREME care must be taken when using cutters with a diameter greater than 2" (50mm). Use very slow feed rates and/or multiple shallow cuts to avoid overloading the motor
 - ALWAYS switch off and wait until the bit has come to a complete standstill before removing the machine from the workpiece
 - Disconnect from the power supply before carrying out any adjustment, servicing or maintenance
- WARNING:** Dust generated by using power tools can be toxic. Some materials may be chemically treated or coated and be a toxic hazard. Some natural and composite materials may contain toxic chemicals. Some older paints may contain lead and other chemicals. Avoid prolonged exposure to dust generated from operating a router. DO NOT allow dust to get onto skin or eyes and do not allow the dust to enter your mouth to prevent absorption of harmful chemicals. Where possible, work in a well-ventilated area. Use a suitable dust mask and dust extraction system where possible. Where there is a higher frequency of exposure, it is more critical that all safety precautions are followed and a higher level of personal protection is used.

Product Familiarisation

1. Live Tool Indicator
2. Variable Speed Control
3. Insulated Surface
4. ON/OFF Switch
5. Rack Teeth
6. Height Graduations
7. Collet Assembly
8. Spindle Lock Button
9. Fan Exhaust
10. Main Body
11. Brush Access Cover
12. Motor Vents
13. Depth Stop Micro Adjustment
14. Depth Scale
15. Right Handle
16. Accessory Connector
17. Guide Rod
18. Guide Rod Locking Knob
19. Guard
20. Plunge Base
21. Turret Stop

22. Turret Stop Height Lock Nut
23. Turret Stop Height Adjuster
24. Depth Stop
25. Rotation Direction Indicator
26. Depth Stop Release Button
27. Depth Stop Lock
28. Depth Stop Height Indicator
29. Depth Stop Micro Adjuster Indicator
30. Router Tool Grip Adjustment Knob
31. Tool Lock Lever
32. Plunge Lock Lever
33. Left Handle
34. Plunge Column
35. Right Side Locking Knob Thread
36. Guide Rod Locking Knob
37. Drive External Thread
38. Collet
39. Collet Nut
40. Trimmer Base Tool Housing
41. Pinion Wheel
42. Trimmer Tool Lock Lever
43. Dust Hood Thread
44. Trimmer Base
45. Base Thread
46. Accessory Mounting Knob
47. Height Adjustment Knob
48. Insulated Holding Surface
49. Guide Bolt
50. Guide Bar
51. Guide Plate
52. Guide Knob
53. Roller Guide Adjusting Knob
54. Roller Guide
55. Roller Guide Securing Knob
56. Dust Extraction Assembly

Accessories (not shown):

- 8mm & ¼" Collets
- Collet Spanner
- Soft Carry Case

Intended Use

Portable mains-powered 2-in-1 router and trimmer for cutting profiles, grooves, edges and elongated holes in natural and composite wood. Can be used with trimmer base for slot cutting, edge forming, edge trimming and hinge mortising.

Unpacking Your Tool

- Carefully unpack and inspect your tool. Familiarise yourself with all its features and functions
- Ensure that all parts of the tool are present and in good condition. If any parts are missing or damaged, have such parts replaced before attempting to use this tool

Before Use

 **WARNING:** Ensure the tool is disconnected from the power supply before attaching or changing any accessories, or making any adjustments.

Fitting to plunge base

1. If the router is inserted in the Trimmer Base (44), remove it by releasing the Trimmer Tool Lock Lever (42) and lifting out of the Trimmer Base
2. Release the Tool Lock Lever (31) of the Plunge Base (20)
3. Ensure Plunge Base tool mounting surface and Main Body (10) are clean and free of oil and grease
4. Insert the main tool into the tool mounting of the Plunge Base lining up the Rack Teeth (5) with the front vertical slot of the Plunge Base between the Router Tool Grip Adjustment Knob (30) and Tool Lock Lever
5. Fasten the Tool Lock Lever to secure the main tool in the Plunge Base

Note: If the main tool is not held securely enough in the Plunge Base, adjust the nut on the end of the Router Tool Grip Adjustment Knob to create a little more gripping tension.

Fitting to trimmer base

1. Remove the router from the Plunge Base (20), release the Tool Lock Lever (31) and lift out of the Plunge Base
2. Ensure the Trimmer Base Tool Housing (40) and surface of Main Body (10) are clean and free of oil and grease
3. Release the Trimmer Tool Lock Lever (42) and insert the main tool into the Trimmer Base Tool Housing, lining up the Rack Teeth (5) with Pinion Wheel (41) before fastening the Trimmer Tool Lock Lever

Connecting dust extraction

IMPORTANT: Dust from certain materials can be toxic. Before using the router, attach a dust extraction system or vacuum cleaner to the dust extraction port of the Dust Extraction Assembly (56) which fits to the Trimmer Base (44), and wear respiratory protection. If no workshop dust extraction system is available when using the Plunge Base, clean and vacuum frequently to prevent the build-up of dust and chippings.

1. Fit the tool to the Trimmer Base (44)
2. Fit the Dust Extraction Assembly (56) into the recess of the Trimmer Base (Fig. IV)
3. Secure the Dust Extraction Assembly using the Thumb Screw arrowed in Fig. IV
4. Attach the hose of your extraction system/vacuum to the Dust Extraction Assembly

Installing a router bit

WARNING: Wear protective gloves when inserting and removing router bits due to the sharp edges of the cutters.

1. For ease of fitting, remove the main tool from either the Plunge Base (20) or Trimmer Base (44)
2. Press in the Spindle Lock Button (8) and rotate the Collet Nut (39) so that the lock engages
3. The Collet Nut can then be slackened (use the supplied Collet Spanner)
4. Ensure the correct size of collet is installed. If it is necessary to change the collet, unscrew the Collet Nut completely, change the Collet (38) and replace the nut
5. Insert the router bit into the Collet, ensuring that at least 20mm, or half of the shaft (whichever is greater) is inserted into the Collet
6. The Collet Nut can then be tightened using the Collet Spanner

WARNING: DO NOT over-tighten the Collet Nut, as this could cause damage to the Collet, Collet Nut, Drive External Thread (37) and spindle lock.

Note: Do not tighten the Collet Nut with no router bit fitted. This can bend and damage the collet. Keep the Collet Nut partially screwed in until a router bit is fitted.

Removing a router bit

1. Press in the Spindle Lock Button (8) and loosen the Collet Nut (39) with the supplied Collet Spanner. The router bit should now be loose and can be removed
2. If the router bit does not release from the Collet (38), gently tap the Collet Nut to release

WARNING: ALWAYS keep the Collet, Collet Nut, Drive External Thread (37) and router bit shank clean and free of oil and grease to ensure a reliable and secure fitting.

Parallel guide

When grooving or chamfering assemble the guide parts as a parallel guide which will help to ensure that accurate parallel cuts are made.

1. Assemble the Guide Bar (50) and Guide Plate (51) using the Guide Bolt (49) and Guide Knob (52) as shown to make a parallel guide
2. For the Plunge Base (20), loosen the Guide Rod Locking Knobs (18 and 36) so the Guide Rods (17) can be inserted
3. Insert the two Guide Rods into the guide rod channels of the Plunge Base to the required length and tighten the Guide Rod Locking Knobs
4. Attach the parallel guide assembly to the Accessory Connector (16) of the Plunge Base (Fig. II)
5. Alternatively attach the parallel guide assembly to the Trimmer Base (44) as shown in Fig. I
6. When making the cut, keep the vertical edge of the parallel guide held against the edge of the workpiece as shown in Fig. I and II

Circle guide

When grooving or chamfering in circles, assemble the guide parts as a circle guide which will help to ensure that accurate circular cuts are made.

1. Assemble the Guide Bar (50) and Guide Plate (51) using the Guide Bolt (49) and Guide Knob (52) as shown in Fig. III
2. For the Plunge Base (20), loosen the Guide Rod Locking Knobs (18 and 36) so the Guide Rods (17) can be inserted
3. Insert the two Guide Rods into the guide rod channels of the Plunge Base to the required length and tighten the Guide Rod Locking Knobs
4. Attach the circle guide assembly to the Accessory Connector (16) of the Plunge Base
5. Alternatively attach the circle guide assembly to the Trimmer Base (44) as shown in Fig. III
6. Insert a rod, bolt, screw or nail through the hole of the Guide Plate (51) at the exact centre of the required circle through the workpiece through either a pre-drilled hole or by screwing into the required position
7. Loosen the Guide Knob (52) to set the required radius of the circle from the cutter and retighten

IMPORTANT: Note the cutting direction indicated in Fig. III. It is important the cut is made in a clockwise motion around the pivot point as shown.

Fitting the Roller Guide

The Roller Guide (54) allows the router fitted with the Trimmer Base (44) to follow the contours of a workpiece to create a profile, chamfer or even a slot cut close to the edge (Fig. VI).

1. Attach the Roller Guide (54) to the Trimmer Base (Fig. V)
2. Adjust the required depth of the cutter by releasing the Trimmer Tool Lock Lever (42) sufficiently so the height can be adjusted using the Height Adjustment Knob (47), then retighten the Trimmer Tool Lock Lever
3. To set the required distance of the wheel that runs on the side face of the workpiece to the cutter, release the Roller Guide Securing Knob (55) and adjust the length using the Roller Guide Adjusting Knob (53). Then retighten the Roller Guide Securing Knob

Fitting a guide bush for use with templates and jigs

A template or jig can be clamped on top of a workpiece so that the router can create exact size shapes, patterns or writing in a workpiece surface, such as signs. It can also create holes for devices that are mounted in wood such as basins, taps etc (Fig. VIII). To use a template, a guide bush (not supplied) must be fitted to the chosen base.

- To fit a guide bush to the Trimmer Base (44), remove the four screws of the plastic base plate indicated (Fig. IX) and fit the guide bush into the slot (Fig. X), then refit the base plate and screws. The Trimmer Base uses a circular guide bush of approximately 38mm outer diameter
- To fit a guide bush to the Plunge Base (20), remove the two screws and washers indicated by the left arrow in Fig. XI. Fit the guide bush in the recess and secure by refitting the two screws and washers. The outer diameter for the guide bush is approximately 68mm

Note: Make sure that the guide bushes used are recommended for use with this tool or are the exact required size to fit either base. Ensure the central opening diameter of the guide bush is correct for the required router cutter fitted to the tool.

Adjusting the plunge depth

1. Release the plunge mechanism by rotating the Plunge Lock Lever (32) to its upper position
2. The Depth Stop (24) can have a major adjustment by slackening the Depth Stop Lock (27), pressing the Depth Stop Release Button (26) and moving the Depth Stop to the required position
3. Use the Depth Scale (14) and Depth Stop Height Indicator (28) to aid adjustment of the cutter height
4. Minor adjustment of the Depth Stop can be achieved with the Depth Stop Micro Adjustment (13) and Depth Stop Micro Adjuster Indicator (29). The graduations are marked in 0.1mm graduations but are only approximate
5. Retighten the Depth Stop Lock at the correct height for the required cut so when plunged the correct depth of the router bit cutter is exposed to the material

Note: The scales and indicators can be used to check changes in depth setting, but actual cutting depth is best measured by making a trial cut on scrap material

Using the turret stop

The Turret Stop (21) allows 3 different plunge depths to be configured for fast switching in use. This can massively speed up operations or allow a 3-cut approach to reaching the final required depth of cut. This is especially important where the workpiece is more difficult to cut, i.e. harder wood or when better finish is required in some situations.

1. Release the Turret Stop Height Lock Nut (22) on the Turret Stop you wish to adjust
2. Adjust the Turret Stop Height Adjuster to the required height checking against the Depth Stop (24) as it is plunged to ensure the exposed cutter height is as required
3. Retighten the Turret Stop Height Lock Nut
4. Rotate the turret stop assembly to the next Turret Stop and repeat as above to set the height

Setting the depth of cut with the plunge base

- To lock the router at a set depth of cut without using plunge in use, plunge the router head down and rotate the Plunge Lock Lever (32) to its lower position. This will hold the router head in this position

IMPORTANT: It is more dangerous to start the router with the cutter already exposed below the base and requires extra care in use.

Operation

 **WARNING:** ALWAYS wear eye protection, adequate respiratory and hearing protection, as well as suitable non-fabric gloves, when working with this tool.

IMPORTANT: Ensure the Motor Vents (12) and other vents of the tool are kept clean. Metallic swarf, fibre glass, plaster and other particles and dust can damage the tool if allowed to enter the Motor Vents. Use a vacuum cleaner to ensure the vents are clean. If necessary blow out with compressed air.

Setting the depth of cut with the trimmer base

IMPORTANT: The small base means there is a greater risk of injury caused by the fitted router cutter when adjusting depth of cut. Extra care is necessary.

1. Adjust the height of the Trimmer Base (44) by loosening the Trimmer Tool Lock Lever (42) slowly until the Height Adjustment Knob (47) will rotate easily but still holds its position and then adjust the height using the Height Adjustment Knob
2. Retighten the Trimmer Tool Lock Lever

Switching ON & OFF

1. Ensure the router bit is held securely in the collet, and that the router bit cutter is not in contact with the workpiece or any other object
2. To start the motor press the ON/OFF Switch (4) on the side marked with '1'. The motor will start
 - To stop the motor, press the ON/OFF Switch on the side marked with '0'

Speed control

- The speed of the router is set using the Variable Speed Control (2); a higher number on the dial corresponds to a higher motor speed
- Choosing the correct speed for the router bit and material will produce a higher quality finish, and prolong the service life of your router bits

Making a cut

IMPORTANT: Take extra care when using the Trimmer Base (44). The small base means the tool is less stable and the hand positions are not as safe as the Plunge Base (20). Work more slowly and carefully and be ready to press the ON/OFF Switch (4) while operating

Note: NEVER operate the router freehand without some form of guide. Guidance can be provided by a bearing guided router bit cutter, the parallel guide, or a straight edge (Fig. VII).

1. ALWAYS hold the router using both hands, on the handles provided. Ensure the workpiece does not move. Use clamps wherever possible
2. Allow the motor to reach the full operating speed it has been set to
3. Lower the router bit cutter into the workpiece whilst moving the router slowly, keeping the base plate held flat against the workpiece
4. If edge cutting, the cutting of the workpiece should be on the left side relative to the cutting direction (Fig. XII). Keep the pressure constant and allow the cutter to work steadily through the material. Be aware that knots and other variations will slow the rate of progress

Note: To avoid 'bit chatter', direct the cut anti-clockwise for external cuts, and clockwise for internal cuts.

Note: Moving the router too fast can result in a poor quality finish and overloading of the motor. Moving the router too slowly can result in overheating the workpiece.

Note: Normal operation of a router is to plunge the head after the router has been switched on.

Accessories

- A wide range of accessories for this tool, including a large selection of ¼" router bits and 3.1mm mandrel accessories is available from your GMC stockist. Spare parts, including carbon brushes, guide bushes and collets are available from your GMC stockist or www.toolsaresonline.com

Maintenance

 **WARNING:** ALWAYS disconnect from the power supply before carrying out any inspection, maintenance or cleaning.

General inspection

- Regularly check that all the fixing screws are tight
- Inspect the supply cord of the tool, prior to each use, for damage or wear. Repairs should be carried out by an authorised GMC service centre. This advice also applies to extension cords used with this tool

Cleaning

- Keep your tool clean at all times. Dirt and dust will cause internal parts to wear quickly, and shorten the machine's service life. Clean the body of your machine with a soft brush, or dry cloth. If available, use clean, dry, compressed air to blow through the ventilation holes
- Clean the tool casing with a soft damp cloth using a mild detergent. Do not use alcohol, petrol or strong cleaning agents
- Never use caustic agents to clean plastic parts

Lubrication

- All the bearings in this tool are lubricated with a sufficient amount of high-grade lubricant for the life of the unit under normal conditions. Therefore, no further lubrication is required.

Brushes

- Over time the carbon brushes inside the motor may become worn
- Excessively worn brushes may cause loss of power, intermittent failure, or visible sparking
- To replace the brushes, remove the Brush Access Covers (11) from both sides of the machine. Remove the worn brushes and replace with new. Replace the Brush Access Covers. Alternatively, have the machine serviced at an authorised service centre

Storage

- Store this tool in the supplied soft case, in a secure, dry location out of the reach of children

Disposal

Always adhere to national regulations when disposing of power tools that are no longer functional and are not viable for repair.

- Do not dispose of power tools, or other waste electrical and electronic equipment (WEEE), with household waste

Contact your local waste disposal authority for information on the correct way to dispose of power tools

Troubleshooting

Problem	Possible cause	Solution
Router will not operate	No supply of power	Check that power is available at source
	Brushes worn or sticking	Have carbon brushes replaced by an authorised GMC service centre
	Switch is faulty	Have the tool repaired by an authorised GMC service centre
	Motor components faulty or short circuited	Have the tool repaired by an authorised GMC service centre
Router runs or cuts slowly	Blunt or damaged cutter	Resharpener or replace cutter
	Variable Speed Control (2) set low	Increase variable speed setting
	Motor is overloaded	Reduce pushing force on router
Makes an unusual sound	Mechanical obstruction	Have the tool serviced by an authorised GMC service centre
	Armature has shorted sections	Have the tool serviced by an authorised GMC service centre
Excessive vibration	Incorrectly fitted or loose router bit	Refit or tighten router bit
	Bent or damaged router bit	Replace router bit
Heavy sparking occurs inside motor housing	Brushes not moving freely	Have carbon brushes checked and replaced by an authorised GMC service centre
	Armature short circuited or open circuited	Have the tool serviced by an authorised GMC service centre
	Commutator dirty	Have the tool serviced by an authorised GMC service centre

Guarantee

To register your guarantee visit our web site at www.gmc tools.com and enter your details*.

Your details will be included on our mailing list (unless indicated otherwise) for information on future releases. Details provided will not be made available to any third party.

Purchase Record

Date of Purchase:

Model: GR710

Serial Number: _____

(located on motor housing)

CE Declaration of Conformity

The undersigned: Mr Darrell Morris

as authorised by: GMC Tools

Declares that

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.

The object of the declaration is in conformity with the relevant Union harmonisation Legislation.

Identification code: 732455

Description: 710W Plunge & Trimmer Router 1/4"

Conforms to the following directives and standards:

- Machinery Directive 2006/42/EC
- Low Voltage Directive 2006/95/EC
- EMC Directive 2004/108/EC
- RoHS Directive 2011/65/EU
- EN60745-1:2009+A11:2010
- EN60745-2-17:2010
- EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011
- EN55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
- EN61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009
- EN61000-3-3:2013

Retain your receipt as proof of purchase.

If registered within 30 days of purchase GMC guarantees to the purchaser of this product that if any part proves to be defective due to faulty materials or workmanship within 24 MONTHS from the date of original purchase, GMC will repair or, at its discretion, replace the faulty part free of charge. This guarantee does not apply to commercial use nor does it extend to normal wear and tear or damage as a result of accident, abuse or misuse.

* Register online within 30 days of purchase.

Terms & conditions apply.

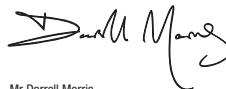
This does not affect your statutory rights.

Notified body: TÜV Rheinland Co., Ltd

The technical documentation is kept by: GMC Tools

Date: 16/03/15

Signed:



Mr Darrell Morris

Managing Director

Name and address of the manufacturer:

Powerbox International Limited, Company No. 06897059. Registered address: Powerbox, Boundary

Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset BA22 8HZ, United Kingdom.

Inleiding

Hartelijk dank voor de aanschaf van dit GMC- gereedschap. Deze instructies bevatten informatie die u nodig hebt voor een veilige en doeltreffende bediening van dit product. Dit product heeft unieke kenmerken. Zelfs als u bekend bent met gelijksoortige producten dient u deze handleiding zorgvuldig door te lezen, zodat u in staat bent alle voordelen te benutten. Houd deze handleiding bij de hand en zorg ervoor dat alle gebruikers van dit gereedschap de handleiding hebben gelezen en volledig hebben begrepen.

Beschrijving symbolen

Op het gegevensplaatje van uw gereedschap kunnen zich symbolen bevinden. Deze vertegenwoordigen belangrijke productinformatie en gebruiksinstructies.



Technische afkortingen en symbolen

V	Volt	Hz	Hertz
~, AC	Wisselspanning	~, DC	Gelijkspanning
A, mA	Ampère, milliampère	W, kW	Watt, kilowatt
A _h	Ampère-uur (accu capaciteit)	rpm	Revoluties per minuut
n°	Onbelaste snelheid	/min or min ⁻¹	Operaties per minuut
°	Graden	dB (A)	Decibel geluidsniveau (A)
Ø	Diameter	m/s ²	Meters per seconde (trilling)

Specificaties

Modelnummer:	GR710
Spanning:	230 V~, 50 Hz
Vermogen:	710 W
Onbelaste snelheid:	10.000-32.000 min ⁻¹
6 snelheidsstanden (1-6) min ⁻¹ :	(1) 10.000, (2) 14.000, (3) 18.000, (4) 23.000, (5) 27.000, (6) 32.000
Constante snelheid onder last:	Ja
Maximale freesdiepte:	36 mm
Max. frees bit diameter:	Ø32 mm
Vrije inval:	0-40 mm
Trimhoogte verstelling:	0-25 mm
Ashals maat:	¼" en 8 mm
Voet vorm:	Gecombineerd rond en vlak
Stroomsnoer lengte:	2,5 m
Beschermingsgraad:	IP20
Beschermingsklasse:	
Afmetingen (L x B x H):	115 x 225 x 210 mm
Gewicht:	3,42 kg

Met het oog op onze aanhoudende productontwikkeling kunnen de specificaties van GMC producten zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

Geluid en trilling:

Geluidsdruk L _{WA} :	83 dB(A)
Geluidsvermogen L _{WA} :	94 dB(A)
Onzekerheid K:	3 dB
Trilling a _h :	4,94 m/s ²
Onzekerheid K:	1,5 m/s ²

De geluidsintensiteit voor de bediener kan 85 dB(A) overschrijden en de gehoorbescherming is noodzakelijk.

WAARSCHUWING: Bij een geluidsintensiteit van 85 dB(A) of hoger is het dragen van gehoorbescherming en het limiteren van de blootstellingstijd vereist. Bij oncomfortabel hoge geluidsniveaus, zelfs met het dragen van gehoorbescherming, stopt u het gebruik van de machine onmiddellijk. Controleer de pasvorm en het geluidsempingsniveau van de bescherming.

WAARSCHUWING: Blootstelling aan trilling resulteert mogelijk in gevoelloosheid, tinteling en een verminderd gripvermogen. Langdurige blootstelling kan leiden tot chronische condities. Limiteer de blootstellingsduur en draag anti-vibratie hand schoenen. Vibratie heeft een grotere invloed op handen met een temperatuur lager dan een normale, comfortabele temperatuur. Maak gebruik van de informatie in de specificaties voor het bereken van de gebruiksdur en frequentie van de machine.

Geluids- en trillingsniveaus in de specificaties zijn bepaald in overeenstemming met internationale normen. De waarden gelden voor een normaal gebruik in normale werkomstandigheden. Een slecht onderhouden, onjuist samengestelde of onjuist gebruikte machine produceert mogelijk hogere geluids- en trillingsniveaus. www.osha.europa.eu biedt informatie met betrekking tot geluids- en trillingsniveaus op de werkplek wat mogelijk nuttig is voor regelmatige gebruikers van machines.

Algemene veiligheid

WAARSCHUWING Lees alle bediening- en veiligheidsvoorschriften. *Het niet opvolgen van alle voorschriften die hieronder vermeld staan, kan resulteren in een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.*

WAARSCHUWING: De machine is niet geschikt voor gebruik door personen met een verminderde mentale of fysieke gesteldheid of een gebrek aan ervaring, tenzij de persoon wordt begeleid of geïnstrueerd door een persoon verantwoordelijk voor de veiligheid

Bewaar deze voorschriften voor toekomstig gebruik.

De term "elektrisch gereedschap" in alle hieronder vermelde waarschuwingen heeft betrekking op uw elektrische gereedschap dat op de stroom is aangesloten (met een snoer) of met een accu wordt gevoed (snoerloos).

1) Veiligheid in de werkrumte

a) Houd de werkrumte schoon en zorg voor een goede verlichting. *Rommelige en donkere ruimtes leiden vaak tot ongelukken.*

b) Werk niet met elektrisch gereedschap in explosieve omgevingen, bijvoorbeeld in de aanwezigheid van ontvlambare vloeistoffen, gassen of stof. *Elektrisch gereedschap brengt vonken teweeg die stof of dampen kunnen doen ontbranden.*

c) Houd kinderen en omstanders uit de buurt wanneer u elektrisch gereedschap bedient. *Door afleiding kunt u de controle over het gereedschap verliezen.*

2) Elektrische veiligheid

a) De stekkers van het elektrische gereedschap moeten passen bij het stopcontact. Pas de stekker niet aan. *Gebruik geen adapterstekkers bij geaard elektrisch gereedschap. Het gebruik van ongewijzigde stekkers en passende stopcontacten vermindert het risico op een elektrische schok.*

b) Vermijd lichamelijk contact met geaarde oppervlakken zoals pijpen, radiatoren, fornuizen en koelkasten. *Het risico op een elektrische schok neemt toe als uw lichaam geaard wordt.*

c) Laat elektrisch gereedschap niet nat worden. *Wanneer elektrisch gereedschap nat wordt, neemt het risico op een elektrische schok toe.*

d) Beschadig het snoer niet. Gebruik het snoer nooit om het elektrische gereedschap te dragen, te trekken of om de stekker uit het stopcontact te trekken. *Houd het snoer uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende delen. Een beschadigd of in de knoop geraakt snoeren verhoogt het risico op een elektrische schok toe.*

e) Gebruik u elektrisch gereedschap buiten gebruikt, maak dan gebruik van een verlengsnoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis. *Gebruik een verlengsnoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis om het risico op een elektrische schok te verminderen.*

f) Indien het onvermijdelijk is elektrisch gereedschap te gebruiken in een vochtige omgeving, gebruik dan een energiebron met een aard lek beveiliging (Residual Current Device). *Het gebruik van een RCD vermindert het risico op een elektrische schok.*

g) **WAARSCHUWING:** Wanneer de machine in Australië of Nieuw-Zeeland gebruikt wordt, met een lekstroom van 30 mA of lager, is het gebruik van een aardlekschakelaar aanbevolen

3) Persoonlijke veiligheid

a) Blijf alert en gebruik uw gezonde verstand wanneer u elektrisch gereedschap bedient. Gebruik het elektrisch gereedschap niet wanneer u vermoeid bent of onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen. *Onoplettendheid tijdens het bedienen van elektrisch gereedschap kan leiden tot ernstig letsel.*

b) Maak gebruik van persoonlijke bescherming. *Draag altijd een veiligheidsbril. Passende bescherming voor de omstandigheden, zoals een stofmasker, niet-slipende veiligheidsschoenen en helm of gehoorbescherming, vermindert het risico op persoonlijk letsel.*

c) **Zorg ervoor dat het apparaat niet per ongeluk wordt gestart. Controleer of de schakelaar in de 'uit' stand staat voordat u de stekker in het stopcontact steekt.** *Het dragen van elektrisch gereedschap met uw vinger op de schakelaar of het aansluiten op de stroom van elektrisch gereedschap met de schakelaar ingeschakeld kan tot ongelukken leiden.*

d) **Verwijder alle stel- of moersleutels voordat u het elektrische gereedschap inschakelt. Een moer- of stelsleutel die zich op een draaiend onderdeel van het elektrische gereedschap bevindt, kan leiden tot letsel.**

e) **Reik niet te ver. Blijf altijd stevig en in balans staan.** *Zo houdt u meer controle over het elektrische gereedschap in onverwachte situaties.*

f) **Draag geschikte kleding. Draag geen loshangende kleding of sieraden. Houd haren, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen.** *Loshangende kleding, sieraden en los hangende haren kunnen vast komen te zitten in bewegende delen.*

g) **Als er onderdelen voor stofafvoer- en stofverzameling worden meegeleverd, sluit deze dan aan en gebruik deze op de juiste wijze.** *Het gebruik van deze onderdelen kan het risico op stofgerelateerde ongelukken verminderen.*

4) Gebruik en verzorging van elektrisch gereedschap

a) **Forceer elektrisch gereedschap niet. Gebruik elektrisch gereedschap dat geschikt is voor het werk dat u wilt uitvoeren.** *Geschikt elektrisch gereedschap werkt beter en veiliger op een passende snelheid.*

b) **Gebruik het elektrische gereedschap niet als de schakelaar het apparaat niet in- en uitschakelt.** *Elektrisch gereedschap dat niet bedient kan worden met de schakelaar is gevaarlijk en moet gerepareerd worden.*

c) **Haal de stekker uit het stopcontact voordat u instellingen aanpast, toebehoren verwisselt of het elektrische gereedschap opbergt.** *Dergelijke voorzorgsmaatregelen verminderen het risico op het per ongeluk starten van het elektrische gereedschap.*

d) **Berg elektrisch gereedschap dat niet in gebruik is op buiten bereik van kinderen en laat mensen die niet bekend zijn met het elektrische gereedschap of met deze instructies het elektrische gereedschap niet bedienen.** *Elektrisch gereedschap is gevaarlijk in de handen van onervaren gebruikers.*

e) **Onderhoud uw elektrisch gereedschap. Controleer op foutieve uittijding of het vastslaan van bewegende delen, gebroken onderdelen en elke andere afwijking die de werking van het elektrische gereedschap zou kunnen beïnvloeden. Indien het elektrische gereedschap beschadigd is, moet u het laten repareren voordat u het weer gebruikt.** *Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden elektrisch gereedschap.*

f) **Houd snijwerktuigen scherp en schoon. Goed onderhouden snijwerktuigen met scherpe messen slaan minder snel vast en zijn gemakkelijker te bedienen.**

g) **Gebruik het elektrische gereedschap, toebehoren en onderdelen, etc. volgens deze instructies en volgens bestemming voor het specifieke type elektrisch gereedschap, en houd daarbij rekening met de werkomstandigheden en het uit te voeren werk.** *Gebruik van elektrisch gereedschap voor werkzaamheden die verschillen van die waarvoor het apparaat bestemd is, kan leiden tot gevaarlijke situaties.*

5) Onderhoud

a) **Laat uw elektrische gereedschap onderhouden door een gekwalificeerde vakman en gebruik alleen identieke vervangstukken.** *Zo bent u er zeker van dat de veiligheid van het elektrische gereedschap gewaarborgd blijft.*

Bovenfrees veiligheid



WAARSCHUWING

- **Houdt de machine enkel bij de geïsoleerde oppervlakken vast.** Wanneer het frees bit in contact komt met het stroomsnoer of enige andere stroomdraden komen de metalen onderdelen mogelijk onder stroom te staan wat kan resulteren in elektrische schok
- **Zet het werkstuk met gebruik van klemmen of andere hulpmiddelen op een stevig werkoppervlak vast.** Wanneer u het werkstuk in uw hand vasthoudt of tegen uw lichaam klemt, is de kans op ongelukken extreem groot
- **Laat het stroomsnoer wanneer nodig door de fabrikant vervangen om de kans op gevaren en persoonlijk letsel te voorkomen**
- **Het is aanbevolen de machine te gebruiken met een aardlekschakelaar met een maximale lekstroom van 30 mA**

- a) **Draag de juiste beschermende uitrusting, inclusief een veiligheidsbril, gehoorbescherming, een stofmasker en beschermende kleding inclusief handschoenen**
- b) **Lappen, kleden, snoeren, kleden en dergelijke mogen nooit in het werkgebied rondslingeren**
- c) **Controleer of de spanning van de stroombron gelijk is aan de spanning vermeld op het gegevensplaatje van de freesmachine**

- d) Indien u een verlengsnoer nodig hebt, dient u ervoor te zorgen dat het de juiste ampèrewaarde heeft voor uw elektrische gereedschap en in goede staat verkeerd
- e) **Rol verlengsnoeren op een kabelhaspel volledig uit om mogelijke oververhitting te voorkomen**
- f) **Gebruik geschikte detectors om te controleren of kabels en leidingen onder het werkoppervlak verborgen zitten.** Vraag nutsbedrijven wanneer nodig om hulp. De aanraking met elektriciteitsdraden resulteert mogelijk in elektrische schok en/of brand. Het beschadigen van een gasleiding resulteert mogelijk in explosie. Het contact met waterleidingen resulteert mogelijk in ernstige schade aan eigendommen
- g) **Zorg ervoor dat u vreemde objecten zoals spijkers en schroeven uit het werk hebt verwijderd voordat u begint**
- h) **Wees voorzichtig met frees bits, ze kunnen erg scherp zijn**
- i) **Controleer de frees bits voor gebruik zorgvuldig op beschadigingen of scheurtjes.** Vervang beschadigde of gescheurde bits onmiddellijk
- j) **Zorg ervoor dat frees bits goed onderhouden worden en scherp zijn.** Botte frees bits leiden mogelijk tot controle verlies, hitte en persoonlijk letsel
- k) **Gebruik beide handvaten en zorg ervoor dat u de freesmachine stevig vast hebt voordat u het freeswerk start**
- l) **Houdt de handvaten en grip oppervlakken droog, schoon en vrij van olie en vet zodat de machine stevig vast gehouden kan worden tijdens het werk**
- m) **Voordat u het frezen met de machine start, schakelt u de machine in en laat u deze enige tijd lopen.** Overmatige trilling duidt mogelijk op een onjuist gemonteerde frees bit
- n) **Let goed op de rotatierichting van het frees bit en de werkrichting**
- o) **Houd uw handen uit de buurt van het draaiende frees bit.** Houd de machine met beide handen bij de handvaten vast
- p) **Start de boven frees NOOIT terwijl de frees het werkstuk raakt**
- q) **Zorg ervoor dat de weerstandveer altijd gemonteerd is wanneer u de boven frees uit de vrije hand gebruikt**
- r) **Zorg ervoor dat de frees volledig tot stilstand is gekomen alvorens naar de vergrendelpositie van de ashals te gaan**
- s) **De maximale snelheid van het frees bit dient minimaal even hoog te zijn als de onbelaste snelheid van de machine**
- t) **Delen van frees bits worden tijdens gebruik mogelijk heet.** Laat de bits na gebruik afkoelen voordat u ze aanraakt
- u) **Warme/hete onderdelen mogen niet in contact komen met ontvlambare materialen**
- v) **De schacht van het frees bit dient overeen te komen met de maat van de ashals op de machine.** Onjuist bevestigde bits roteren onregelmatig wordt zorgt voor trillingen, waardoor u de controle over de machine mogelijk verliest
- w) **Wanneer de machine is ingeschakeld dient de as-vergrendelknop niet ingedrukt te worden en dient de machine niet in bit wissel stand geschakeld te worden**
- x) **Oefen tijdens de volledige doorgang een gelijke druk op de machine uit zodat het frees bit de snelheid aan geeft.** Forceer de machine niet door het werkstuk
- y) **Zorg ervoor dat het typeplaatje en de veiligheidswaarschuwingen op de machine te allen tijde duidelijk leesbaar zijn en vervangen worden wanneer beschadigd**
- z) **Het frees bit kan te allen tijde plotseling in het werkstuk klem komen te zitten waardoor u de controle over de machine mogelijk verliest.** Houdt de machine stevig met beide handen vast en laat de aan-/uitschakelaar in een dergelijk geval onmiddellijk los
- **Controleer of het frees bit centraal roteert, niet wiebelt en niet zorgt voor trillingen wanneer u de machine inschakelt.** Het gebruik van de machine met een onjuist bevestigd frees bit kan leiden tot controleverlies over de machine ne serieus persoonlijk letsel
- **Let er in het bijzonder voor op dat u de motor niet overbelast wanneer u frezen gebruikt met een diameter groter dan 2" (50 mm).** Maak gebruik van zeer langzame snelheden en/of meerdere ondiepe freessneden om overbelasting van de motor te voorkomen
- **Schakel de machine uit en wacht tot het frees bit volledig tot stilstand is gekomen voordat u de boven frees uit het werkstuk haalt**
- **Neem de stekker uit het stopcontact voordat u aanpassingen maakt of onderhoud verricht aan de boven frees**

WAARSCHUWING: Stof, geproduceerd door elektrische machines, is mogelijk giftig. Sommige materialen zijn chemisch behandeld of voorzien van een coating en daarom een giftig gevaar. Sommige natuurlijke materialen bevatten giftige chemicaliën. Voorkom langdurige blootstelling. Laat het stof niet in contact komen met de huid en ogen en voorkom de ingang van stof in de mond zodat het niet geabsorbeerd wordt. Werkt, wanneer mogelijk, in een goed geventileerde ruimte. Het dragen van een stofmasker en het gebruik van een stof ontginningsstelsysteem is aanbevolen. Bij een hoge blootstellingsfrequentie is het nemen van sterkere beschermende maatregelen erg belangrijk.

Productbeschrijving

1. Stroomindicator
2. Variabele snelheid controlewiel
3. Geïsoleerd oppervlak
4. Aan-/uitschakelaar
5. Cilindertanden
6. Hoogte schaalverdeling
7. Ashals samenstelling
8. As-vergrendelschakelaar
9. Ventilatoruitlaat
10. Behuizing
11. Koolstofborstel toegangsdrop
12. Motor ventilatiegaten
13. Dieptestop microsteller
14. Diepte schaalverdeling
15. Rechter handvat
16. Accessoire aansluiting
17. Geleidestaaf
18. Geleidestaaf vergrendelknop
19. Beschermkap
20. Invalbasis
21. Revolverstop
22. Revolverstop hoogte vergrendelknop
23. Revolverstop hoogtesteller
24. Dieptestop
25. Rotatierichting indicator
26. Dieptestop verlosknop
27. Dieptestop slot
28. Dieptestop hoogte-indicator
29. Dieptestop microsteller indicator
30. Bovenfrees grip stelknop
31. Vergrendelhandel
32. Vrije inval vergrendelhandel
33. Linker handvat
34. Vrije inval cilinders
35. Rechter zijde vergrendelknop draad
36. Geleidestaaf vergrendelknop
37. Aandrijving externe draad
38. Ashals
39. Ashals moer
40. Trimbasis behuizing
41. Tandheugel wiel
42. Trimmer vergrendelknop
43. Stofkap draad
44. Trimbasis
45. Basisdraad
46. Accessoire bevestigingsknop
47. Hoogte stelknop
48. Geïsoleerd oppervlak
49. Geleiderbout
50. Geleiderstaaf
51. Geleiderplaat
52. Geleiderknop
53. Rolgeleider stelknop
54. Rolgeleider
55. Rolgeleider vergrendelknop
56. Stofontgining samenstelling

Accessoires (niet afgebeeld):

- 8 mm en ¼" ashalzen
- Ashals steeksleutel
- Zachte opbergkoffer

Gebruiksdoel

Draagbare, 2-in-1 netstroom bovenfrees en trimmer, voor het frezen van profielen, groeven, randen en langwerpige gaten in natuurlijk en kunstmatig hout. Te gebruiken met trimbasis voor het trimmen van gleuven, randvorming en het uittrezen van scharnieren

Het uitpakken van uw gereedschap

- Pak uw toestel / gereedschap uit. Inspecteer het en zorg dat u met alle kenmerken en functies vertrouwd raakt
- Controleer of alle onderdelen aanwezig zijn en in goede staat verkeren. Als er onderdelen ontbreken of beschadigd zijn, zorg dan dat deze vervangen worden voor u dit toestel / gereedschap gebruikt

Voor gebruik

⚠ WAARSCHUWING: Zorg er altijd voor dat de machine is ontkoppeld van de stroombron voordat enige accessoires bevestigd of afgenomen worden en instellingen worden aangepast

Het bevestigen op de vrije inval basisplaat

1. Verwijder de trimbasis (44), wanneer bevestigd door de trimmer vergrendelhendel (42) te ontgrendelen
2. Ontgrendel de vergrendelhendel (31) van de invalbasis (20)
3. Zorg ervoor dat het invalbasis bevestigingsoppervlak en de behuizing (10) vrij zijn van olie en vet
4. Plaats de machine in het bevestigingspunt van de invalbasis waarbij u de cilindertanden (5) uittijnt met voorste verticale gleuf van de invalbasis, tussen de grip stelknop (30) en de vergrendelhendel
5. Draai de machine vergrendelknop vast om de machine op de basisplaat te vergrendelen

Let op: Wanneer de machine niet stevig in de invalbasis geklemd wordt, draait u de moer aan het uiteinde van de grip stelknop aan

Het bevestigen van de trimbasis en het handvat

1. Verwijder de bovenfrees van de invalbasis, verlos de vergrendelhendel (31) en til de machine uit de invalbasis
2. Haal de trimmer vergrendelknop (42) los en plaats de machine met handvat in de trimmerbehuizing. Lijn de cilindertanden (5) uit met het handeugelwiel (41) voordat u de hendel vergrendelt

Het aansluiten van een stofontginning systeem

BELANGRIJK: Stof van verschillende materialen is mogelijk giftig. Bij het gebruik van de machine is het aansluiten van een stof ontginningssysteem om de stofontginning samenstelling (56) welke op de trimbasis (44) past aanbevolen. Draag tijdens het gebruik van de machine een geschikt stofmasker. Wanneer een ontginningssysteem niet verkrijgbaar is dient u de werkomgeving regelmatig te stofzuigen om de ophoping van zaagsel te voorkomen

1. Bevestig de machine op de trimbasis (44)
2. Bevestig de stofontginning samenstelling (56) in de gleuf van de trimbasis (Fig. IV)
3. Vergrendel het systeem met gebruik van de duimschroef, afgebeeld in Fig. IV
4. Sluit de slang van uw ontginningssysteem/stofzuiger op de samenstelling aan

Het bevestigen van een frees bit of accessoire

WAARSCHUWING: Vanwege de scherpe snijranden is het dragen van beschermende handschoenen bij het verwisselen van bits/accessoires aanbevolen

1. Voor een gemakkelijke bevestiging van een frees bit, ontkoppelt u de machine van de inval- of trimbasis (20, 44)
2. Druk de as vergrendelknop (8) in en draai de ashals moer (39) totdat deze is vergrendeld
3. De ashals moer kan nu worden losgedraaid (gebruik daarbij de inbegrepen steeksleutel)
4. Controleer of de juiste grootte ashals is gemonteerd. Indien de ashals moet worden verwisseld, dient u de ashals moer volledig te verwijderen, wisselt u de ashals (38) en draait u de moer weer vast
5. Plaats het frees bit in de ashals, zodat minstens 20 mm, of de helft van de schacht (naargelang welke het langst is) in de hals valt
6. Draai de ashals nu met de inbegrepen steeksleutel vast

WAARSCHUWING: Draai de ashals moer niet te strak vast waar dit de ashals, de as-vergrendeling en de aandrijving externe draad (37) mogelijk beschadigt

Let op: Draai de ashals moer niet volledig vast zonder het bevestigen van een accessoire. Dit kan de ashals mogelijk buigen en beschadigen. Houdt de ashals moer gedeeltelijk ingeschroefd tot het frees bit bevestigd is

Het verwijderen van een frees bit of accessoire

1. Druk de as-vergrendeling (8) in en draai de ashals moer (39) met behulp van de inbegrepen steeksleutel los. Het frees bit zit nu los en kan worden verwijderd
2. Indien het frees bit niet loskomt uit de ashals (38), geef u voorzichtig een tik tegen de ashals om het frees bit los te maken

WAARSCHUWING: De ashals, ashals moer, aandrijving externe draad (37) en bit schachten dienen te allen tijde schoon en vrij van olie en vet te zijn om betrouwbaarheid en een juiste pasvorm te verzekeren

Parallelgeleider

Bij groeffrezen en afschuinen stelt u de geleider onderdelen samen als parallelgeleider. De parallelgeleider helpt bij het verkrijgen van nauwkeurige parallelsneden

1. Stel de geleiderstaaf (50) en de geleiderplaat (51) met behulp van de geleiderbout (49) en de geleiderknop (52) samen
2. Voor de invalbasis (20) draait u de geleiderstaaf vergrendelknoppen (18 + 36) los zodat de geleidestaven geïnstalleerd kunnen worden
3. Plaats twee geleidestaven op de gewenste lengte in de kanalen van de invalbasis en draai de vergrendelknoppen vast
4. Bevestig de samenstelling op de accessoire aansluiting (16) van de invalbasis (Zie: Fig. II)
5. Als alternatief bevestigst u de samenstelling op de trimbasis (44) als afgebeeld in Fig. I
6. Bij het maken van een snede houdt u de verticale rand van de parallelgeleider tegen de rand van het werkstuk als afgebeeld in Fig. I en II

Cirkelgeleider

Bij het groeffrezen of afschuinen in cirkels stelt u de onderdelen samen als cirkelgeleider. De geleider helpt bij het verkrijgen van nauwkeurige cirkelsneden

1. Stel de geleiderstaaf (50) en de geleiderplaat (51) met behulp van de geleiderbout (49) en de geleiderknop (52) samen als afgebeeld in Fig. III
2. Voor de invalbasis (20) draait u de geleiderstaaf vergrendelknoppen (18 + 36) los zodat de geleidestaven geïnstalleerd kunnen worden
3. Plaats twee geleidestaven op de gewenste lengte in de kanalen van de invalbasis en draai de vergrendelknoppen vast
4. Bevestig de cirkelsamenstelling op de accessoire aansluiting (16) van de invalbasis
5. Als alternatief bevestigst u de samenstelling op de trimbasis (44) als afgebeeld in Fig. III
6. Plaats een staaf, bout, schroef of spijker door het gat van de geleiderplaat (51) in het midden van de vereiste cirkel, door een voorgeboord gat of het schroeven op de vereiste positie in het werkstuk
7. Draai de geleiderknop (52) los om de vereiste cirkelradius van het frees bit te stellen en draai de knop weer vast

BELANGRIJK: Let op de freesrichting, afgebeeld in Fig. III. Het is belangrijk dat de snede rechtson via het draaipunt gemaakt wordt, als afgebeeld

Het bevestigen van de rolgeleider

Dankzij de rolgeleider (54) kan de bovenfrees, met de trimbasis (44), gebruikt worden voor het volgen van werkstukvormen voor het creëren van profielen of gleuven, dicht bij de rand (Fig. IV)

1. Bevestig de rolgeleider (54) op de trimmerbasis (Fig. V)
2. Verstel de gewenste freesdiepte door de trimmer vergrendelknop (42) te ontgrendelen, zodat de hoogte met behulp van de hoogte stelknop (47) versteld kan worden. Draai de trimmer vergrendelknop weer vast
3. Voor het stellen van de gewenste afstand van het wiel data aan de zijkant van het werkstuk loopt tot het freesbit draait u de rolgeleider vergrendelknop (55) los en verstelt u de afstand met behulp van de rolgeleider stelknop (53). Draai de vergrendelknop weer vast

Het bevestigen van een leibus voor het gebruik met mallen

Een mal kan op de bovenzijde van het werkstuk geklemd worden, zodat de bovenfrees precieze vormen, patronen en woorden uit kan frezen. De machine kan tevens gaten creëren voor objecten die in hout gemonteerd worden, als wastafels, kranen, etc. (Fig. VII). Bij het gebruik van mallen dient een leibus (niet inbegrepen) op de geselecteerde basis bevestigd te worden

- Voor het bevestigen van een leibus op de trimbasis (44) verwijdt u de vier schroeven van de plastic basisplaat (Fig. IX), bevestigd u de leibus in de gleuf (Fig. X) en bevestigd u de basisplaat met de vier schroeven. De trimbasis gebruikt een leibus met een buitendiameter van ongeveer 38 mm



- Voor het bevestigen van een leibus op de invalbasis (20) verwijdt u de twee schroeven en sluitringen, aangeduid door de linker pijl in Fig. XI. Bevestig de leibus in de gleuf en vergrendel deze door het vastdraaien van de twee schroeven. De buutdiameter van de leibus is ongeveer 68 mm

Let op: Zorg ervoor dat de leibussen aanbevolen zijn voor gebruik met de machine en exact de juiste maat hebben voor de gebruikte basis. Zorg ervoor dat de midden-opening diameter van de leibus juist is voor het vereiste frees bit

Het verstellen van de invaldiepte

1. Om het invalmechanisme te ontgrendelen plaatst u de vergrendelhendel (32) omhoog
2. De dieptestop (24) is te verstellen door de vergrendeling (27) te ontgrendelen, de dieptestop verlosknop (26) in te drukken en de dieptestop in de gewenste positie te stellen
3. Gebruik de diepte schaalverdeling (14) en dieptestop hoogte indicator (28) om de frees bit hoogte te verstellen
4. Kleine verstellingen van de dieptestop zijn te maken met de microsteller (13) en dieptestop microsteller indicator (29). De schaalverdeling is gemarkeerd in 0,1 mm verhogingen maar zijn niet precies
5. Draai de vergrendeling goed vast om de dieptestop in positie te vergrendelen, voor het verkrijgen van de gewenste freesdiepte

Let op: De schaalverdeling op de dieptestop is te gebruiken voor het schatten van de freesdiepte. De beste manier voor het meten van de freesdiepte is het maken van oefendoorgangen op afvalmateriaal

Het gebruik van de revolverstop

De revolverstop (21) laat 3 verschillende invaldieptes toe voor snel schakelen tijdens gebruik. Dit kan werkzaamheden aanzienlijk versnellen en is te gebruiken voor 3-stap frezen. Dit is een erg handige eigenschap bij het frezen van moeilijk te bewerken werkstukken als hardhout en wanneer het verkrijgen van een extra fijne afwerking vereist is

1. Verlos de revolverstop hoogte vergrendelknop (22) op de revolverstop die u wilt verstellen
2. Verstel de hoogtesteller in de gewenste hoogte. Check de hoogte tegen de dieptestop (24) waar deze ingevallen is om ervoor te zorgen dat de frees bit hoogte juist is
3. Draai de revolverstop hoogte vergrendelknop vast
4. Draai de revolverstopamenstelling tot de volgende revolverstop en herhaal bovenstaande stappen

Het stellen van de freesdiepte met de invalbasis

- Om de freesmachine op een welbepaalde freesdiepte te vergrendelen zonder het gebruik van de invalbasis, plaatst u de bovenfrees in de laagste positie en draait u de vergrendelhendel (32) in de laagste positie. De bovenfreeskop is nu in positie vergrendeld

BELANGRIJK: Het is gevaarlijker de machine te starten met het frees bit in positie, voorbij de basisplaat. Dit vereist extra voorzichtigheid

Gebruik

⚠ WAARSCHUWING: Bij het gebruik van de machine is het dragen van de geschikte beschermende uitrusting, waaronder een stofmasker, gehoorbescherming en beschermende handschoenen aanbevolen

BELANGRIJK: De ventilatiegaten (12) dienen vrijgehouden te worden zodat hete lucht kan ontsnappen. Stof en zaagsel blokkeren de ventilatiegaten waardoor de machine oververhit. Metaal, glasvezel, plastic en ander zaagsel kan de machine permanent beschadigen. Houde de ventilatiegaten met behulp van een stofzuiger schoon. Gebruik wanneer mogelijk/nodig perslucht

Het stellen van de freesdiepte met de trimbasis

BELANGRIJK: De smalle basis betekent een groter risico om in contact te komen met het frees bit bij het verstellen van de freesdiepte. Extra voorzichtigheid is vereist

1. Pas de hoogte van de trimbasis (44) aan door de trimmer vergrendelknop (42) los te draaien tot de hoogte stelknop (47) gemakkelijk draait maar in positie gehouden wordt. Stel de basis op de gewenste hoogte
2. Draai de vergrendelknop weer vast

Het in-/uitschakelen van de machine

1. Zorg ervoor dat het frees bit stevig in de ashalen vastzit, zonder het werkstuk of een ander voorwerp te raken
2. Om de motor te starten drukt u de 'I' zijde van de aan-/uitschakelaar in
3. Om de machine te stoppen drukt u de 'O' zijde van de aan-/uitschakelaar in

Snelheidsregeling

- De snelheid van de machine wordt ingesteld door middel van het snelheid controlewiel (2), waarbij een hoger cijfer duidt op een hogere snelheid
- De keuze van de juiste snelheid voor het frees bit en materiaal levert een hogere afwerkingskwaliteit op en verlengt de levensduur van uw frees bits

Het maken van een frees doorgang

BELANGRIJK: Ben extra voorzichtig bij het gebruik van de trimbasis (44). De kleine basis is minder stabiel en de handposities zijn minder veilig dan bij de invalbasis (20). Werk langzamer en voorzichtiger en ben bereid de aan/uitschakelaar in te drukken om de machine snel te kunnen stoppen wanneer vereist (Fig. VII)

Let op: Gebruik de machine NOOIT volledig uit de vrije hand. Maak te allen tijde gebruik van een parallelgeleider (30). Dit kan zijn één van de ingebegren, een rechte lijn, etc.

1. Houdt de machine altijd stevig met beide handen bij de voorziene handgrepen vast. Zorg ervoor dat het werkstuk niet kan bewegen, door middel van de nodige klemschroeven
2. Stel de juiste snelheid in en laat de motor op volle snelheid komen
3. Laat de frees in het werkstuk zakken terwijl u de freesmachine langzaam beweegt, en de basisplaat vlak tegen het werkstuk wordt gehouden
4. Bij het kantfreen houd u het werkstuk links van de freesmachine (Fig. XII). Oefen een constante druk uit en laat de frees zich gelijkmatig door het materiaal heen werken. Denk erom dat knoesten en dergelijke de bewerkingsnelheid afremmen

Let op: Frees tegen de wijsers van de klok in voor externe bewerkingen en met de wijsers van de klok mee voor interne bewerkingen, om "beschadiging" van het frees bit te voorkomen

Let op: Te snelle verplaatsing van de machine kan resulteren in een slechte afwerkingskwaliteit en overbelasting van de motor. Te langzame verplaatsing van de machine kan resulteren in oververhitting van het werkstuk

Let op: Bij normaal gebruik schakelt u de machine in voordat u het bit in het werkstuk geleid

Accessoires

- Verschillende accessoires, waaronder 1/4" frees bits en 3,1 mm ashalen accessoires, zijn verkrijgbaar via uw GMC handelaar. Reserve onderdelen als koolstofborstels en ashalen zijn verkrijgbaar via www.toolsparsonline.com

Onderhoud

⚠ WAARSCHUWING: Haal de stekker uit het stopcontact voor u de machine schoonmaakt of onderhoud uitvoert

Algemene inspectie

- Controleer regelmatig of alle bevestigingsmiddelen nog goed vast zitten. Door vibratie kunnen ze na enige tijd los gaan zitten
- Inspecteer het stroom snoer voor elk gebruik op slijtage en beschadiging. Reparaties dienen uitgevoerd worden bij een geautoriseerd GMC service center. Dit geldt tevens voor verlengsnoeren, gebruikt met de machine

Schoonmaak

- Houd uw machine te allen tijde schoon. Vuil en stof doen de interne onderdelen snel slijten, wat de levensduur aanzienlijk vermindert. Maak de machine met een zachte borstel of droge doek schoon. Gebruik wanneer mogelijk zuivere, droge perslucht om door de luchtgaten te blazen
- Maak de behuizing met een vochtige doek en een licht schoonmaakmiddel schoon. Gebruik geen alcohol, benzine of hardnekkig schoonmaakmiddel
- Gebruik geen bijtende stoffen voor het schoonmaken van plastic onderdelen

Smeren

- Alle lagers in de machine zijn gesmeerd met een goede kwaliteit smeermiddel en vereisen geen verdere smering

Borstels

- Na verloop van tijd zullen de koolborstels in de motor verslijten.
- Bij overmatige slijtage van de borstels verliest de motor mogelijk vermogen, start het niet meer, en/ of produceert het overmatig vonken.
- Om de borstels te vervangen verwijdt u de koolstofborstel toegangspog (11) van beide zijden van de machine. Trek de versleten borstels voorzichtig uit de machine en plaats de nieuwe borstels in de gaten. Laat de koolstofborstels als alternatief bij een service center vervangen

Opberging

- Berg de machine in de opbergkoffer op een droge en veilige plek, buiten het bereik van kinderen op

Verwijdering

Bij de verwijdering van elektrische machines neemt u de nationale voorschriften in acht.

- Elektrische en elektronische apparaten en accu's mogen niet met uw huishoudelijk afval worden weggegooid
- Neem contact op met uw gemeente voor informatie betreffende de verwijdering van elektrisch gereedschap

Probleemopsporing

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
De machine werkt niet	Geen stroomtoevoer	Controleer de stroomtoevoer
	Versleten koolstofborstels	Laat de koolstofborstels bij een GMC service center vervangen
	Foutieve schakelaar	Laat de machine bij een GMC service center onderhouden
	Foutieve motordelen of kortsluiting	Laat de machine bij een GMC service center onderhouden
De machine loopt of freest langzaam	Bot of beschadigd frees bit	Slijp of vervang het frees bit
	Snelheidscontrolewiel (2) staat op een lage instelling	Verhoog de snelheid van het frees bit
	De motor wordt overbelast	Verminder de druk op de machine
De machine maakt een abnormaal geluid	Mechanische obstructie	Laat de machine bij een GMC service center onderhouden
	Kortsluiting in het anker	Laat de machine bij een GMC service center onderhouden
Overmatige trilling	Onjuist bevestigd of los frees bit	Bevestig het bit opnieuw of draai het vast
	Gebogen of beschadigd frees bit	Vervang het frees bit
Hevige vonken in de motorbehuizing	De borstels kunnen niet vrij bewegen	Laat de koolstofborstels bij een GMC service center vervangen
	Kortsluiting in het anker	Laat de machine bij een GMC service center onderhouden
	Stroomwisselaar is vuil	Laat de machine bij een GMC service center onderhouden

NL

Garantie

Om uw garantie te registreren, gaat u naar onze website op **www.gmctools.com** en voert u uw gegevens in*.

Uw gegevens worden opgeslagen in onze mailinglist (tenzij u anders aangeeft) voor informatie over nieuwe producten. De ingevulde gegevens worden aan geen enkele derde partij beschikbaar gesteld.

Aankoopgegevens

Datum van aankoop:

Model: GR710

Serienummer: _____

(bevindt zich op motorbehuizing)

Bewaar uw aankoopbon als aankoopbewijs.

Indien dit product wordt geregistreerd binnen 30 dagen na aankoop, garandeert GMC de koper van dit product dat indien een onderdeel defect is vanwege fouten in materiaal of uitvoering binnen 24 maanden na de datum van de oorspronkelijke aankoop, GMC het defecte onderdeel gratis repareert of, naar eigen inzicht, vervangt. Deze garantie heeft geen betrekking op commercieel gebruik en strekt zich niet uit tot normale slijtage of schade ten gevolge van een ongeluk, verkeerd gebruik of misbruik.

*Registreer online binnen 30 dagen na aankoop.

Algemene voorwaarden zijn van toepassing.

Dit tast uw wettelijke rechten niet aan.

EG-verklaring van overeenstemming

De ondergetekende: Mr. Darrell Morris

Gemachtigd door: GMC Tools

Verklaart dat

Deze verklaring wordt verstrekt onder de volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.

Het hierboven beschreven voorwerp is conform de desbetreffende communautaire harmonisatiewetgeving

Identificatienummer: 732455

Beschrijving: 710 W inval en trimmer bovenfrees, 1/4"

Voldoet aan de volgende richtlijnen:

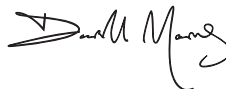
- Machinerichtlijn 2006/42/EG
- Richtlijn laagspanning 2006/95/EG
- Elektromagnetische verenigbaarheid 2004/108/EG
- RoHS-richtlijn 2011/65/EU
- EN60745-1:2009+A11:2010
- EN60745-2-17:2010
- EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011
- EN55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
- EN61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009
- EN61000-3-3:2013

Keuringsinstantie: TÜV Rheinland Co., Ltd

De technische documentatie wordt bijgehouden door: GMC Tools

Datum: 16-03-2015

Handtekening:



Darrell Morris

Algemeen directeur

Naam en adres van fabrikant:

Powerbox International Limited, handelsregister nummer 06897059. Powerbox, Boundary Way, Lufton

Trading Estate, Yeovil, Somerset BA22 8HZ, Verenigd Koninkrijk

Introduction

Nous vous remercions d'avoir choisi cet équipement GMC. Ces instructions contiennent les informations nécessaires pour vous en garantir un fonctionnement efficace et en toute sécurité. Veuillez lire attentivement ce manuel pour vous assurer de tirer pleinement avantage des caractéristiques uniques de votre nouvel équipement.

Gardez ce manuel à portée de main et assurez-vous que tous les utilisateurs l'aient lu et bien compris avant toute utilisation. Conservez-le pour toute référence ultérieure.

Description des symboles

La plaque signalétique figurant sur votre outil peut présenter des symboles. Ces symboles constituent des informations importantes relatives au produit ou des instructions concernant son utilisation.

 Port de protection auditive
Port de lunettes de sécurité
Port du masque respiratoire
Port du casque

 Port de gants

 Lire le manuel d'instructions

 Attention !

 Débranchez toujours l'appareil avant d'effectuer un réglage, changer d'accessoire, de le nettoyer, de l'entretenir, ou lorsqu'il n'est plus utilisé.

 Gaz et fumées toxiques !

 **Attention** : lames ou dents coupantes !

 **ATTENTION** : les pièces mobiles peuvent engendrer des écrasements et des coupures.

 Ne pas toucher les lames avant que la machine soit débranchée et que les lames soient complètement arrêtées.

 Double isolation pour une protection supplémentaire

 Conforme à la réglementation et aux normes de sécurité pertinentes

 **Protection de l'environnement**
Les produits électriques usagés ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez les recycler dans les centres prévus à cet effet. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre municipalité ou point de vente.

Abréviations pour les termes techniques

V	Volts	Hz	Hertz
~, CA	Courant alternatif	..., DC	Courant continu
A, mA	Ampère, milliampère	W, kW	Watt, kilowatt
Ah	Ampère/heure (capacité de la batterie)	tr/min	tours/min
n°	Vitesse à vide	/min ou min ⁻¹	Operations par minute
°	Degrés	dB (A)	Puissance acoustique en décibel (A pondéré)
Ø	Diamètre	m/s ²	Mètres par seconde au carré (magnitude des vibrations)

Caractéristiques techniques

Numéro de modèle :	GR710
Tension :	230 V~, 50 Hz
Puissance :	710 W
Vitesse à vide :	10 000-32 000 tr/min
6 réglages de la vitesse (1-6) tr/min :	(1) 10 000, (2) 14 000, (3) 18 000, (4) 23 000, (5) 27 000, (6) 32 000
Vitesse constant sous charge :	Oui
Profondeur de coupe max :	36 mm
Diamètre max de la fraise :	Ø32 mm
Course de la plongée :	0-40 mm
Réglage de hauteur de l'affreuseuse :	0-25 mm
Taille de la bague de réduction :	¼" et 8 mm
Forme de la base :	Combinés circulaire et plate
Longueur du câble d'alimentation :	2,5 m
Indice de protection :	IP20
Classe de protection :	
Dimensions (L x W x H) :	115 x 225 x 210mm
Poids :	3,42 kg

Du fait de l'évolution constante de notre développement produit, les caractéristiques des produits GMC peuvent changer sans notification préalable.

Informations sur le niveau sonore et vibratoire :	
Pression acoustique L _{WA} :	83 dB(A)
Puissance acoustique L _{WA} :	94 dB(A)
Incertitude K :	3 dB
Vibration pondérée A _h :	4,94 m/s ²
Incertitude K :	1,5 m/s ²

L'intensité sonore peut dépasser 85 dB(A) et il est nécessaire que l'utilisateur prenne des mesures de protection sonore.

ATTENTION : Portez toujours des protections auditives lorsque le niveau d'intensité est supérieur à 85 dB(A) et limitez le temps d'exposition si nécessaire. Si l'intensité sonore devient inconfortable, même avec des protections, arrêtez immédiatement d'utiliser l'appareil, vérifiez que les protections sont bien en places et adaptés avec le niveau sonore produit par l'appareil.

ATTENTION : L'exposition de l'utilisateur aux vibrations peut engendrer une perte du toucher, des engourdissements, des picotements et ainsi réduire la capacité de préhension. De longues expositions peuvent également provoquer ces symptômes de façon chronique. Si nécessaire, limitez le temps d'exposition aux vibrations et portez des gants anti-vibrations. N'utilisez pas cet appareil lorsque la température de vos mains est en dessous des températures normales, car l'effet vibroire est accentué. Référez-vous au cas de figures des caractéristiques relatives aux vibrations pour calculer le temps et fréquence d'utilisation de l'appareil.

Les niveaux sonores et vibratoires indiqués dans la section « Caractéristiques techniques » du présent manuel sont déterminés en fonction de normes internationales. Ces données correspondent à un usage normal de l'appareil, et ce dans des conditions de travail normales. Un appareil mal entretenu, mal assemblé ou mal utilisé peut augmenter les niveaux sonores et vibratoires. Le site www.osha.europa.eu offre de plus amples informations sur les niveaux sonores et vibratoires sur le lieu de travail, celles-ci pourront être utiles à tout particulier utilisant des outils électriques pendant des périodes prolongées.

Consignes de sécurité

AVERTISSEMENT : Veuillez lire toutes les consignes de sécurité et toutes les instructions. Le non-respect des instructions et consignes de sécurité peut entraîner un risque de décharge électrique, d'incendie et/ou se traduire par des blessures graves.

AVERTISSEMENT : Cet appareil n'est pas prévu pour être utilisé par des personnes (enfants y compris) ayant des capacités mentales ou physiques réduites ou manquant d'expérience à moins qu'ils soient supervisés ou qu'une personne responsable de leur sécurité leur donne des instructions concernant l'utilisation de cet appareil.

Veuillez conserver ces instructions et consignes de sécurité pour référence ultérieure.

L'expression « appareil/outil électrique » employée dans les présentes consignes recouvre aussi bien les appareils filaires à brancher sur secteur que les appareils sans fils fonctionnant avec batterie.

1. Sécurité sur la zone de travail

a. **Maintenir une zone de travail propre et bien éclairée.** Des zones encombrées et mal éclairées sont sources d'accidents.

b. **Ne pas utiliser d'outils électriques dans des environnements explosifs, tels qu'à proximité de liquides, de gaz ou de poussières inflammables.** Les outils électriques produisent des étincelles susceptibles d'enflammer la poussière ou les vapeurs présentes.

c. **Éloigner les enfants et toute personne se trouvant à proximité pendant l'utilisation d'un outil électrique.** Ceux-ci pourraient vous distraire et vous faire perdre la maîtrise de l'appareil.

2. Sécurité électrique

a. **Les prises des outils électriques doivent correspondre aux prises du secteur. Ne modifiez jamais la prise en aucune façon. N'utilisez jamais d'adaptateur avec les outils électriques mis à la terre.** Des prises non modifiées, adaptées aux boîtiers de prise de courant, réduisent les risques de décharge électrique.

b. **Éviter le contact corporel avec les surfaces mises à la terre telles que tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs.** Le risque de décharge électrique est plus important si votre corps est mis à la terre.

c. **Ne pas exposer votre outil électrique à la pluie ou à l'humidité.** L'infiltration d'eau dans un outil électrique augmentera le risque de décharge électrique.

d. **Ne pas maltraiter le cordon électrique. N'utilisez jamais le cordon électrique pour porter, tirer ou débrancher l'outil électrique.** Conservez le cordon électrique à l'écart de la chaleur, de l'essence, de bords tranchants ou de pièces en mouvement. Un cordon électrique endommagé ou entortillé accroît le risque de décharge électrique.

e. **Au cas où l'outil électroportatif serait utilisé à l'extérieur, servez-vous d'une rallonge appropriée à une utilisation en extérieur.** Cela réduit le risque de décharge électrique.

f. **Si une utilisation de l'outil dans un environnement humide ne peut être évitée, utilisez une alimentation protégée par un disjoncteur différentiel.** L'utilisation d'un disjoncteur différentiel réduit le risque de décharge électrique.

g. **Lorsqu'il est utilisé en Australie ou en Nouvelle Zélande, il est recommandé que cet appareil soit toujours alimenté via un disjoncteur différentiel ayant un courant résiduel de 30 mA ou moins.**

3. Sécurité des personnes

a. **Rester vigilant et faire preuve de sens lors de la manipulation de l'outil. Ne pas utiliser d'outil électrique en état de fatigue ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.** Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut se traduire par des blessures graves.

b. **Porter des équipements de protection. Porter toujours des lunettes de protection.** Le port d'équipements de protection tels que des masques à poussières, des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque de sécurité ou des protections antibruit, selon le travail à effectuer, réduira le risque de blessures aux personnes.

c. **Éviter tout démarrage accidentel. S'assurer que l'interrupteur marche-arrêt soit en position d'arrêt (Off) avant de brancher l'outil sur l'alimentation secteur.** Porter un outil électrique tout en maintenant le doigt posé sur l'interrupteur ou brancher un outil électrique dont l'interrupteur est sur la position de marche (On) est source d'accidents.

d. **Enlever toute clé ou tout instrument de réglage avant de mettre l'outil électrique en marche.** Une clé ou un instrument de réglage laissé fixé à un élément en rotation de l'outil électrique peut entraîner des blessures physiques.

e. **Ne pas essayer d'atteindre une zone hors de portée.** Se tenir toujours en position stable et conserver l'équilibre. Cela permet de mieux contrôler l'outil électrique dans des situations inattendues.

f. **Porter des vêtements appropriés. Ne pas porter de vêtements amples ou des bijoux pendants.** Les vêtements amples, les bijoux pendants ou les cheveux longs peuvent être happés par les pièces en mouvement.

g. **Si l'outil est pourvu de dispositifs destinés au raccord d'équipements d'extraction et de récupération de la poussière/sciure, s'assurer qu'ils soient bien fixés et utilisés correctement.** L'utilisation de ces dispositifs peut réduire les risques dus à la poussière.

4. Utilisation et entretien des outils électriques

a. **Ne pas surcharger l'outil électrique.** Utiliser l'outil électrique approprié au travail à effectuer. Un outil électrique adapté et employé au rythme pour lequel il a été conçu permettra de réaliser un travail de meilleure qualité et dans de meilleures conditions de sécurité.

b. **Ne pas utiliser un outil électrique dont l'interrupteur marche-arrêt est hors service.** Tout outil électrique dont la commande ne s'effectue plus par l'interrupteur marche-arrêt est dangereux et doit être réparé.

c. **Débrancher l'outil électrique avant d'effectuer tout réglage, changement d'accessoire ou avant de le ranger.** De telles mesures préventives réduiront les risques de démarrage accidentel.

d. **Ranger les outils électriques inutilisés hors de portée des enfants et ne pas permettre l'utilisation de ces outils aux personnes novices ou n'ayant pas connaissance de ces instructions.** Les outils électriques sont dangereux dans les mains d'utilisateurs inexpérimentés.

e. **Veiller à l'entretien des outils électriques.** Vérifier que les éléments rotatifs soient bien alignés et non grippés. S'assurer de l'absence de pièces cassées ou endommagées susceptibles de nuire au bon fonctionnement de l'outil. Si l'outil électrique est endommagé, le faire réparer avant toute utilisation. De nombreux accidents sont causés par l'utilisation d'outils électriques mal entretenus.

f. **Garder les outils de coupe affûtés et propres.** Des outils de coupe bien entretenus, aux tranchants bien affûtés, sont moins susceptibles de se gripper et sont plus faciles à contrôler.

g. **Utiliser l'outil électrique, les accessoires et les outils à monter, etc., conformément à ces instructions et selon l'utilisation prévue pour le type d'outil donné, en tenant compte des conditions de travail et de la tâche à réaliser.** Toute utilisation de cet outil électrique autre que celle pour laquelle il a été conçu peut entraîner des situations à risque et entraînerait une annulation de sa garantie.

5. Entretien

a. **Ne faire réparer l'outil électrique que par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange identiques.** Cela permettra d'assurer la sécurité continue de cet outil électrique.

Consignes de sécurité relatives à l'utilisation des défonceuses



- Tenez l'outil électrique par ses surfaces de préhension isolées, au cas où la fraise rentre en contact avec des câbles et fils cachés. Lorsqu'ils sont en contact avec un câble sous tension, ils peuvent exposer les pièces métalliques de l'outil à une tension et peuvent entraîner un choc électrique.
- Immobilisez la pièce de travail sur une surface stable. Maintenir la pièce de travail à la main ou contre le corps peut engendrer une perte de contrôle.
- S'il est nécessaire de remplacer le cordon d'alimentation, cela doit être fait par le fabricant ou un des ses agents agréés pour éviter tout danger.
- Il est fortement recommandé d'alimenter l'outil à travers un disjoncteur différentiel (RCD) dont le courant résiduel nominale est de 30 mA ou moins.

a) Portez des équipements de sécurité tels que des lunettes ou une visière, des protections auditives, un masque respiratoire et des vêtements de protection tel que des gants de sécurité.

- b) Les chiffons, cordes, ficelles etc. ne doivent jamais être laissés dans l'espace de travail.
- c) Assurez-vous que la tension de la source principale d'alimentation soit la même que celle indiquée sur la plaque signalétique de l'appareil.
- d) Assurez-vous que toutes les rallonges électriques utilisées avec l'appareil soient électriquement sûres, et qu'elles possèdent l'ampérage indiqué pour l'appareil.
- e) Déroulez complètement les rallonges de l'enrouleur pour éviter toute surchauffe.
- f) Utilisez un détecteur approprié pour déterminer si des câbles ou conduites se trouvent sous la surface de la zone de travail. Contactez les sociétés des services publics appropriées si nécessaire. Un contact avec des câbles électriques peut engendrer des chocs électriques et des incendies. Endommager une conduite de gaz peut engendrer une explosion. Un contact avec une conduite d'eau peut provoquer des dommages matériels importants.
- g) Assurez-vous d'avoir enlevé les corps étrangers tels que les clous et les vis de la pièce de travail avant de commencer à travailler.
- h) Manipulez les fraises avec précaution car elles peuvent être extrêmement tranchantes.
- i) Avant utilisation, vérifiez avec précaution que l'embout ne soit pas endommagé ou fissuré. Remplacez immédiatement les embouts endommagés ou fissurés.
- j) Assurez-vous que les fraises/embouts sont aiguisés et entretenus correctement. Si les tranchants sont émoussés, cela peut engendrer des pertes de contrôle, le calage de l'appareil, une augmentation de la chaleur et des blessures.
- k) Utilisez TOUJOURS les deux mains et maintenez fermement la défonceuse avant de commencer tout travail.
- l) Gardez les poignées et les surfaces de préhension sèches, propres et sans huile ou graisse pour assurer une prise en main sûre de l'appareil pendant son utilisation.
- m) Avant d'utiliser l'appareil pour faire une coupe, mettez-le en marche et laissez-le fonctionner librement pendant quelques instants. Des vibrations peuvent indiquer un embout mal installé.
- n) Notez le sens de rotation de la fraise et celui du déplacement de l'outil.
- o) Gardez vos mains éloignées de la zone de défonceage et de la fraise. Maintenez la poignée auxiliaire ou les surfaces de préhension isolantes avec votre deuxième main.
- p) Ne démarrez JAMAIS la défonceuse lorsque la fraise est en contact avec la pièce de travail.
- q) Assurez-vous toujours que le ressort de plongée est installé pendant l'utilisation à la main de la défonceuse.
- r) Assurez-vous que la fraise est complètement arrêtée avant de plonger vers la position de verrouillage de la pince de serrage.
- s) La vitesse maximale de la fraise/l'embout doit être au moins aussi élevée que celle de l'appareil.
- t) Des parties de la fraise peuvent devenir extrêmement chaudes pendant l'utilisation. Ne manipulez pas immédiatement après l'utilisation pour éviter le risque de brûlure.
- u) Ne laissez aucune pièce venir en contact avec des matériaux combustibles
- v) La taille de la tige de la fraise/l'embout doit être exactement de la même taille de la pince de serrage installée sur la défonceuse. Une fraise/un embout incorrectement installé(e) aura un mouvement de rotation irrégulier et augmentera les vibrations, cela peut engendrer une perte de contrôle.
- w) N'essayez JAMAIS d'appuyer sur le bouton de blocage de l'arbre ou de mettre l'appareil en mode de changement d'embout lorsque l'appareil est en marche.
- x) Gardez une pression constante lors d'une coupe dans la pièce de travail, en laissant la fraise décider de la vitesse de coupe. Ne forcez pas sur l'appareil, et ne surchargez pas le moteur.
- y) Assurez-vous que les étiquettes et les avertissements de sécurité sur l'appareil restent lisibles et remplacez-les s'ils sont endommagés ou abîmés.
- z) Lorsque vous utilisez la défonceuse, restez sur vos garde ; la fraise pourrait caler, entraînant une perte de contrôle. Assurez-vous toujours de bien maintenir la défonceuse. Dans de telles circonstances, soyez prêt à relâcher l'interrupteur de marche/arrêt immédiatement.
- Après avoir éteint la défonceuse, vérifiez que la fraise a un mouvement de rotation régulier (non vacillant) et qu'il n'y a pas de vibrations supplémentaires dues à une fraise mal installée. Faire fonctionner la défonceuse avec une fraise mal installée peut engendrer une perte de contrôle et des blessures graves.
- Une extrême précaution est requise lorsque vous utilisez des fraises d'un diamètre supérieur à 2" (50 mm). Faites descendre la fraise lentement et/ou faites de multiples fraisages peu profonds pour éviter la surcharge du moteur.
- Éteignez TOUJOURS l'appareil et attendez que l'embout soit complètement arrêté avant de le retirer de la pièce de travail.
- Débranchez l'appareil de sa source d'alimentation avant d'effectuer un réglage, l'entretien ou la révision.

ATTENTION : La poussière générée par des outils électroportatifs peut être toxique. Certains matériaux peuvent être traités chimiquement ou avoir un revêtement, et présenter un risque toxique. Certains matériaux naturels ou composites peuvent contenir des produits chimiques toxiques. Certaines peintures anciennes peuvent contenir du plomb et d'autres produits chimiques. Évitez les longues expositions à la poussière créée par l'utilisation de la défonceuse. NE laissez PAS la poussière se poser sur la peau ou les yeux, et ne laissez pas la poussière rentrer dans la bouche pour éviter l'absorption de produits chimiques nocifs. Si possible,

travaillez dans un endroit bien ventilé. Utilisez un masque respiratoire et un système d'extraction de la poussière adéquats. Là où il y a une plus grande fréquence d'exposition, il est encore plus important que toutes les précautions de sécurité soient respectées et que des protections personnelles d'un niveau supérieur soient utilisées.

Se familiariser avec le produit

1. Témoin de mise sous tension
2. Variateur de vitesse
3. Surface isolée
4. Bouton marche/arrêt
5. Crémaillère
6. Graduations de hauteur
7. Ensemble pince de serrage
8. Bouton de blocage de l'arbre
9. Sortie de la ventilation
10. Boîtier principale
11. Couverture d'accès au charbon
12. Événements du moteur
13. Micro-réglage de la butée de profondeur
14. Échelle de profondeur
15. Poignée droite
16. Connecteur d'accessoire
17. Barre de guidage
18. Bouton de blocage de la barre de guidage
19. Garde
20. Base de plongée
21. Butée de la tourelle
22. Écrou de blocage de la hauteur de la tourelle
23. Réglage de la hauteur de la tourelle
24. Butée de profondeur
25. Indicateur du sens de rotation
26. Dégagement de la butée de profondeur
27. Verrouillage de la butée de profondeur
28. Indicateur de hauteur de la butée de profondeur
29. Indicateur du micro-réglage la butée de profondeur
30. Bouton de réglage de l'adhérence de l'outil défonceuse
31. Levier de blocage de l'outil
32. Levier de blocage la plongée
33. Poignée gauche
34. Colonne de plongée
35. Filetage du bouton de verrouillage droit
36. Bouton de verrouillage de la barre de guidage
37. Filetage externe de l'arbre
38. Pince de serrage
39. Écrou de la pince de serrage
40. Carter de la base de l'affleureuse
41. Roue à pignon
42. Levier de verrouillage de l'affleureuse
43. Filetage de la hotte à poussière
44. Base de l'affleureuse
45. Filetage de la base
46. Molette de montage de l'accessoire
47. Molette de réglage de la hauteur
48. Surface de préhension isolée
49. Boulon du guide
50. Barre de guidage
51. Plateau de guidage

- 52. Bouton du guide
- 53. Molette de réglage du guide à roulements
- 54. Guide à roulements
- 55. Bouton de blocage du guide à roulements
- 56. Ensemble d'extraction de la poussière

Accessoires (non montré):

- Pincés de serrage de 8mm et ¼"
- Clé à pince de serrage
- Sacoche

Usage conforme

Outil électroportatif deux en un pour couper des profils, des rainures, des bords et des trous oblongs dans le bois naturel ou composite. Utilisé pour la coupe de fente, former les bords, affleurer les bords et le mortaisage des charnières avec la base de l'affleureuse.

Déballer votre produit

- Déballer le produit avec soin. Veillez à retirer tous les matériaux d'emballage et familiarisez-vous avec toutes les caractéristiques du produit.
- Si des pièces sont endommagées ou manquantes, faites-les réparer ou remplacer avant d'utiliser l'appareil.

Avant utilisation

ATTENTION : Assurez-vous que l'outil est débranché avant d'installer ou de changer un accessoire ou d'effectuer des réglages.

Assembler de la base de plongée

- 1. Enlevez la défonceuse de la base de l'affleureuse (44), si installée, en relâchant le levier de verrouillage de l'affleureuse (42).
 - 2. Ouvrez le levier de blocage de l'outil (31) de la base de plongée (20)
 - 3. Insérez l'appareil dans le support de montage de la base de plongée en vous assurant que la crémaillère (5) est alignée avec l'avant de la fente verticale de la base de plongée entre le bouton de réglage de l'adhérence de l'outil défonceuse (30) et le levier de blocage de l'outil.
 - 4. Fermez le levier de blocage de l'outil pour maintenir l'outil principal sur la base de plongée.
- Remarque : Si l'outil principal n'est pas maintenu correctement sur la base de plongée, réglez l'écrou situé au bout de bouton de réglage de l'adhérence de l'outil défonceuse pour augmenter la tension d'adhésion.

Assembler de la base de l'affleureuse

- 1. Enlevez la défonceuse de la base de plongée (20) en relâchant le levier de blocage de l'outil (31) et ôtez-la de la base de plongée.
- 2. Assurez-vous que le carter de la base de l'affleureuse (40) est la surface du boîtier principal (10) sont propre, sans huile ni graisse.
- 3. Ouvrez le levier de verrouillage de l'affleureuse (42) et insérez l'outil principal dans le carter de la base de l'affleureuse, alignez la crémaillère (5) avec la roue à pignon (41) avant de serrer le levier de blocage de l'outil.

Branchez l'extraction de la poussière

IMPORTANT : La poussière de certains matériaux peut être toxique. Avant d'utiliser la défonceuse, installez un système d'extraction de la poussière ou un aspirateur sur le port d'extraction de la poussière de l'ensemble d'extraction de la poussière (56) s'installant sur la base de l'affleureuse (44), portez une protection respiratoire. Si vous ne disposez pas de système d'extraction de la poussière lors de l'utilisation de la base de plongée, nettoyez et aspirez régulièrement pour éviter l'accumulation de sciure et de poussière.

- 1. Installez l'outil sur la base de l'affleureuse (44)
- 2. Installez l'ensemble d'extraction de la poussière (56) sans l'encoche de la base de l'affleureuse (Fig. IV)
- 3. Fixez l'ensemble d'extraction de la poussière en utilisant les vis papillons indiquées en Fig. IV.
- 4. Branchez le tuyau de votre système d'extraction de la poussière/aspirateur sur de l'ensemble d'extraction de la poussière.

Installer une fraise ou un accessoire

ATTENTION : Portez des gants de protection lorsque vous insérez ou enlevez des fraises à cause de ses bords tranchants.

- 1. Pour une installation facile, enlevez l'outil principal de la base de plongée (20) ou de l'affleureuse (44).

- 2. Appuyez sur le bouton de blocage de l'arbre (8) et faites tourner l'écrou de la pince de serrage (39) l'arbre jusqu'à ce qu'il se bloque.
- 3. L'écrou de la pince de serrage peut alors être desserré (utilisez la clé fournie).
- 4. Assurez-vous qu'une pince de serrage d'une taille correcte est installée. S'il est nécessaire de changer la pince de serrage (38), dévissez complètement l'écrou de la pince de serrage, changez la pince de serrage et remplacez l'écrou.
- 5. Insérez la fraise dans la pince de serrage, en vous assurant qu'au moins 20 mm, ou la moitié de la tige (qu'importe si plus grand) soit inséré dans la pince de serrage.
- 6. L'écrou de la pince de serrage peut-être serré en utilisant la clé fournie.

ATTENTION : N'appuyez PAS un serrage excessif, car cela pourrait endommager la pince de serrage, l'écrou de la pince de serrage, le filetage externe de l'arbre (37) ou le blocage de l'arbre.

Remarque : Ne serrez pas l'écrou de la pince de serrage sans un accessoire installé. Ceci peut piler et endommager la pince de serrage, laissez l'écrou de la pince de serrage partiellement vissé jusqu'à l'installation d'une fraise.

Enlever une fraise

- 1. Appuyez sur le bouton de blocage de l'arbre (8) et desserrez l'écrou de la pince de serrage (39) avec la clé à pince fournie. La fraise devrait maintenant être lâche et peut être enlevée.
- 2. Si la fraise ne se retire pas de la pince de serrage (38), tapez doucement sur l'écrou de la pince de serrage pour la relâcher.

ATTENTION : Gardez TOUJOURS la pince de serrage, l'écrou de la pince de serrage, les filetages de l'arbre et la queue de la fraise propres pour assurer un assemblage fiable et sûr.

Assembler la guide parallèle

Lors d'un rainurage ou d'un chanfreinage, assemblez le guide sous forme de guide parallèle afin de vous aider à garantir des coupes précises.

- 1. Assemblez la barre de guidage (50) et le plateau de guidage (51) en utilisant le bouton du guide (52) comme indiqué pour la réalisation d'un guide parallèle.
- 2. Pour la base de plongée (20), desserrez les boutons de blocage de la barre de guidage (18 et 36) afin que les barres de guidage (17) puissent être insérées.
- 3. Placez les deux barres de guidage du guide parallèle dans les passages de la base de plongée (17) à la longueur voulue et bloquez en position en serrant les boutons de blocage de la barre de guidage.
- 4. Installez le guide parallèle sur le connecteur d'accessoire (16) de la base de plongée (Fig. II).
- 5. Le guide parallèle peut aussi être installé sur la base de l'affleureuse (44), voir Fig. I.
- 6. Lors d'une coupe, gardez le bord vertical du guide parallèle maintenu contre le bord de la pièce de travail, voir Fig. I et II.

Guide de cercle

Lors d'un rainurage ou d'un chanfreinage en cercle, assemblez le guide sous forme de guide circulaire afin de vous aider à garantir des coupes précises.

- 1. Assemblez la barre de guidage (50) et le plateau de guidage (51) en utilisant le bouton du guide (52) comme indiqué en Fig. III.
 - 2. Pour la base de plongée (20), desserrez les boutons de blocage de la barre de guidage (18 et 36) afin que les barres de guidage (17) puissent être insérées.
 - 3. Placez les deux barres de guidage du guide parallèle dans les passages de la base de plongée (17) à la longueur voulue et bloquez en position en serrant les boutons de blocage de la barre de guidage.
 - 4. Installez le guide de cercle sur le connecteur d'accessoire (16) de la base de plongée.
 - 5. Le guide parallèle peut aussi être installé sur la base de l'affleureuse (44), voir Fig. III.
 - 6. Insérez une barre, un boulon, une vis ou un clou dans le trou du plateau de guidage (51) dans un trou pré-percé ou en vissant en position au le centre exact du cercle à créer.
 - 7. Desserrez la molette du guide (52) pour régler le rayon du cercle à partir de la fraise et resserrez.
- IMPORTANT :** Notez le sens de coupe indiqué en Fig. III. Il est important que la coupe soit effectuée dans le sens horaire dans un mouvement de pivot autour du point, comme indiqué.

Guide à roulements

Le guide à roulements (54) permet à la défonceuse installée sur la base de l'affleureuse (44) de suivre les contours d'une pièce afin de créer un profil, un chanfrein ou une rainure près du bord (Fig. VI).

- 1. Installez le guide à roulements (54) sur la base de l'affleureuse (Fig. V).
- 2. Réglez la profondeur souhaitée de la fraise en relâchant le levier de verrouillage de l'affleureuse (42) suffisamment pour que la hauteur puisse être réglée avec la molette de réglage de la hauteur (47), resserrez le levier de verrouillage de l'affleureuse.
- 3. Pour régler la distance requise de la roue se situant sur le pourtour de pièce, desserrez le bouton de blocage du guide à roulements (55) et réglez la hauteur en utilisant la molette de réglage du guide à roulement (53). Puis resserrez le bouton de blocage du guide à roulements.



Installer un canon de guidage pour une utilisation avec des gabarits et modèles

Un modèle ou un gabarit peut être serre-jointé sur le dessus de la pièce à travailler afin de recréer la même forme, le même motif, etc., avec la défonceuse. Il est aussi possible de percer une pièce en bois pour installer un évier, lavabo, robinet, etc. (Fig. VIII). Pour utiliser un modèle, il est nécessaire d'installer un canon de guidage (non fourni) sur la base choisie.

- Pour installer un canon de guidage sur la base de l'affleureuse (44), enlevez les 4 vis de la base en plastique, voir (Fig. IX) et installez le canon de guidage dans l'espace (Fig. X), puis remplacez la base et les vis. La base de l'affleureuse utilise un canon de guidage circulaire d'environ 38 mm de diamètre.
- Pour installer un canon de guidage sur la base de plongée (20), enlevez les 2 vis et rondelles, indiqués par la flèche gauche dans Fig. XI. Installez le canon de guidage dans l'espace et maintenez en remplaçant les rondelles et les vis. Le diamètre extérieur du canon de guidage est d'environ 68 mm.

Remarque : Assurez-vous que les canons de guidage sont recommandés pour une utilisation avec cet outil ou qu'ils sont de la taille exacte requise pour la base. Assurez-vous que le diamètre de l'ouverture centrale du canon de guidage est adapté à la fraise installée sur l'outil.

Régler la profondeur de plongée

- Relâchez le mécanisme de plongée en faisant tourner le levier de blocage de plongée (32) dans sa position la plus haute.
- La butée de profondeur (24) peut être réglée en relâchant le blocage de la butée de profondeur (27) , en appuyant sur le dégagement de la butée de profondeur (26), et en déplaçant la butée de profondeur à la position requise.
- Utilisez l'échelle de profondeur (14) et l'indicateur de hauteur de la butée de profondeur (28) pour faciliter le réglage de la hauteur de la fraise.
- Pour effectuer un réglage fin de la butée de profondeur, utilisez le micro-réglage de la butée de profondeur (13) et l'indicateur du micro-réglage la butée de profondeur (29). Les graduations sont marquées tous les 0,1 mm mais sont approximatives.
- Resserrez le blocage de la butée de profondeur à la hauteur correcte pour la coupe requise lorsque la plongée est à la bonne profondeur, la fraise est exposée au matériau.

Remarque : L'échelle sur la butée de profondeur peut être utilisée pour vérifier les changements de réglage de la profondeur, mais la profondeur de coupe réelle se mesure mieux en faisant un essai de coupe sur une chute de matériau.

Utilisez la butée de la tourelle

La butée de la tourelle (21) permet de configurer trois profondeurs de plongées différentes pour un changement rapide pendant l'utilisation. Cela accélère considérablement la vitesse de travail ou permet un travail en trois passages jusqu'à atteindre la profondeur souhaitée. Cela est notamment intéressant pour les pièces difficiles à couper, par exemple les bois durs, ou lorsque la finition doit être meilleure.

- Relâchez l'écrou de blocage de la hauteur de la tourelle (22) sur la butée de la tourelle que vous souhaitez régler.
- Régler la hauteur de la butée de la tourelle à la hauteur souhaitée grâce à la butée de profondeur (24) comme si elle était plongée pour laisser dépasser la fraise autant qu'il est nécessaire.
- Resserrez l'écrou de blocage de la hauteur de la tourelle.
- Faites tourner l'ensemble butée de la tourelle jusqu'à atteindre la butée de la tourelle suivante et répétez l'opération ci-dessus pour régler la hauteur.

Régler la profondeur de coupe avec la base de plongée

- Pour bloquer la défonceuse sur une profondeur définie sans utiliser le mode plongée, faites plonger la tête de la défonceuse vers le bas et tournez le levier de blocage de plongée (32) à sa position la plus basse. Ceci maintiendra la tête de la défonceuse dans sa position.

IMPORTANT : Il est plus dangereux de démarrer la défonceuse lorsque la fraise est déjà exposée sous la base, et une grande vigilance d'utilisation est requise.

Instructions d'utilisation

⚠ ATTENTION : Portez TOUJOURS des protections oculaires, des protections respiratoires et auditives adéquates, ainsi que des gants appropriés (pas en tissu), lorsque vous travaillez avec cet outil.

IMPORTANT : Assurez-vous que les événements du moteur (12) et autres sont propres en permanence. Les copeaux métalliques, la fibre de verre, le plâtre et autres particules et la poussière peuvent endommager l'appareil s'ils rentrent dans les événements du moteur. Utilisez un aspirateur pour vous assurer que les événements sont propres. Si nécessaire, faites souffler de l'air comprimé.

Réglage de la profondeur avec la base de l'affleureuse

IMPORTANT : La petite base implique qu'il y a un plus grand risque de se faire couper par la fraise lors du réglage de la profondeur de coupe. Une plus grande vigilance est requise.

- Régler la hauteur de la base de l'affleureuse (44) en desserrant le levier de verrouillage de l'affleureuse (42) jusqu'à ce que molette de réglage de la hauteur (47) tourne facilement tout en restant dans sa position et réglez la hauteur en utilisant la molette de réglage de la hauteur.
- Resserrez le levier de verrouillage de l'affleureuse.

Mise en marche/arrêt

⚠ ATTENTION :

- Assurez-vous que la fraise est maintenue de façon sûre dans la pince de serrage, et qu'elle n'est pas en contact avec la pièce de travail ou d'autre objet.
- Pour démarrer le moteur, appuyez sur le bouton marche/arrêt (4) du côté marqué « I ». Le moteur démarrera.
- Pour arrêter le moteur, appuyez sur le bouton marche/arrêt du côté marqué « O ».

Contrôle de la vitesse

- La vitesse de la défonceuse est réglée en utilisant le variateur de vitesse (2) : plus le nombre est élevé, plus la vitesse du moteur est importante.
- Choisir la vitesse adéquate pour la fraise et le matériau procurera une plus grande qualité de finition, et augmentera la durabilité de vos fraises.

Effectuer une coupe

IMPORTANT : Lorsque vous utilisez la base de l'affleureuse (44), soyez plus vigilant. La petite base signifie qu'elle est moins stable et les positions de la main ne sont pas aussi sécurisées qu'avec la base de plongée (20). Travaillez plus lentement et avec plus de précaution et soyez prêt à appuyer sur le bouton marche/arrêt (4) pendant l'utilisation.

Remarque : N'utilisez JAMAIS la défonceuse à main levée sans une certaine forme de guide. Le guidage peut être procuré par une fraise guidée par roulement, le guide parallèle (30), ou un bord droit (Fig. VII).

- Maintenez TOUJOURS la défonceuse avec les deux mains, sur les poignées fournies. Assurez-vous que la pièce de travail soit bien immobilisée. Utilisez des serre-joints si possible.
- Laissez le moteur atteindre la vitesse à laquelle il a été réglé.
- Abaissez la fraise sur la pièce de travail tout en déplaçant lentement la défonceuse, et en gardant la plaque de base bien plate contre la pièce de travail.
- Pour une coupe des bords, la coupe de la pièce de travail doit être sur le côté gauche en correspondant à la direction de la coupe (Fig. XII). Gardez une pression constante et laissez la fraise travailler de façon continue à travers le matériau. Sachez que les nœuds et autres variations, ralentira le rythme de progression.

Remarque : Pour éviter les à-coups de la fraise, dirigez la coupe dans le sens antihoraire pour des coupes vers l'extérieur, et dans le sens horaire pour les coupes vers l'intérieur.

Remarque : Déplacer trop rapidement la défonceuse peut engendrer une mauvaise qualité de finition et surcharger le moteur. La déplacer trop lentement peut engendrer une surchauffe de la pièce de travail.

Remarque : Une utilisation normale d'une défonceuse consiste à faire plonger la tête après que la défonceuse a été mise en marche.

Accessoires

- Une large gamme d'accessoires, comprenant une large sélection de fraise ¼" et des arbres de 3,1 mm, est disponible chez votre revendeur GMC. Des pièces de rechange peuvent être obtenues chez votre revendeur GMC ou sur toolsparsonline.com.

Entretien

⚠ ATTENTION : Débranchez TOUJOURS l'appareil avant d'effectuer une inspection, l'entretien ou le nettoyage.

Inspection générale

- Vérifiez régulièrement que les vis de fixation sont bien serrées
- Vérifiez l'état du câble d'alimentation avant chaque utilisation et vérifiez qu'il n'est pas usé ou endommagé. Toute réparation doit être effectuée dans un centre technique GMC agréé. Ce conseil vaut pour les rallonges utilisées avec cet outil.

Nettoyage

- Veillez à garder cet outil propre en permanence. La saleté et la poussière peuvent entraîner l'usure prématurée des parties internes et raccourcir la durée de vie de l'appareil. Nettoyer l'appareil à l'aide d'une brosse douce ou d'un chiffon sec. Si possible, utilisez de l'air propre et sec sous pression sur les orifices de ventilation.
- Nettoyez à l'aide d'un chiffon humide et un détergeant doux. N'utilisez ni alcool, essence ou de détergent fort.
- N'utilisez jamais d'agent caustique pour nettoyer des pièces en plastique

Lubrification

- Les roulements de cet outil sont suffisamment lubrifiés grâce à un lubrifiant haute qualité for toute la durée de service de l'outil dans des conditions d'utilisation normales. Il n'y a donc pas besoin de le lubrifier.

Remplacement des balais

- Avec le temps, les balais de charbon du moteur s'usent. Ce processus d'usure est accéléré si la machine est surchargée ou utilisée dans des environnements poussiéreux
- Si les balais sont excessivement usés, le rendement du moteur peut diminuer, la machine peut ne pas démarrer ou une quantité anormale d'étincelles peut être observée
- Pour remplacer les balais, retirer les couvercles d'accès au charbon (11) de chaque côté de l'appareil. Enlever les deux balais usés, et remplacer les couvercles d'accès au charbon par les nouveaux. Autrement, vous pouvez toujours les faire remplacer dans un centre d'entretien agréé

Rangement

- Ranger cet outil dans la sacoche fournie, dans un endroit sûr, sec et hors portée des enfants.

Recyclage

Lorsque l'appareil n'est plus en état de fonctionner et qu'il n'est pas réparable, recyclez l'appareil conformément aux réglementations nationales.

- Ne jetez pas les outils électriques, batteries et autres équipements électriques ou électroniques (DEEE) avec les ordures ménagères.
- Contactez les autorités locales compétentes en matière de gestion des déchets pour vous informer de la procédure à suivre pour recycler les outils électriques.

Si mon appareil ne fonctionne pas

Problème	Cause possible	Solution
La défonceuse ne se met pas en marche	Défaut d'alimentation	Vérifiez que l'alimentation électrique soit disponible
	Charbons usés ou "collant"	Faites-les remplacer dans un centre technique GMC agréé
	L'interrupteur est défectueux	Faites réparer votre outil dans un centre technique GMC agréé
	Un/des composants du moteur est/sont défaillant(s) ou court-circuité(s)	Faites réparer votre outil dans un centre technique GMC agréé
La défonceuse tourne à faible vitesse	Fraise émoussée ou endommagée	Réaffûtez ou remplacez la fraise
	La vitesse réglée est trop basse	Passez au réglage de vitesse supérieur
	Le moteur est surchargé	Réduisez la force de poussée exercée sur la défonceuse
La machine produit un bruit inhabituel	Gêne mécanique	Faites réparer votre outil dans un centre technique GMC agréé
	L'induit présente des sections court-circuitées	Faites réparer votre outil dans un centre technique GMC agréé
Vibrations excessives	Fraise mal installée ou lâche	Réinstallez ou serrez la fraise
	Queue de fraise tordue ou endommagée	Remplacez la fraise
Étincelles dans le carter moteur	Les balais sont en mouvement	Faites remplacer les balais de charbon dans un centre GMC agréé
	L'induit présente des sections court-circuitées	Faites réparer votre outil dans un centre technique GMC agréé
	Commutateur sal	Faites réparer votre outil dans un centre technique GMC agréé

Garantie

Pour enregistrer votre garantie, rendez-vous sur notre site internet www.gmctools.com et saisissez vos informations personnelles*.

Vos coordonnées seront introduites dans notre liste de diffusion (sauf indication contraire) afin de vous informer de nos prochaines nouveautés. Les informations que vous nous fournirez ne seront pas communiquées à des tiers.

Pense-bête

Date d'achat :

Modèle : GR710

Numéro de série : _____
(sur le boîtier de l'appareil)

Déclaration de conformité CE

Le soussigné : M. Darrell Morris

Autorisé par : GMC Tools

Déclare que :

La présente déclaration est établie sous la responsabilité exclusive du fabricant.

La présente déclaration de conformité est rédigée conformément à la législation d'harmonisation de l'Union Européenne pertinente

Déclare que le produit :

Code d'identification : 732455

Description : Tauch- und Kantenfäse, 710 W, 1/4 Zoll

Est conforme aux directives suivantes :

- Directive sur les machines 2006/42/CE
- Directive sur les basses tensions 2006/95/CE
- Directive sur la compatibilité électromagnétique 2004/108/CE
- Directive 2011/65/UE « RoHS 2 »
- EN60745-1:2009+A11:2010
- EN60745-2-17:2010

Veuillez conserver votre ticket de caisse comme preuve d'achat.

Si toute pièce de ce produit s'avérait défectueuse du fait d'un vice de fabrication ou de matériau dans les 24 mois suivant la date d'achat, GMC s'engage auprès de l'acheteur de ce produit à réparer ou, à sa discrétion, à remplacer gratuitement la pièce défectueuse.

Cette garantie ne s'applique pas à l'utilisation commerciale et ne s'étend pas non plus à l'usure normale ou aux dommages causés par des accidents, des mauvais traitements ou une utilisation non conforme de votre appareil.

* Enregistrez votre produit en ligne dans les 30 jours suivant la date d'achat.

Offre soumise à conditions.

Ceci n'affecte pas vos droits statutaires.

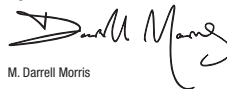
- EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011
- EN55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
- EN61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009
- EN61000-3-3:2013

Organisme notifié : TÜV Rheinland Co., Ltd

La documentation technique est conservée par : GMC Tools

Date : 16/03/15

Signature :



M. Darrell Morris

Directeur général

Nom et adresse du fabricant ou de son représentant agréé :

Powerbox International Limited, entreprise enregistrée sous le numéro 06897059. Siège social : Powerbox, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset BA22 8HZ, Royaume Uni.

Einführung

Vielen Dank, dass Sie sich für dieses GMC-Werkzeug entschieden haben. Diese Anleitung enthält wichtige Informationen für das sichere und effektive Arbeiten mit diesem Produkt. Selbst wenn Sie bereits mit ähnlichen Produkten vertraut sind, lesen Sie diese Anleitung bitte sorgfältig durch, um den größtmöglichen Nutzen aus diesem Werkzeug ziehen zu können. Bewahren Sie diese Anleitung griffbereit auf und sorgen Sie dafür, dass alle Benutzer dieses Geräts sie gelesen und verstanden haben.

Symbolerklärung

Auf dem Typenschild des Werkzeugs sind möglicherweise Symbole abgebildet. Sie vermitteln wichtige Informationen über das Produkt oder dienen als Gebrauchsanweisung.



Gehörschutz tragen
Augenschutz tragen
Atemschutz tragen
Kopfschutz tragen



Schutzhandschuhe tragen



Bedienungsanleitung sorgfältig lesen



Achtung, Gefahr!



Vor Einstellungsänderungen, Zubehörwechseln, Reinigungs- und Instandhaltungsarbeiten sowie bei Nichtgebrauch stets von der Spannungsversorgung trennen!



Giftige Dämpfe oder Gase!



WARNUNG! Scharfe Sägeblätter/-zähne!



WARNUNG! Risiko von Quetsch- und Schnittverletzungen durch bewegliche Teile!



Messer erst berühren, wenn das Gerät vom Stromnetz getrennt ist und die Messer zum völligen Stillstand gekommen sind.



Schutzklasse II (doppelt isoliert)



Erfüllt die einschlägigen Rechtsvorschriften und Sicherheitsnormen



Umweltschutz

Elektroaltgeräte dürfen nicht über den Haushaltsmüll entsorgt werden. Nach Möglichkeit bitte über entsprechende Einrichtungen entsorgen. Lassen Sie sich bezüglich der sachgemäßen Entsorgung von Elektrowerkzeugen von der zuständigen Behörde oder dem Händler beraten.

Verzeichnis der technischen Symbole und Abkürzungen

V	Volt	Hz	Hertz
~, AC	Wechselstrom	---, DC	Gleichstrom
A, mA	Ampere, Milliampere	W, kW	Watt, Kilowatt
Ah	Amperestunden (Akkukapazität)	rpm	Umdrehungen pro Minute
n0	Leerlaufdrehzahl	/min oder min ⁻¹	Umdrehungen pro Minute
°	Grad	dB (A)	Schallpegel in Dezibel (A-bewertet)
Ø	Durchmesser	m/s ²	Quadratmeter pro Sekunde (Schwingungsstärke)

Technische Daten

Modellbezeichnung:	GR710
Spannung:	230 V~, 50 Hz
Leistung:	710 W
Leerlaufdrehzahl:	10.000–32.000 min ⁻¹
6 Geschwindigkeitseinstellungen (1–6) in min ⁻¹ :	1) 10.000, (2) 14.000, (3) 18.000, (4) 23.000, (5) 27.000, (6) 32.000
Drehzahlkonstanzhaltung unter Last:	vorhanden
Schnitttiefe:	max. 36 mm
Fräser:	max. Ø 32 mm
Fräskorhub:	0–40 mm
Höhenverstellung Kantenfräseinheit:	0–25 mm
Spannzangen:	8 mm und 1/4 Zoll
Grundplattenform:	Kombination aus geraden und gerundeten Kanten
Netzkabel:	2,5 m
Schutzart:	IP 20
Schutzklasse:	□
Abmessungen (L x B x H):	115 x 225 x 210 mm
Gewicht:	3,42 kg

Aufgrund der fortlaufenden Weiterentwicklung unserer Produkte können sich die technischen Daten von GMC-Produkten ohne vorherige Ankündigung ändern.

Geräusch- und Vibrationsinformationen:

Schalldruckpegel LPA:	83 dB(A)
Schallleistungspegel LWA:	94 dB(A)
Unsicherheit K:	3 dB
Hand-Arm-Vibration ah:	4,94 m/s ²
Unsicherheit K:	1,5 m/s ²

Der Schallintensitätspegel kann für den Bediener 85 dB(A) übersteigen und Lärmschutzmaßnahmen sind notwendig.

WARNUNG! Tragen Sie in Bereichen, in denen der Lärmpegel 85 dB(A) überschreitet, unbedingt angemessenen Gehörschutz und begrenzen Sie nach Möglichkeit die Belastungsdauer. Sollte trotz Gehörschutz Unbehagen irgendeiner Art auftreten, beenden Sie die Arbeit unverzüglich und überprüfen Sie den Gehörschutz auf korrekten Sitz und Funktion und stellen Sie sicher, dass dieser einen angemessenen Schutz für den Lärmpegel bietet, der von den verwendeten Werkzeugen ausgeht.

WARNUNG! Bei der Benutzung mancher Werkzeuge wird der Benutzer Vibrationen ausgesetzt, welche zum Verlust des Tastsinns, zu Taubheitsgefühl, Kribbeln und zu einer Verminderung der Handgreifkraft führen können. Langfristige Belastung kann zu chronischen Beschwerden führen. Begrenzen Sie, falls nötig, die Exposition zu Vibrationen und tragen Sie vibrationsmindernde Handschuhe. Verwenden Sie dieses Werkzeug nicht mit kalten Händen, da Vibrationen bei Temperaturen unter dem individuellen Komfortbereich eine stärkere Wirkung zeigen. Beurteilen Sie die Vibrationsbelastung unter Zuhilfenahme der Technischen Daten des jeweiligen Werkzeuges und bestimmen Sie die zulässige Belastungsdauer und -häufigkeit.

Die in den Technischen Daten angegebenen Geräusch- und Vibrationsinformationen werden nach internationalen Standards bestimmt. Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine normale Benutzung des Werkzeuges unter normalen Arbeitsbedingungen. Schlecht gewartete, inkorrekt montierte und unsachgemäß verwendete Werkzeuge können erhöhte Schallpegel und Vibrationswerte aufweisen. Weitere Informationen zur EU-Vibrationsrichtlinie und zu Schall- sowie Vibrationsbelastungen, die auch für Heimanwender relevant sein können, finden Sie auf den Seiten der Europäischen Agentur für Sicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz:

www.osha.europa.eu.

Allgemeine Sicherheitshinweise

WARNUNG! Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

WARNUNG! Dieses Gerät darf nicht von Personen (wie z.B. Kindern) mit eingeschränkten körperlichen oder geistigen Fähigkeiten oder von Personen ohne Erfahrung im Umgang mit einem solchen Gerät betrieben werden, außer wenn sie von einer für ihre persönliche Sicherheit verantwortlichen Person in der Benutzung unterwiesen worden sind und dabei beaufsichtigt werden. Kinder müssen beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie das Gerät nicht als Spielzeug verwenden.

Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

Der in den Sicherheitshinweisen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug“ bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzkabel) und auf akkubetriebene Elektrowerkzeuge (ohne Netzkabel).

1) Arbeitsplatzsicherheit

- a) **Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet.** Unordnung oder unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.
- b) **Arbeiten Sie mit dem Elektrowerkzeug nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden.** Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.
- c) **Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern.** Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle über das Gerät verlieren.

2) Elektrische Sicherheit

- a) **Der Anschlussstecker des Elektrowerkzeugs muss in die Steckdose passen.** Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit schutzgeerdeten Elektrowerkzeugen. Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines elektrischen Schlages.
- b) **Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie von Rohren, Heizungen, Herden und Kühlschränken.** Es besteht ein erhöhtes Risiko durch elektrischen Schlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.
- c) **Halten Sie Elektrowerkzeuge von Regen oder Nässe fern.** Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines elektrischen Schlages.
- d) **Zweckentfremden Sie das Kabel nicht, um das Elektrowerkzeug zu tragen, aufzuhängen oder um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen.** Halten Sie das Kabel fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Geräteteilen. Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.
- e) **Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie nur Verlängerungskabel, die auch für den Außenbereich geeignet sind.** Die Anwendung eines für den Außenbereich geeigneten Verlängerungskabels verringert das Risiko eines elektrischen Schlages.
- f) **Wenn der Betrieb des Elektrowerkzeugs in feuchter Umgebung nicht vermeidbar ist, verwenden Sie einen Fehlerstromschutzschalter.** Der Einsatz eines Fehlerstromschutzschalters vermindert das Risiko eines elektrischen Schlages.

3) Sicherheit von Personen

- a) **Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.** Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch des Elektrowerkzeugs kann zu ernsthaften Verletzungen führen.
 - b) **Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille.** Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung, wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art und Einsatz des Elektrowerkzeugs, verringert das Risiko von Verletzungen.
 - c) **Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme.** Vergewissern Sie sich, dass das Elektrowerkzeug ausgeschaltet ist, bevor Sie es an die Stromversorgung und/oder den Akku anschließen, es aufnehmen oder tragen. Wenn Sie beim Tragen des Elektrowerkzeugs den Finger am Schalter haben oder das Gerät eingeschaltet an die Stromversorgung anschließen, kann dies zu Unfällen führen.
 - d) **Entfernen Sie Einstellwerkzeuge oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten.** Ein Werkzeug oder Schlüssel, der sich in einem drehenden Geräteteil befindet, kann zu Verletzungen führen.
 - e) **Vermeiden Sie eine unnatürliche Körperhaltung.** Sorgen Sie für einen sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht. Auf diese Weise lässt sich das Elektrowerkzeug in unerwarteten Situationen besser kontrollieren.
 - f) **Tragen Sie geeignete Kleidung.** Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Schuhe fern von sich bewegenden Teilen. Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.
 - g) **Wenn Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen montiert werden können, vergewissern Sie sich, dass diese angeschlossen sind und richtig verwendet werden.** Verwendung einer Staubabsaugung kann Gefährdungen durch Staub verringern.
- ### 4) Verwendung und Behandlung des Elektrowerkzeugs
- a) **Überlasten Sie das Gerät nicht.** Verwenden Sie für Ihre Arbeit das dafür bestimmte Elektrowerkzeug. Mit dem passenden Elektrowerkzeug arbeiten Sie besser und sicherer im angegebenen Leistungsbereich.
 - b) **Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, dessen Schalter defekt ist.** Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht mehr ein- oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.
 - c) **Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entfernen Sie den Akku, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen, Zubehöriteile wechseln oder das Gerät weglegen.** Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbeabsichtigten Start des Elektrowerkzeugs.
 - d) **Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf.** Lassen Sie Personen das Gerät nicht benutzen, die mit diesem nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben. Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn sie von unerfahrenen Personen benutzt werden.
 - e) **Pflegen Sie Elektrowerkzeuge mit Sorgfalt.** Kontrollieren Sie, ob bewegliche Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Elektrowerkzeugs beeinträchtigt ist. Lassen Sie beschädigte Teile vor dem Einsatz des Gerätes reparieren. Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.
 - f) **Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber.** Sorgfältig gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu führen.
 - g) **Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör, Einsatzwerkzeuge usw. entsprechend diesen Anweisungen.** Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit. Der Gebrauch von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.
- ### 5) Service
- a) **Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original-Ersatzteilen reparieren.** Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Elektrowerkzeugs erhalten bleibt.

DE

Zusätzliche Sicherheitshinweise für Fräsen

WARNUNG!

- Halten Sie das Elektrowerkzeug nur an den isolierten Griffflächen, da die Messerwelle das eigene Netzkabel treffen kann. Der Kontakt mit einer spannungsführenden Leitung kann auch metallene Geräteteile unter Spannung setzen und zu einem elektrischen Schlag führen.
- Befestigen und sichern Sie das Werkstück mittels Zwingen oder auf andere Art und Weise an einer stabilen Unterlage. Wenn Sie das Werkstück nur mit der Hand oder gegen Ihren Körper halten, bleibt es instabil, was zum Verlust der Kontrolle führen kann.
- Falls das Netzkabel ersetzt werden muss, darf dies nur durch den Hersteller oder seinen Vertreter erfolgen, um Sicherheitsrisiken zu vermeiden.
- Es wird dringend empfohlen, dieses Gerät nur unter Verwendung einer Fehlerstromschutzeinrichtung (FI-Schalter) mit einem Bemessungsfehlerstrom von höchstens 30 mA an die Spannungsversorgung anzuschließen.

- a) Verwenden Sie Sicherheitsausrüstung einschließlich Schutzbrille oder Gesichtsschutz, Gehörschutz und Staubschutzmaske sowie Schutzkleidung einschließlich Schutzhandschuhen.
- b) Lappen, Tücher, Kabel, Bindfäden, Seile u.ä. dürfen niemals im Arbeitsbereich liegen gelassen werden.
- c) Stellen Sie vor Arbeitsbeginn sicher, dass die Netzspannung der auf dem Typenschild des Gerätes angegebenen Spannung entspricht.
- d) Stellen Sie bei Verwendung eines Verlängerungskabels sicher, dass sein Amperewert für das Elektrowerkzeug zulässig ist und sich in einem elektrisch sicheren Zustand befindet.
- e) Wickeln Sie Verlängerungskabel vollständig von der Kabeltrommel ab, um ein mögliches Überhitzen zu verhindern.
- f) Verwenden Sie geeignete Suchgeräte, um verborgene Versorgungsleitungen aufzuspüren, oder ziehen Sie die örtliche Versorgungsgesellschaft hinzu. Kontakt mit Elektroleitungen kann zu Feuer und elektrischem Schlag führen. Beschädigung einer Gasleitung kann zur Explosion führen. Eindringen in eine Wasserleitung verursacht Sachbeschädigung oder kann einen elektrischen Schlag verursachen.
- g) Vergewissern Sie sich, dass sämtliche Fremdkörper wie Nägel und Schrauben aus dem Werkstück entfernt wurden, bevor Sie die Arbeit aufnehmen.
- h) Lassen Sie Vorsicht im Umgang mit Fräsern walten, denn sie können äußerst scharf sein.
- i) Überprüfen Sie den Fräser vor dem Gebrauch sorgfältig auf Schäden und Risse. Ersetzen Sie beschädigte und rissige Fräser umgehend.
- j) Achten Sie darauf, dass die verwendeten Fräser scharf sind und sachgemäß gepflegt werden. Stumpfe Schneidkanten sind oft Ursache eines Kontrollverlusts über das Gerät, der sich z.B. durch Blockieren und übermäßige Wärmebildung zeigt und zu Verletzungen führen kann.
- k) Halten Sie die Oberfräse stets mit beiden Händen und stellen Sie sicher, dass sie fest in Ihren Händen liegt, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.
- l) Halten Sie die Handgriffe und Griffflächen trocken, sauber und öl- und fettfrei, damit das Gerät während des Gebrauchs sicher und fest gehalten werden kann.
- m) Schalten Sie das Gerät ein und lassen Sie es eine Weile laufen, bevor Sie einen Schnitt vornehmen. Achten Sie dabei auf mögliche Vibrationen, die auf einen unsachgemäß eingesetzten Fräser hinweisen können.
- n) Seien Sie sich der Drehrichtung des Fräasers und der Vorschubrichtung bewusst.
- o) Halten Sie die Hände vom Schnittbereich und dem Fräser fern. Halten Sie mit einer Hand den Hauptgriff und mit der anderen Hand den Zusatzgriff oder eine der isolierten Griffflächen.
- p) Schalten Sie die Oberfräse niemals ein, wenn der Fräser das Werkstück berührt.
- q) Sorgen Sie dafür, dass die Eintauchfeder stets montiert ist, wenn das Gerät zum handgeführten Fräsen verwendet wird.
- r) Vergewissern Sie sich, dass der Fräser zum völligen Stillstand gekommen ist, bevor die Spannzange arretiert wird.
- s) Die zulässige Drehzahl des Fräasers muss mindestens so hoch sein wie die Höchstdrehzahl des Elektrowerkzeugs.
- t) Nach dem Einsatz können Teile des Fräasers heiß sein. Berühren Sie ihn daher zum Schutz vor Verbrennungen nicht unmittelbar nach dem Gebrauch.
- u) Verhindern Sie, dass Geräteteile mit brennbaren Materialien in Berührung kommen können.
- v) Der Fräserkraft muss die Spannzangengröße der Oberfräse genau entsprechen. Nicht ordnungsgemäß eingesetzte Fräser laufen unruhig und vibrieren übermäßig, so dass es zu einem Kontrollverlust kommen kann.

- w) Betätigen Sie die Spindelarretierung nicht und stellen Sie das Gerät nicht auf Fräserwechselmodus, während die Oberfräse läuft.
- x) Halten Sie den ausgeübten Druck während des Fräsvorgangs konstant und lassen Sie den Fräser die Schnittgeschwindigkeit vorgeben. Wenden Sie keinen übermäßigen Druck an, da dies den Motor überlasten würde.
- y) Sorgen Sie dafür, dass Typenschilder und Sicherheitshinweise am Gerät immer gut lesbar sind. Unkenntliche und beschädigte Schilder müssen ersetzt werden.
- z) Beim Betrieb der Oberfräse sollten Sie stets auf ein mögliches Blockieren des Fräasers im Werkstück und einen dadurch hervorgerufenen Verlust der Kontrolle über das Gerät vorbereitet sein. Halten Sie die Oberfräse daher stets gut fest und lassen Sie den Ein-/Ausschalter in einem derartigen Fall sofort los.
- Überprüfen Sie nach dem Einschalten der Oberfräse, dass der Fräser rund läuft (d.h. nicht „eiert“) und dass keine zusätzliche Vibration aufgrund fehlerhafter Montage des Fräasers auftritt. Beim Betrieb einer Oberfräse mit inkorrekt eingesetztem Fräser drohen schwere Verletzungen infolge eines Kontrollverlusts über das Gerät.
- Achten Sie unbedingt darauf, den Motor nicht zu überlasten, wenn Sie Fräser mit einem Durchmesser über 50 mm (2 Zoll) einsetzen. Sorgen Sie für eine sehr niedrige Vorschubgeschwindigkeit und/oder nehmen Sie mehrere Fräsdurchgänge mit jeweils geringer Spanabnahme vor, um eine Überlastung des Motors zu vermeiden.
- Schalten Sie das Gerät nach Beendigung des Arbeitsdurchgangs aus und warten Sie stets, bis der Fräser zum völligen Stillstand gekommen ist, bevor Sie das Gerät vom Werkstück abheben.
- Trennen Sie das Gerät stets vom Stromnetz, bevor Sie Einstellungen, Wartungsarbeiten u.ä. durchführen.

WARNUNG! Bei der Arbeit mit Elektrowerkzeugen kann Giftstaub erzeugt werden. Werkstücke können chemisch behandelt worden sein und eine Gesundheitsgefahr darstellen. Natürliche und Verbundmaterialien können giftige Substanzen enthalten. Ältere Farben und Lacke enthalten mitunter Blei oder andere Schadstoffe. Setzen Sie sich durch die Arbeit mit einer Oberfräse erzeugtem Staub nicht über längere Zeiträume aus. Vermeiden Sie Haut- und Augenkontakt mit dem entstehenden Staub und nehmen Sie ihn keinesfalls mit dem Mund auf, um die Aufnahme gesundheitsschädlicher Stoffe zu verhindern. Arbeiten Sie nach Möglichkeit in gut belüfteter Umgebung. Verwenden Sie eine geeignete Staubschutzmaske und möglichst auch eine Entstaubungsanlage. Bei häufigerer Exposition ist es umso wichtiger, dass sämtliche Schutzmaßnahmen eingehalten und Schutzausrüstung mit höherem Schutzniveau verwendet wird.

Geräteübersicht

1. Netzanschlussanzeige
2. Drehzahlregler
3. Isolierte Fläche
4. Ein-/Ausschalter
5. Zahnradzähne
6. Höhenskala
7. Spannzangeneinheit
8. Spindelarretierung
9. Abluftschlitze
10. Gerätekörper
11. Kohlebürstenabdeckung
12. Lüftungsschlitze
13. Feineinsteller des Tiefenanschlags
14. Tiefenskala
15. Rechter Handgriff
16. Zubehörverbinder
17. Führungsstange
18. Führungsstangenarretierung
19. Schutzhaube
20. Taucheinheit
21. Revolveranschlag
22. Kontermutter des Revolveranschlags
23. Stellrad des Revolveranschlags
24. Tiefenanschlag
25. Drehrichtungsanzeiger
26. Lösetaste des Tiefenanschlags
27. Tiefenanschlagsarretierung

28. Höhenanzeige des Tiefenanschlags
29. Feineinstellungsanzeiger des Tiefenanschlags
30. Griffstellhebel
31. Geräteverriegelung
32. Eintauchhebel
33. Linker Handgriff
34. Tauchsäule
35. Rechtes Feststellergewinde
36. Führungsstangenarretierung
37. Spindelgewinde
38. Spannzange
39. Spannmutter
40. Gehäuse der Kantenfräseinheit
41. Ritzelrad
42. Sperrhebel der Kantenfräseinheit
43. Staubhaubengewinde
44. Kantenfräseinheit
45. Grundplattengewinde
46. Zubehöraufnahmetaste
47. Höhenstellrad
48. Isolierte Grifffläche
49. Gleitplattenschraube
50. Führungsschiene
51. Gleitplatte
52. Gleitplatten-Flügelsschraube
53. Fräszirkel-Stellschraube
54. Fräszirkel
55. Fräszirkel-Halteschraube
56. Absauganschluss

Im Lieferumfang enthaltenes Zubehör (nicht abgebildet):

- 8-mm- und 1/4-Zoll-Spannzangen
- Spannzangenschlüssel
- Gerätertasche

Bestimmungsgemäße Verwendung

Tragbare, netzbetriebene Tauch- und Kantenfräse zum Profilieren und Anfertigen von Nuten, Kanten und Langlöchern in Naturholz und Holzverbundmaterial sowie unter Einsatz der Kantenfräseinheit zum Fräsen von Schlitzten und Scharnierfalzen sowie zur Kantenbearbeitung.

Auspacken des Gerätes

- Packen Sie Ihr Gerät vorsichtig aus und überprüfen Sie es. Machen Sie sich vollständig mit all seinen Eigenschaften und Funktionen vertraut.
- Vergewissern Sie sich, dass sämtliche Teile des Gerätes vorhanden und in einwandfreiem Zustand sind. Sollten Teile fehlen oder beschädigt sein, lassen Sie diese ersetzen, bevor Sie das Gerät verwenden.

Vor Inbetriebnahme

⚠️ WARNUNG! Trennen Sie das Gerät stets vom Stromnetz, bevor Sie Zubehörwechsel oder Einstellungsänderungen vornehmen.

Taucheinheit montieren

1. Falls die Fräse in die Kantenfräseinheit (44) eingesetzt ist, nehmen Sie sie heraus, indem Sie den Sperrhebel der Kantenfräseinheit (42) lösen und das Gerät aus der Kantenfräseinheit heben.
2. Lösen Sie die Geräteverriegelung (31) der Taucheinheit (20).
3. Sorgen Sie dafür, dass die Oberfläche der Geräteaufnahme an der Taucheinheit und der Gerätekörper (10) sauber sowie öl- und fettfrei sind.
4. Setzen Sie die Fräse in die Geräteaufnahme der Taucheinheit und achten Sie dabei darauf, dass die Zahnradzähne (5) auf den vertikalen Frontschlitz der Taucheinheit zwischen Griffstellhebel (30) und Sperrhebel der Kantenfräseinheit ausgerichtet sind.

5. Ziehen Sie die Geräteverriegelung zum Fixieren der Fräse in der Taucheinheit an.

Hinweis: Wenn das Gerät nicht fest genug in der Taucheinheit sitzt, ziehen Sie die Mutter am Ende des Griffstellhebels an.

Kantenfräseinheit montieren

1. Nehmen Sie die Fräse aus der Taucheinheit (20), indem Sie die Geräteverriegelung (31) lösen und das Gerät aus der Taucheinheit heben.
2. Sorgen Sie dafür, dass das Gehäuse der Kantenfräseinheit (40) und die Oberfläche des Gerätekörpers (10) sauber sowie öl- und fettfrei sind.
3. Lösen Sie den Sperrhebel der Kantenfräseinheit (42) und setzen Sie die Fräse in das Gehäuse der Kantenfräseinheit. Achten Sie dabei darauf, dass die Zahnradzähne (5) auf das Ritzelrad (41) ausgerichtet sind, bevor Sie den Sperrhebel der Kantenfräseinheit anziehen.

Staubabsaugung anschließen

ACHTUNG! Bei der Bearbeitung einiger Materialien entsteht Giftstaub. Schließen Sie vor dem Gebrauch der Fräse nach Möglichkeit eine Absauganlage oder einen Staubsauger an den Absauganschluss (56) an, der mit der Kantenfräseinheit (44) kompatibel ist. Tragen Sie einen angemessenen Atemschutz. Wenn bei Verwendung der Taucheinheit keine Absauganlage zur Verfügung steht, säubern Sie den Arbeitsbereich regelmäßig, um eine Ansammlung von Staub und Spänen zu verhindern.

1. Montieren Sie das Gerät an der Kantenfräseinheit (44).
2. Setzen Sie den Absauganschluss (56) in die Aussparung an der Kantenfräseinheit (siehe Abb. IV) ein.
3. Fixieren Sie den Absauganschluss mit der Fingerschraube (siehe Pfeil in Abb. IV).
4. Schließen Sie den Schlauch Ihrer Absauganlage bzw. Ihres Staubsaugers an den Absauganschluss an.

Fräser einsetzen

WARNUNG! Tragen Sie während des Fräserwechsels zum Schutz vor scharfen Schneidkanten Schutzhandschuhe.

1. Um das Einsetzen des Fräsers zu erleichtern, nehmen Sie die Fräse zunächst aus der Taucheinheit (20) bzw. aus der Kantenfräseinheit (44) heraus.
2. Drücken Sie die Spindelarretierung (8) und drehen Sie die Spannmutter (39), bis die Arretierung einrastet.
3. Die Spannmutter kann nun gelöst werden (verwenden Sie dazu den im Lieferumfang enthaltenen Spannzangenschlüssel).
4. Vergewissern Sie sich, dass eine Spannzange in der richtigen Größe montiert ist. Wechseln Sie bei Bedarf die Spannzange, indem Sie die Spannmutter vollständig abschrauben. Wechseln Sie die Spannzange (38) und setzen Sie die Mutter wieder auf.
5. Stecken Sie den Fräser in die Spannzange. Achten Sie dabei darauf, dass mindestens 20 mm oder die Hälfte des Schafts (je nachdem, welcher Wert größer ist) in die Spannzange gesteckt wird.
6. Die Spannmutter der Spannzange kann nun mit dem mitgelieferten Spannzangenschlüssel festgezogen werden.

WARNUNG! Überdrehen Sie die Spannmutter nicht, da dadurch Spannzange, Spannmutter, Spindelgewinde (37) und Spindelarretierung beschädigt werden könnten.

Hinweis: Ziehen Sie die Spannmutter nur bei montiertem Fräser an. Andernfalls kann sich die Spannzange verbiegen und beschädigt werden. Lassen Sie die Spannmutter teilweise eingeschraubt, bis der Fräser montiert ist.

Fräser entfernen

1. Drücken Sie auf die Spindelarretierung (8) und lösen Sie die Spannmutter (39) mit dem im Lieferumfang enthaltenen Spannzangenschlüssel. Der Fräser sollte nun gelockert sein und kann entfernt werden.
2. Wenn sich der Fräser nicht aus der Spannzange (38) entfernen lässt, klopfen Sie sanft auf die Spannmutter, bis er sich löst.

WARNUNG! Halten Sie die Spannzange, die Spannmutter, das Spindelgewinde (37) und die Fräserschäfte stets sauber sowie öl- und fettfrei, damit der korrekte, feste Sitz des Fräsers gewährleistet ist.

Parallelanschlag

Beim Nuten oder Anfasen hilft Ihnen die Verwendung der Führungselemente als Parallelanschlag, um präzise Schnitte auszuführen.

1. Setzen Sie die Führungsschiene (50) und die Gleitplatte (51) gemäß der Abbildung mithilfe der Gleitplattenschraube (49) und der Gleitplatten-Flügelsschraube (52) zu einem Parallelanschlag zusammen.
2. Lösen Sie für die Taucheinheit (20) die Führungsstangenarretierungen (18 und 36), so dass sich die Führungsstangen (17) einsetzen lassen.
3. Setzen Sie die beiden Führungsstangen in der gewünschten Länge in die Führungsstangennutten der Taucheinheit und ziehen Sie die Führungsstangenarretierungen an.
4. Bringen Sie den Parallelanschlag am Zubehöverbinder (16) der Taucheinheit an (siehe Abb. II).

DE

5. Stattdessen können Sie den Parallelanschlag auch gemäß Abb. I an der Kantenfräseinheit (44) befestigen.
6. Halten Sie die senkrechte Kante des Parallelanschlags während des Fräsvorgangs gegen die Werkstückkante gedrückt, wie auf Abb. I und II dargestellt.

Kreisführung

Beim bogenförmigen Nuten oder Anfasen hilft Ihnen die Verwendung der Führungselemente als Kreisführung, um präzise, kreisrunde Schnitte auszuführen.

1. Setzen Sie die Führungsschiene (50) und die Gleitplatte (51) gemäß Abb. III mithilfe der Gleitplattenschraube (49) und der Gleitplatten-Flügelschraube (52) zusammen.
2. Lösen Sie für die Taucheinheit (20) die Führungstangenarretierungen (18 und 36), so dass sich die Führungstangen (17) einsetzen lassen.
3. Setzen Sie die beiden Führungstangen in der gewünschten Länge in die Führungstangennuten der Taucheinheit und ziehen Sie die Führungstangenarretierungen an.
4. Bringen Sie die Kreisführung am Zubehöverbinder (16) der Taucheinheit an.
5. Stattdessen können Sie die Kreisführung auch gemäß Abb. III an der Kantenfräseinheit (44) befestigen.
6. Führen Sie einen Metallstift, eine Schraube oder einen Nagel genau in der Mitte des zu fräsenden Kreises durch die Bohrung in der Gleitplatte (51). Dies kann entweder durch ein vorgebohrtes Loch oder durch Einschrauben an der gewünschten Stelle erfolgen.
7. Lösen Sie die Gleitplatten-Flügelschraube (52), um den benötigten Kreisradius vom Fräser aus einzustellen. Ziehen Sie die Flügelschrauben anschließend wieder an.

ACHTUNG! Beachten Sie die in Abb. III angegebene Fräsrichtung. Der Frässchnitt muss wie dargestellt im Uhrzeigersinn um den Drehpunkt herum erfolgen.

Fräzkirkel montieren

Mit an der Kantenfräseinheit (44) montierter Fräse kann mithilfe des Fräzkirkels (54) entlang der Werkstückkonturen gefräst werden, um so randnah ein Profil, eine Fase oder einen Schlitz anzufertigen (siehe Abb. VI).

1. Montieren Sie den Fräzkirkel (54) an der Kantenfräseinheit (siehe Abb. V).
2. Passen Sie die benötigte Frästiefe an, indem Sie den Sperrhebel der Kantenfräseinheit (42) soweit lösen, dass die Höhe über das Höhenstellrad (47) verändert werden kann. Ziehen Sie anschließend den Sperrhebel der Kantenfräseinheit wieder an.
3. Um den Abstand des an der Werkstückseite befindlichen Rads zum Fräser einzustellen, lösen Sie die Fräzkirkel-Halterschraube (55) und passen Sie die Länge mittels der Fräzkirkel-Stellschraube (53) an. Ziehen Sie die Stellschraube anschließend wieder an.

Kopierhülse zur Verwendung mit Frässhablonen und Fräselehren anbringen

Eine Frässhablone oder Fräselehre kann auf einem Werkstück eingespannt werden, um Muster, Ziffern oder Buchstaben, z. B. für Beschriftungen, an der Werkstückoberfläche exakt auszufräsen. Auf gleiche Weise können auch Aussparungen gefräst werden, um z. B. Waschbecken, Wasserhähne u.ä. in Holzoberflächen einzubauen (siehe Abb. VIII). Für die Arbeit mit einer Frässhablone muss stets eine Kopierhülse (nicht im Lieferumfang enthalten) an der verwendeten Grundplatte angebracht werden.

- Um eine Kopierhülse an der Kantenfräseinheit (44) zu installieren, entfernen Sie die vier auf Abbildung IX markierten Schrauben der Kunststoffgrundplatte und setzen Sie die Kopierhülse in die Aufnahme ein (siehe Abb. X). Bringen Sie anschließend die Grundplatte und die Schrauben wieder an. Für die Kantenfräseinheit wird eine runde Kopierhülse mit einem Außendurchmesser von ca. 38 mm benötigt.
- Um eine Kopierhülse an der Taucheinheit (20) zu installieren, entfernen Sie die zwei auf Abbildung XI mit dem linken Pfeil markierten Schrauben und Unterlegscheiben. Setzen Sie die Kopierhülse in die Vertiefung ein und fixieren Sie sie, indem Sie die beiden Schrauben und Unterlegscheiben wieder anbringen. Der Außendurchmesser der Kopierhülse muss etwa 68 mm betragen.

Hinweis: Vergewissern Sie sich, dass die eingesetzten Kopierhülsen ausdrücklich zur Verwendung mit diesem Gerät empfohlen werden bzw. genau die benötigte Größe für die jeweilige Fräseinheit aufweisen. Der Bohrungsdurchmesser der Kopierhülse muss die richtige Größe für den am Gerät montierten Fräser haben.

Eintauchtiefe einstellen

1. Stellen Sie zum Lösen des Eintauchmechanismus den Eintauchhebel (32) auf die obere Position.
2. Größere Einstellungsänderungen lassen sich vornehmen, indem der Tiefenanschlag (24) durch Lösen der Tiefenanschlagsarretierung (27) und Drücken der Lösetaste des Tiefenanschlags (26) in die gewünschte Position gebracht wird.
3. Orientieren Sie sich bei der Einstellung der Fräserhöhe an der Tiefenskala (14) und der Höhenanzeige des Tiefenanschlags (28).

4. Kleinere Einstellungsänderungen am Tiefenanschlag lassen sich über den Feineinsteller des Tiefenanschlags (13) und den Feineinstellanzeiger des Tiefenanschlags (29) vornehmen. Die Skala verfügt über 0,1-mm-Einteilungen, ist aber nicht absolut exakt.
5. Ziehen Sie die Tiefenanschlagsarretierung in der benötigten Tiefe wieder an, so dass der Fräser beim Eintauchen in der gewünschten Tiefe ins Werkstück gebracht wird.

Hinweis: Die Frästiefenskala lassen sich zum Überprüfen der Tiefeeneinstellungen verwenden. Die tatsächliche Frästiefe wird jedoch am besten anhand eines Probefrägsangs auf Verschnittmaterial gemessen.

Revolveranschlag verwenden

Am Revolveranschlag (21) können drei verschiedene Eintauchtiefen voreingestellt werden, um schnelle Frästiefenwechsel während der Anwendung zu ermöglichen. Dadurch wird der Arbeitsfortschritt entscheidend beschleunigt; die Funktion lässt sich jedoch auch nutzen, um die gewünschte Frästiefe in drei Fräsdurchgängen zu erreichen. Dies bietet sich besonders dann an, wenn sich das Werkstück nur mühsam bearbeiten lässt (z. B. bei härteren Holzarten) oder wenn ein besonders hochwertiges Fräsergebnis erzielt werden soll.

1. Lösen Sie die Kontermutter des Revolveranschlags (22) am zu verwendenden Revolveranschlag.
2. Bringen Sie das Stellrad des Revolveranschlags (23) auf die gewünschte Höhe und kontrollieren Sie diese beim Eintauchen anhand des Tiefenanschlags (24), damit die richtige Fräserhöhe gewährleistet ist.
3. Ziehen Sie die Kontermutter des Revolveranschlags wieder an.
4. Drehen Sie den Revolveranschlag auf den nächsten Revolveranschlag und wiederholen Sie die oben beschriebenen Schritte, um die nächste Eintauchtiefe einzustellen.

Frästiefe mit der Taucheinheit einstellen

- Um die Fräse auf eine bestimmte Frästiefe einzustellen, ohne Sie bei Gebrauch abzutauchen, senken Sie den Fräskopf ab und drehen Sie den Eintauchhebel (32) auf die untere Position. Dadurch wird der Fräskopf in seiner Position arretiert.

ACHTUNG! Es ist gefährlicher, die Fräse anlaufen zu lassen, wenn der Fräser bereits unter der Grundplatte heraussteht. Lassen Sie in diesem Fall besondere Vorsicht walten.

Bedienung

⚠️ WARNUNG! Tragen Sie bei der Arbeit mit diesem Gerät stets angemessenen Augen-, Atem- und Gehörschutz. Bei Verwendung von Schutzhandschuhen sind geltende Arbeitsschutzrichtlinien zu beachten.

ACHTUNG! Halten Sie die Lüftungsschlitze (12) und andere Öffnungen am Gerätegehäuse stets sauber. In die Lüftungsschlitze des Gerätes eindringende Metallspäne, Glasfaser, Putz und andere Partikel und Staub können Geräteschäden verursachen. Reinigen Sie die Öffnungen mit einem Staubsauger und bei Bedarf mit Druckluft.

Frästiefe mit der Kantenfräseinheit einstellen

ACHTUNG! Aufgrund der kleineren Grundplatte besteht bei einer Änderung der Frästiefe ein größeres Verletzungsrisiko durch den montierten Fräser. Bei dieser Einstellungsänderung ist daher besondere Vorsicht erforderlich.

1. Ändern Sie die Höhe der Kantenfräseinheit (25), indem Sie den Sperrhebel der Kantenfräseinheit (42) langsam lösen, bis sich das Höhenstellrad (47) mühelos drehen lässt, aber weiterhin in Position bleibt. Ändern Sie dann die Höhe mithilfe des Höhenstellrads.
2. Ziehen Sie den Sperrhebel der Kantenfräseinheit anschließend wieder an.

Ein- und Ausschalten

1. Vergewissern Sie sich, dass der Fräser fest in der Spannzange sitzt und er das Werkstück oder einen anderen Gegenstand nicht berührt.
2. Schalten Sie den Motor ein, indem Sie den Ein-/Ausschalter (4) auf I stellen. Der Motor läuft nun an.
3. Schalten Sie den Motor aus, indem Sie den Ein-/Ausschalter auf O stellen.

Drehzahlsteuerung

- Die Drehzahl der Fräse wird am Drehzahlregler (2) eingestellt. Eine höhere Ziffer auf dem Schalter entspricht dabei einer höheren Motordrehzahl.
- Durch die Wahl der für das jeweilige Fräswerkzeug und Material angemessenen Drehzahl wird eine höhere Schnittqualität erzielt. Zudem verlängern Sie dadurch die Lebensdauer Ihrer Fräse.

Fräsvorgang

ACHTUNG! Lassen Sie bei Verwendung der Kantenfräseinheit (44) besondere Vorsicht walten. Da die Grundplatte kleiner ist, ist das Gerät weniger stabil und die Hände des Bedieners sind stärker gefährdet als bei Gebrauch der Taucheinheit (20). Arbeiten Sie langsamer und achtsamer und seien Sie während des FräSENS jederzeit bereit, den Ein-/Ausschalter (4) zu drücken.

Hinweis: Betreiben Sie die Fräse niemals ohne Führung im Freihandbetrieb. Als Führung können Fräser mit Anlaufleger, der Parallelanschlag oder ein Lineal verwendet werden (siehe Abb. VIII).

1. Halten Sie die Fräse stets mit beiden Händen an den Handgriffen. Verwenden Sie bei Bedarf eine Spannvorrichtung, damit sich das Werkstück nicht verschieben kann.
2. Schalten Sie die Fräse ein und warten Sie, bis der Motor die eingestellte Betriebsdrehzahl erreicht hat.
3. Senken Sie das Fräs Werkzeug in das Werkstück ab, während Sie die Fräse langsam bewegen. Halten Sie dabei die Grundplatte stets flach auf dem Werkstück.
4. Halten Sie die Fräse beim Fräsen von Kanten in Bezug auf die Fräsrichtung von links an das Werkstück (siehe Abb. XII). Üben Sie konstanten Druck auf das Gerät aus und achten Sie darauf, dass sich der Fräser gleichmäßig durch das Material arbeitet. Beachten Sie, dass Astknoten und andere Unregelmäßigkeiten den Arbeitsfortschritt verlangsamen.

Hinweis: Um ein „Rattern“ des Fräasers zu verhindern, führen Sie Außenschnitte entgegen dem Uhrzeigersinn und Innenschnitte im Uhrzeigersinn aus.

Hinweis: Zu rascher Vorschub der Fräse kann zu minderwertigen Fräsergebnissen und zur Überlastung des Motors führen. Zu langsames Vorschieben der Fräse kann Überhitzung des Werkstücks verursachen.

Hinweis: Die Fräse muss vor dem Abtauchen immer eingeschaltet werden.

Zubehör

- Ein umfangreiches Zubehörsortiment für dieses Gerät einschließlich diverser ¼-Zoll-Fräser und Einsatzwerkzeuge sind über Ihren GMC-Fachhändler erhältlich. Ersatzteile wie z.B. Kohlebürsten, Kopierhülsen und Spannzangen können ebenfalls über Ihren GMC-Fachhändler oder unter toolsparesonline.com bezogen werden.

Instandhaltung

 **WARNUNG!** Trennen Sie das Gerät stets vom Stromnetz, bevor Sie Inspektions-, Wartungs- oder Reinigungsarbeiten durchführen.

Allgemeine Überprüfung

- Überprüfen Sie alle Befestigungsschrauben in regelmäßigen Abständen auf festen Sitz.
- Untersuchen Sie den Kraftstofftank und die Kraftstoffleitungen des Gerätes vor jedem Gebrauch auf Schäden und Abnutzung. Gegebenenfalls notwendige Reparaturen dürfen nur durch zugelassene GMC-Kundendienste durchgeführt werden. Dies gilt auch für mit dem Gerät verwendete Verlängerungsleitungen.

Reinigung

- Halten Sie Ihr Gerät stets sauber. Durch Schmutz und Staub verschleßen die inneren Teile schnell und die Lebensdauer des Gerätes wird verkürzt. Reinigen Sie das Gerät mit einer weichen Bürste oder einem trockenen Tuch. Die Entlüftungsöffnungen mit sauberer, trockener Druckluft reinigen, sofern verfügbar.
- Säubern Sie das Gerätegehäuse mit einem feuchten, weichen Lappen und einem milden Reinigungsmittel. Verwenden Sie keinesfalls benzin- oder alkoholhaltige oder andere scharfe Reinigungsmittel.
- Reinigen Sie Kunststoffteile niemals mit Ätzmitteln.

Schmierung

- Alle Lager in diesem Gerät sind mit einer bei normalem Betrieb für die Lebensdauer des Gerätes ausreichenden Menge hochwertiges Schmiermittels versehen. Eine zusätzliche Schmierung ist daher nicht erforderlich.

Kohlebürsten

- Mit der Zeit unterliegen die Kohlebürsten des Motors dem Verschleiß.
- Wenn der Verschleiß der Bürsten fortgeschritten ist, kann dadurch die Motorleistung abnehmen, die Maschine kurzzeitig ausfallen oder es kann zu sichtbarer Funkenbildung kommen.
- Nehmen Sie zum Wechseln der Kohlebürsten die Kohlebürstenabdeckungen (11) auf beiden Seiten des Gerätes ab. Die abgenutzten Bürsten können nun gegen die neuen ausgetauscht werden. Bringen Sie anschließend beide Bürstenabdeckungen wieder an. Das Gerät kann stattdessen auch von einem zugelassenen Vertragskundendienst gewartet werden.

Lagerung

- Gerät in der Gerätetasche an einem sicheren, trockenen Ort außerhalb der Reichweite von Kindern lagern.

Entsorgung

Beachten Sie bei der Entsorgung von defekten und nicht mehr reparablen Elektrowerkzeugen die geltenden Vorschriften und Gesetze.

- Elektrowerkzeuge und andere elektrische und elektronische Altgeräte nicht über den Hausmüll entsorgen.
- Lassen Sie sich von der zuständigen Behörde bezüglich der ordnungsgemäßen Entsorgung von Elektrowerkzeugen beraten.

Fehlerbehebung

Störung	Mögliche Ursache	Empfohlene Abhilfe
Fräse läuft nicht	Keine Stromversorgung	Netzanschluss zum Gerät überprüfen
	Kohlebürsten verschlissen oder schleifen	Kohlebürsten von einem zugelassenen GMC-Kundendienst ersetzen lassen
	Betriebschalter defekt	Gerät von einem zugelassenen GMC-Kundendienst reparieren lassen
	Motorteile defekt oder kurzgeschlossen	Gerät von einem zugelassenen GMC-Kundendienst reparieren lassen
Fräse läuft bzw. arbeitet nur langsam	Stumpfer oder beschädigter Fräser	Fräser schärfen oder ersetzen
	Drehzahlregler (2) zu niedrig eingestellt	Drehzahl erhöhen
	Motor überlastet	Weniger Druck auf Oberfräse ausüben
Auftreten unerwarteter Geräusche	Mechanisches Hindernis	Gerät von einem zugelassenen GMC-Kundendienst warten lassen
	Kurzschluss im Anker	Gerät von einem zugelassenen GMC-Kundendienst warten lassen
Übermäßige Vibration	Nicht ordnungsgemäß montierter bzw. locker sitzender Fräser	Fräser ordnungsgemäß einsetzen bzw. festziehen
	Fräser verbogen oder anderweitig beschädigt	Fräser ersetzen
Starke Funkenbildung im Motorgehäuse	Kohlebürsten laufen nicht frei	Kohlebürsten von einem zugelassenen GMC-Kundendienst überprüfen und ersetzen lassen
	Kurzschluss oder Unterbrechung im Anker	Gerät von einem zugelassenen GMC-Kundendienst warten lassen
	Kommutator verschmutzt	Gerät von einem zugelassenen GMC-Kundendienst warten lassen

Garantie

Zur Anmeldung Ihrer Garantie besuchen Sie bitte unsere Website www.gmctools.com* und tragen dort Ihre persönlichen Daten ein.

Ihre Angaben werden (wenn nicht anders angewiesen) in unseren elektronischen Verteiler aufgenommen, damit Sie Informationen über zukünftige Produkteinführungen erhalten. Die von Ihnen bereitgestellten Angaben werden nicht an Dritte weitergegeben.

Kaufinformation

Kaufdatum:

Modell: GR710

Seriennummer: _____

(befindet sich am Motorgehäuse)

EG-Konformitätserklärung

Name des Unterzeichners: Mr. Darrell Morris

Bevollmächtigt durch: GMC Tools

Erklärt hiermit Folgendes:

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Erklärung trägt der Hersteller. Der Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Gemeinschaft.

Produktkennung: 732455

Produktbezeichnung: Tauch- und Kantenfräse, 710 W, ¼ Zoll

Entspricht den folgenden Richtlinien und Normen:

- Maschinenrichtlinie 2006/95/EG
- Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- EMV-Richtlinie 2004/108/EG
- RoHS-Richtlinie 2011/65/EU
- EN 60745-1:2009+A11:2010
- EN 60745-2-14:2009+A2:2010
- EN 55014-1:2006+A1:2009
- EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
- EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009
- EN 61000-3-3:2008

Bewahren Sie bitte Ihren Kassenbeleg als Kaufnachweis auf.

Wenn die Registrierung innerhalb von 30 Tagen nach Kaufdatum erfolgt, garantiert GMC dem Käufer dieses Produkts, dass GMC das mangelhafte Teil nach eigenem Ermessen entweder kostenlos reparieren oder ersetzen wird, falls sich Teile dieses Produkts innerhalb von 24 Monaten ab Originalkaufdatum infolge fehlerhafter Materialien oder Arbeitsausführung als defekt erweisen. Diese Garantie gilt nicht für kommerzielle Verwendung und umfasst nicht normalen Verschleiß oder Schäden infolge von Unfall, Zweckentfremdung oder unsachgemäßer Verwendung.

* Bitte registrieren Sie Ihren Artikel innerhalb von 30 Tagen nach dem Kauf online.

Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen.

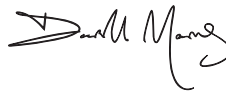
Ihre gesetzlich festgelegten Rechte werden dadurch nicht eingeschränkt.

Benannte Stelle: TÜV Rheinland Co., Ltd

Techn. Unterlagen bei: GMC Tools

Datum: 16.03.2015

Unterzeichnet von:



Mr. Darrell Morris,

Geschäftsführender Direktor

Name und Anschrift des Herstellers:

Powerbox International Limited, Handelsregisternummer 06897059.

Powerbox, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset BA22 8HZ, Großbritannien

Introduzione

Grazie per aver acquistato questo utensile GMC. Queste istruzioni contengono informazioni utili per il funzionamento sicuro ed affidabile del prodotto. Per essere sicuri di utilizzare al meglio il potenziale dell'utensile si raccomanda pertanto di leggere a fondo questo manuale. Conservare il manuale in modo che sia sempre a portata di mano e accertarsi che l'operatore dell'elettro utensile lo abbia letto e capito a pieno.

Descrizione dei simboli

La targhetta sul vostro utensile può mostrare simboli. Questi rappresentano informazioni importanti riguardanti il prodotto o istruzioni sul suo utilizzo.



Indossare la protezione acustica
Indossare occhiali protettivi
Indossare protezione respiratoria
Indossare il casco



Indossare la protezione delle mani



Leggere il manuale di istruzioni



Attenzione!



Scollare sempre dalla sorgente di alimentazione in fase di regolazione, sostituzione degli accessori, pulizia, esecuzione degli interventi di manutenzione e quando il dispositivo non è in uso.



Fumi o gas tossici!



Avvertenza: Lame affilate o denti appuntiti!



AVVERTENZA: Le parti mobili possono causare ferite da schiacciamento e da taglio.



Non toccare le lame prima che la macchina venga scollegata dalla corrente e che le lame stesse non si siano fermate completamente.



Costruzione di classe II
(doppio isolamento per conferire una protezione ancora maggiore)



Conforme alle normative pertinenti e gli standard di sicurezza.



Protezione Ambientale
Gli apparecchi elettrici non devono essere smaltiti insieme ai rifiuti domestici. Riciclare dove esistono impianti. Verificare con le autorità locali o con il vostro rivenditore per un consiglio sul riciclaggio.

Abbreviazioni tecniche

V	Volt	Hz	Hertz
~, CA	Corrente alternata	..., CC	Corrente continua
A, mA	Ampere, milli-Amp	W, kW	Watt, kilowatt
Ah	Amp ore (capacità della batteria)	rpm	Revolutions per minute
n°	Nessuna velocità di carico	/min o min ⁻¹	Operazioni al minuto
°	Gradi	dB (A)	Livello sonoro espresso in Decibel (ponderato A)
Ø	Diametro	m/s ²	Metri al secondo quadrato (magnitudo delle vibrazioni)

Specifiche

Modello numero:	GR710
Tensione:	230 V~ 50Hz
Alimentazione:	710W
Nessuna velocità di carico:	10,000-32,000min ⁻¹
6 impostazioni di velocità (1-6) min ⁻¹ :	(1) 10,000, (2) 14,000, (3) 18,000, (4) 23,000, (5) 27,000, (6) 32,000
Velocità costante sotto carico:	Si
Profondità di taglio massima:	36mm
Dimensione massima del cutter della fresa:	Ø32mm
Corsa d'immersione:	0-40mm
Regolazione dell'altezza del dispositivo di taglio:	0-25mm
Dimensioni dell'anello metallico:	¼" & 8mm
Forma di base:	Combinata circolare e patta
Lunghezza del cavo di alimentazione:	2,5m
Protezione ingresso:	IP20
Classe di protezione:	□
Dimensioni (L x P x H):	115 x 225 x 210mm
Peso:	3,42kg

Come parte del nostro continuo sviluppo dei prodotti, le specifiche dei prodotti GMC possono variare senza preavviso.

Informazioni sonore e relative alle vibrazioni	
Pressione sonora LPA:	83dB(A)
Potenza sonora LWA:	94dB(A)
Tolleranza K:	3dB
Vibrazione ponderata ah:	4.94m/s ²
Tolleranza K:	1.5m / s ²

Il livello di intensità del suono per l'operatore può superare i 85 dB (A) e le misure di protezione del suono sono necessari.

ATTENZIONE: Indossare sempre protezioni per le orecchie, quando il livello sonoro supera i 85 dB (A) e limitare il tempo di esposizione, se necessario. Se i livelli sonori diventano sgradevoli, anche con la protezione per le orecchie, smettere di usare l'utensile immediatamente e controllare che la protezione acustica sia montata correttamente e che fornisca il corretto livello di isolamento acustico per il livello del suono prodotto dal vostro utensile.

ATTENZIONE: L'esposizione dell'utente alle vibrazioni dell'utensile può causare la perdita del senso del tatto, intorpidimento, formicolio e riduzione della capacità di presa. Una lunga esposizione può portare ad una condizione cronica. Se necessario, limitare la durata di esposizione alle vibrazioni e utilizzare guanti anti-vibrazione. Non utilizzare l'utensile se la temperatura delle mani è al di sotto del normale, in quanto ciò farà sì che l'effetto delle vibrazioni sia maggiore. Utilizzare i dati forniti nella specifica relativa alle vibrazioni per calcolare la durata e la frequenza di funzionamento dell'utensile.

I livelli sonori e le vibrazioni nella specifica sono determinati seguendo gli standard internazionali. Le figure rappresentano un normale utilizzo per l'utensile in normali condizioni di lavoro. Un utensile tenuto in cattive condizioni, montato in modo errato o utilizzato in maniera impropria può essere causa di un aumento dei livelli sonori e delle vibrazioni. www.osha.europa.eu fornisce informazioni sui livelli sonori e delle vibrazioni nei luoghi di lavoro utili agli utenti domestici che utilizzano utensili per lunghi periodi di tempo.

Norme generali di sicurezza (Powertool Safety)

AVVERTENZA: Leggere ed assimilare tutte le istruzioni. La non osservanza delle seguenti istruzioni può causare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

ATTENZIONE: Questo apparecchio non è destinato all'uso da parte di persone (inclusi i bambini) con capacità fisiche o mentali ridotte o con mancanza di esperienza o di conoscenza, a meno che non siano controllati o istruiti all'uso dell'apparecchio da una persona responsabile della loro sicurezza. I bambini devono essere sorvegliati per assicurarsi che non giochino con l'apparecchio.

Conservare tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative per ogni esigenza futura.

Il termine "elettrotensile" si riferisce all'utensile a rete fissa (con filo) o un utensile a batteria (senza filo).

1. Area di lavoro.

- Mantenere l'area di lavoro pulita e adeguatamente illuminata. Il disordine e le zone di lavoro non illuminate possono essere fonte di incidenti.
- Non usare gli elettrotensili in presenza di atmosfere esplosive, come liquidi, gas e polveri infiammabili. Gli elettrotensili producono scintille che potrebbero accendere le polveri o i fumi.
- Tenere altre persone e i bambini a distanza di sicurezza durante l'impiego dell'utensile elettrico. Eventuali distrazioni potrebbero far perdere il controllo dell'utensile all'operatore.

2. Sicurezza elettrica

- Le spine degli elettrotensili devono essere compatibili con le prese di corrente. Non modificare in alcun modo la spina dell'elettrotensile. Non usare adattatori con gli elettrotensili dotati di collegamento di messa a terra. L'uso delle spine originali non modificate e delle prese corrispondenti ridurrà il rischio di scosse elettriche.
- Evitare il contatto del corpo con le superfici collegate a massa come i tubi, i radiatori, le cucine e i frigoriferi. Se il corpo dell'operatore è collegato alla terra o alla massa il rischio di scosse elettriche è maggiore.
- Non esporre gli elettrotensili alla pioggia e non lasciarli in ambienti umidi o bagnati. L'ingresso dell'acqua in un utensile aumenta il rischio di scosse elettriche.
- Non usare il cavo in modo improprio. Non afferrare mai il cavo per trasportare, tirare o staccare l'elettrotensile dalla presa di corrente. Tenere il cavo lontano da fonti di calore, olio e sostanze affini, bordi appuntiti o parti in movimento. I cavi danneggiati o attorcigliati aumentano il rischio di scosse elettriche.
- Qualora si voglia usare l'utensile all'aperto, usare cavi di prolunga compatibili con l'uso in ambienti esterni. Un cavo idoneo all'uso in ambienti esterni riduce il rischio di scosse elettriche.
- Se l'utilizzo di un elettrotensile in ambiente umido è inevitabile, utilizzare una fonte di alimentazione protetta da un dispositivo differenziale. L'uso di un dispositivo differenziale riduce notevolmente il rischio di scosse elettriche.
- Se utilizzato in Australia o in Nuova Zelanda, si raccomanda che questo strumento viene sempre fornito con dispositivo di corrente residua (RCD) con una corrente differenziale nominale di 30 mA o meno.
- Sicurezza personale**
 - Quando si usa un elettrotensile lavorare sempre con la massima attenzione e concentrazione, lasciandosi guidare dal buon senso. Non usare mai un elettrotensile quando si è stanchi o sotto l'effetto di medicinali e/o sostanze alcoliche o stupefacenti. Quando si usa un elettrotensile un attimo di distrazione è sufficiente a causare gravi lesioni alle persone.

- Usare dispositivi per la protezione personale. Indossare sempre protezioni per gli occhi. I dispositivi per la sicurezza personale, come le mascherine antipolvere, le calzature di sicurezza antiscivolo, il casco e la cuffia, se usati in maniera appropriata, riducono i rischi di lesioni alle persone.
- Evitare l'avviamento accidentale. Garantire che l'interruttore è in posizione arresto (OFF) prima di attaccare la presa e/o batteria, prendere in mano o trasportare l'utensile. Trasportare gli elettrotensili con il dito al di sopra dell'interruttore o attaccando l'elettrotensile con l'interruttore acceso, aumenta il rischio di incidenti.
- Rimuovere tutte le chiavi di regolazione e le chiavi inglesi prima di accendere l'elettrotensile. Una chiave inglese o una chiave di regolazione collegata a una parte in movimento dell'elettrotensile potrebbe causare lesioni alle persone.
- Non andare oltre l'altezza consentita. In qualsiasi momento mantenere i piedi poggiati su superfici solide e un punto di appoggio sicuro. Un buon equilibrio consente di avere il massimo controllo sull'elettrotensile nelle situazioni inaspettate.
- Vestirsi con abbigliamento adeguato. Non indossare abiti larghi o gioielli. Tenere i capelli, vestiti e guanti lontano da parti in movimento. Vestiti lenti, gioielli e capelli lunghi possono impigliarsi nelle parti in movimento.
- Se il dispositivo utilizzato è dotato di una bocchetta per l'aspirazione della polvere accertarsi che sia collegato e utilizzato correttamente. L'uso di tali dispositivi riduce i rischi correlati alle polveri.
- Utilizzo e cura di un elettrotensile
 - Non forzare l'elettrotensile. Usare sempre l'elettrotensile corretto per il lavoro da eseguire. L'elettrotensile corretto sarà in grado di svolgere il lavoro in modo più efficiente e sicuro nell'ambito della gamma di potenza indicata.
 - Non usare l'elettrotensile se l'interruttore di accensione non si accende e si spegne. Gli elettrotensili con un interruttore di accensione difettoso sono pericolosi e devono essere riparati immediatamente.
 - Staccare la spina dalla presa di corrente prima di effettuare qualsiasi regolazione, sostituire gli accessori o rigirare gli attrezzi a motore. Queste misure di sicurezza preventive riducono il rischio di avvio involontario.
 - Conservare l'elettrotensile fuori dalla portata dei bambini e non lasciare che venga utilizzato da persone non adeguatamente addestrate e competenti nell'uso degli elettrotensili o che non abbiano letto questo manuale di istruzioni. Gli elettrotensili diventano estremamente pericolosi nelle mani di persone non addestrate.
 - Effettuare la manutenzione degli elettrotensili. Controllare che non ci sia un disallineamento o un blocco delle parti in movimento, la rottura di alcune componenti e altre condizioni che possano influire sul funzionamento dell'apparecchio. In caso di danneggiamento, fare riparare prima di riutilizzarlo. Molti incidenti sono causati da una scarsa manutenzione dell'utensile.
 - Mantenere le lame pulite e affilate. Gli utensili da taglio tenuti in buone condizioni operative e con i bordi taglienti affilati sono meno soggetti a bloccarsi e più facili da controllare.
 - Utilizzare l'elettrotensile e tutti i componenti e gli accessori in conformità con le istruzioni di questo manuale e nella maniera prevista per ciascun tipo di utensile, tenendo conto delle condizioni lavorative e del compito da eseguire. L'utilizzo degli elettrotensili per fini diversi da quelli previsti rappresenta un rischio per le persone.
- Assistenza
 - Qualsiasi intervento sull'elettrotensile deve essere eseguito da personale qualificato utilizzando unicamente pezzi di ricambio compatibili e approvati. Ciò garantisce la sicurezza dell'elettrotensile.

Informazioni di sicurezza aggiuntive per le fresatrici

⚠ AVVERTENZA

- Tenere il dispositivo unicamente per le superfici di impugnatura isolate, dato che il cutter potrebbe entrare in contatto col cavo di alimentazione. Tagliare un cavo "sotto tensione" può esporre le componenti metalliche del dispositivo "sotto tensione", e potrebbe dunque trasmettere una scossa elettrica all'operatore.
- Usare delle pinze o altri metodi pratici per rendere sicuro e supportare il pezzo da sottoporre a lavorazione su una superficie stabile. Tenendo il pezzo in mano o appoggiato contro il corpo lo si rende instabile, e ciò potrebbe portare a una perdita di controllo del dispositivo stesso.
- Qualora sia necessario provvedere alla sostituzione del cavo di alimentazione, sarà opportuno rivolgersi al produttore o al suo agente al fine di evitare pericoli a livello di sicurezza.
- Consigliamo caldamente di alimentare sempre il dispositivo tramite un dispositivo di corrente residua con una corrente residua nominale pari o inferiore a 30 mA.

- a) **Servirsi di dispositivi di sicurezza, compresi occhiali o protezioni, protezioni per le orecchie, maschere anti-polvere e indumenti protettivi, compresi guanti di sicurezza**
- b) **Indumenti, cavi, lacci, ecc. non vanno mai lasciati nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.**
- c) **Verificare che la tensione di alimentazione corrisponda alle specifiche del dispositivo.**
- d) **Verificare che le eventuali prolunghe usate col dispositivo siano in condizioni elettriche sicure, e che dispongano dell'ampereaggio adeguato per il dispositivo.**
- e) **Svolgere completamente le prolunghe per evitare potenziali surriscaldamento**
- f) **Servirsi di rilevatori adeguati per capire se sotto alla superficie di lavoro vi sono linee elettriche, o tubazioni. Ove necessario, rivolgersi alle aziende di competenza per ricevere ulteriori informazioni in merito. Il contatto coi cavi elettrici può portare a scosse elettriche e incendio. Danneggiare una linea del gas può portare a un'esplosione. Il contatto con le linee idriche può portare a gravi danni a oggetti**
- g) **Verificare che gli oggetti integrati quali ad esempio chiodi e viti siano stati rimossi dal pezzo da sottoporre a lavorazione prima di mettersi al lavoro**
- h) **Trattare le frese con estrema cura dato che possono essere molto affilate**
- i) **Prima dell'uso, controllare con attenzione la fresa al fine di verificare la presenza di segni di danno o usura. Sostituire immediatamente i codoli danneggiati o rotti**
- j) **Verificare che i cutter/codoli della fresa siano affilati e sottoposti ad adeguata manutenzione. Le estremità taglienti spuntate possono portare a perdita di controllo del dispositivo, compreso stalli, aumento del calore e possibili lesioni**
- k) **Usare SEMPRE entrambe le impugnature e tenere saldamente la fresa prima di procedere con altri lavori**
- l) **Tenere asciutte, pulite e senza olio e grasso le maniglie e le superfici dell'impugnatura, al fine di garantire che il dispositivo possa essere tenuto saldamente in fase di utilizzo.**
- m) **Prima di usare il dispositivo per eseguire un taglio, accenderlo e lasciarlo funzionare per un po' di tempo. Le vibrazioni potrebbero indicare la presenza di una fresa non installata in modo adeguato.**
- n) **Fare attenzione alla direzione di rotazione della punta nonché alla direzione di alimentazione**
- o) **Tenere le mani lontane dell'area di fresatura e dal cutter della fresa. Tenere la maniglia ausiliaria o una superficie di taglio isolata con la seconda mano.**
- p) **Non avviare MAI la fresa quando il cutter sta toccando il pezzo sottoposto a lavorazione**
- q) **Verificare che la molla di immersione sia sempre inserita quando il dispositivo viene usato in modalità manuale**
- r) **Verificare che il cutter si sia completamente fermato prima di passare all'immersione dell'anello metallico in posizione di blocco**
- s) **La velocità massima della fresa/cutter deve essere almeno altrettanto alta quanto la velocità massima del dispositivo alimentato a corrente**
- t) **Alcune parti della fresa si potrebbero riscaldare in fase di utilizzo. Non toccare immediatamente dopo l'uso per evitare il rischio di ustioni**
- u) **Non lasciare che le componenti entrino in contatto con materiali combustibili**
- v) **Le dimensioni del fuso della fresa/cutter devono corrispondere alle dimensioni esatte dell'anello metallico inserito nella fresa. Le frese/cutter inserite in modo errato ruoteranno in modo irregolare, comportando un aumento delle vibrazioni. Ciò potrebbe anche portare a una perdita di controllo del dispositivo.**
- w) **NON premere il pulsante di blocco dell'albero o cercare di portare il dispositivo in modalità sostituzione fresa mentre la fresa è in funzione.**
- x) **Mantenere una pressione costante in fase di taglio del pezzo sottoposto a lavorazione, lasciando che sia il cutter della fresa a determinare la velocità di taglio. NON forzare il dispositivo e non sovraccaricare il motore.**
- y) **Verificare che le targhette e le avvertenze di sicurezza sul dispositivo restino facilmente accessibili. Provvedere alla loro sostituzione qualora siano rovinate o danneggiate**
- z) **In fase di funzionamento della fresa, prepararsi al fatto che il cutter della fresa rimanga in stallo sul pezzo da lavorare causando perdita di controllo. Accertarsi sempre di impugnare saldamente la fresa e che in casi di questo tipo l'interruttore on/off venga rilasciato immediatamente**
- **Dopo aver acceso la fresa, verificare che la stessa stia ruotando in modo uniforme (senza oscillare) e che non vi siano vibrazioni aggiuntive legate al fatto che la fresa non è stata installata correttamente. L'uso della fresa con una fresa inserita in modo errato può portare a una perdita di controllo nonché a gravi lesioni**
- **Prestare ESTREMA attenzione quando vengono usati cutter con un diametro superiore ai 2" (50mm). Usare velocità di alimentazione molto basse e/o più tagli poco profondi per evitare di sovraccaricare il motore**
- **Spegnerne SEMPRE e aspettare che la fresa sia completamente ferma prima di togliere la macchina dal pezzo sottoposto a lavorazione**
- **Scollegare dall'alimentazione prima di eseguire eventuali regolazioni, interventi di assistenza o manutenzione**

AVVERTENZA: La polvere generata dall'uso di dispositivi alimentati a corrente può essere tossica. Alcuni materiali potrebbero essere trattati chimicamente o rivestiti e presentare un rischio di tossicità. Alcuni materiali naturali e composti potrebbero contenere sostanze chimiche tossiche. Alcune vernici meno recenti possono contenere piombo e altre sostanze chimiche. Evitare l'esposizione prolungata alla polveri generate dall'uso di una fresa. NON consentire alla polvere di depositarsi sulla pelle o sugli occhi e non consentire alla polvere di entrare nella bocca, al fine di evitare l'assorbimento di sostanze chimiche pericolose. Ove possibile, lavorare in una zona ben ventilata. Usare una maschera anti-polvere adeguata e un sistema di estrazione della polvere, ove possibile. In caso di frequenze di esposizione più elevate, è ancora più importante attenersi a tutte le precauzioni di sicurezza nonché all'uso di un livello superiore di protezione personale.

Acquisire familiarità col prodotto

1. Indicatore dispositivo sotto tensione
2. Controllo di velocità variabile
3. Superficie isolata
4. Interruttore On/Off
5. Denti rack
6. Gradazioni altezza
7. Gruppo anello metallico
8. Pulsante di blocco albero
9. Scarico ventola
10. Corpo principale
11. Copercchio di accesso alla spazzola
12. Sfiatatoi del motore
13. Micro regolazione stop profondità
14. Bilancia di profondità
15. Maniglia destra
16. Connettore accessorio
17. Asta guida
18. Manopola di blocco asta guida
19. Protezione
20. Base a immersione
21. Stop torretta
22. Dado di blocco altezza stop torretta
23. Regolatore di altezza stop torretta
24. Stop profondità
25. Indicatore di direzione della rotazione
26. Pulsante di rilascio stop di profondità
27. Blocco stop profondità
28. Indicatore altezza stop di profondità
29. Indicatore del regolatore micro stop di profondità
30. Manopola di regolazione impugnatura strumento fresa
31. Leva di blocco dispositivo
32. Leva di blocco immersione
33. Maniglia sinistra
34. Colonna a immersione
35. Filettatura manopola di blocco lato destro
36. Manopola di blocco asta guida
37. Filettatura esterna azionamento
38. Anello metallico
39. Dado dell'anello metallico
40. Alloggiamento dello strumento base del dispositivo di taglio
41. Ruota del pignone
42. Leva di blocco dispositivo di taglio
43. Filettatura cappuccio polvere
44. Base del dispositivo di taglio
45. Filettatura di base
46. Manopola di montaggio accessorio
47. Manopola di regolazione dell'altezza

48. Superficie di tenuta isolata
49. Bullone guida
50. Barra guida
51. Piastra guida
52. Manopola guida
53. Manopola di regolazione guida rullo
54. Guida rullo
55. Manopola di fissaggio guida rullo
56. Gruppo di estrazione delle polveri

Accessori (non mostrati nell'immagine)

- 8mm & ¼" Anelli metallici
- Chiave per anelli metallici
- Custodia morbida per il trasporto

Uso Previsto

Fresa a immersione e da taglio 2 in 1, portatile, per tagliare profili, scanalature, estremità e fori allungati su legno naturale e composito. Il dispositivo può essere usato sulla base del dispositivo di taglio per tagliare alloggiamenti, formare bordi, tagliare bordi e mortasare cerniere.

Disimballaggio dello strumento

- Disimballare con attenzione il prodotto e procedere a un'ispezione. Acquisire familiarità con tutte le caratteristiche e funzioni
- Verificare che tutte le componenti del dispositivo siano presenti e in buone condizioni. Qualora eventuali componenti siano mancanti o danneggiate, provvedere alla sostituzione delle stesse prima di iniziare a usare il dispositivo

Prima dell'uso

AVVERTENZA: Verificare che il dispositivo sia scollegato dalla presa di corrente prima di fissare o sostituire eventuali accessori o eseguire eventuali regolazioni.

Inserimento sulla base a immersione

1. Qualora la fresa venga inserita nella Base del dispositivo di taglio (44), toglierla rilasciando la Leva di blocco dispositivo di taglio (42) e sollevandola dalla Base del dispositivo di taglio
2. Togliere la Leva di blocco dispositivo (31) dalla base a immersione (20)
3. Verificare che la superficie di montaggio del dispositivo sulla base a immersione e il Corpo principale (10) siano puliti e privi di olio e grasso
4. Inserire il dispositivo principale nel montaggio del dispositivo della base a immersione allineando i denti del rack (5) con l'alloggiamento verticale anteriore della base a immersione fra la Manopola di regolazione impugnatura strumento fresa (30) e la leva di blocco del dispositivo.
5. Serrare la leva di blocco del dispositivo per fissare il dispositivo principale nella base a immersione

Nota: Qualora lo strumento principale non sia tenuto in modo sufficientemente saldo nella base a immersione, regolare il dato sull'estremità della Manopola di regolazione impugnatura strumento fresa per creare una tensione di impugnatura leggermente superiore.

Inserimento sulla base di taglio

1. Togliere la fresa dalla base a immersione (20), rilasciare la Leva di blocco dispositivo (31) e sollevarla dalla base a immersione
2. Verificare che l'alloggiamento del dispositivo base del dispositivo di taglio (40) e la superficie del Corpo principale (10) siano puliti e privi di olio e grasso
3. Rilasciare la Leva di blocco dispositivo di taglio (42) e inserire il dispositivo principale nell'Alloggiamento dello strumento base del dispositivo di taglio, allineando i denti rack (5) con la ruota pignone (41) prima di serrare la leva di blocco dispositivo di taglio

Collegamento del sistema di estrazione della polvere

IMPORTANTE: Le polveri da alcuni materiali possono essere tossiche. Prima di usare la fresa, fissare un sistema di estrazione della polvere o un aspiratore alla porta di estrazione della polvere del Gruppo di estrazione delle polveri (56) che si inserisce nella Base del dispositivo di taglio (44) e indossare una protezione respiratoria. Qualora non sia disponibile nessun sistema di estrazione della polvere nel laboratorio in fase di utilizzo della Base a immersione, pulire e aspirare frequentemente per evitare la formazione di polvere e di trucioli.

1. Inserire il dispositivo sulla base del dispositivo di taglio (44)
2. Inserire il Gruppo di estrazione delle polveri (56) nell'incavo della base del dispositivo di taglio (Fig. IV)
3. Fissare il Gruppo di estrazione delle polveri servendosi della vite ad alette con freccia nella Figura IV
4. Fissare il tubo del sistema di estrazione / aspiratore verso il Gruppo di estrazione delle polveri

Installazione di una fresa

AVVERTENZA: Indossare guanti protettivi in fase di inserimento e rimozione di frese vicino alle estremità affilate dei cutter.

1. Per una maggiore facilità di installazione, togliere il dispositivo principale dalla base a immersione (20) o dalla base del dispositivo di taglio (44)
2. Premere il pulsante di blocco albero (8) e ruotare il dado dell'anello metallico (39) di modo che venga innestato il blocco
3. Il dado dell'anello metallico potrà poi essere allentato (servirsi della chiave dell'anello metallico fornita in dotazione)
4. Verificare che sia installata la dimensione corretta di anello metallico. Qualora sia necessario sostituire l'anello metallico, svitare completamente il dado dell'anello metallico, sostituire l'anello metallico (38) e riposizionare il dado
5. Inserire la fresa nell'anello metallico, verificando che almeno 20 mm o la metà dell'albero (la componente col valore più elevato) venga inserita all'interno dell'anello metallico
6. Il dado dell'anello metallico potrà poi essere serrato tramite la chiave dell'anello metallico

AVVERTENZA: NON serrare eccessivamente il dado dell'anello metallico, dato che ciò potrebbe causare danni all'Anello metallico, dado dell'anello metallico, filettatura esterna di azionamento (37) e blocco dell'albero.

Nota: NON serrare il dado dell'anello metallico senza che la fresa sia inserita. Ciò potrebbe piegare e danneggiare l'anello metallico. Tenere il dado dell'anello metallico parzialmente avvitato fino a che non viene inserita una fresa.

Rimozione di una fresa

1. Premere il pulsante di blocco albero (8) e allentare il dado dell'anello metallico (39) con la chiave per anello metallico fornita in dotazione. La fresa dovrebbe ora essere allentata e poter essere rimossa.
2. Qualora non si stacchi dall'anello metallico (38), toccare gentilmente il dado dell'anello metallico per indurre il distacco.

AVVERTENZA: Tenere SEMPRE puliti e senza olio e grasso l'anello metallico, il dado dell'anello metallico, la Filettatura esterna azionamento (37) e il codolo della fresa per garantire un inserimento affidabile e sicuro.

Guida parallela

In fase di esecuzione delle scanalature, montare le componenti della guida come guida parallela; ciò contribuirà a garantire l'esecuzione di paralleli circolari in modo adeguato.

1. Montare la Barra guida (50) e la Piastra guida (51) usando il Bullone guida (49) e la Manopola guida (52) come indicato, al fine di realizzare una guida parallela
2. Per la Base a immersione (20), allentare le Manopole di blocco asta guida (18 e 36) di modo che le Aste della guida (17) possano essere inserite
3. Inserire le due Aste guida nei canali dell'asta guida della Base a immersione fino alla lunghezza desiderata, quindi serrare le Manopole di blocco asta guida
4. Fissare il gruppo guida parallela al Connettore accessorio (16) della Base a immersione (Fig. II)
5. In alternativa, fissare il gruppo guida parallela alla Base del dispositivo di taglio (44) come indicato nella Fig. I
6. In fase di esecuzione del taglio, tenere l'estremità verticale della guida parallela tenuta contro l'estremità del pezzo sottoposto a lavorazione come visualizzato in Fig. I e II

Guida cerchio

In fase di esecuzione delle scanalature a forma di cerchio, montare le componenti della guida come guida per il cerchio; ciò contribuirà a garantire l'esecuzione di tagli circolari in modo adeguato.

1. Montare la Barra guida (50) e la Piastra guida (51) usando il Bullone guida (49) e la Manopola guida (52) come indicato nella Fig. III
2. Per la Base a immersione (20), allentare le Manopole di blocco asta guida (18 e 36) di modo che le Aste della guida (17) possano essere inserite
3. Inserire le due Aste guida nei canali dell'asta guida della Base a immersione fino alla lunghezza desiderata, quindi serrare le Manopole di blocco asta guida
4. Fissare il gruppo guida cerchio al Connettore accessorio (16) della Base a immersione
5. In alternativa, fissare il gruppo guida cerchio alla Base del dispositivo di taglio (44) come indicato nella Fig. III
6. Inserire un'asta, un bullone, una vite o un chiodo nel foro della Piastra Guida (51) esattamente al centro del cerchio richiesto tramite il pezzo di lavoro o tramite un foro eseguito in precedenza oppure avvitando nella posizione desiderata.

7. Allentare la Manopola guida (52) per impostare il raggio richiesto del cerchio dal cutter, quindi serrare nuovamente

IMPORTANTE: Si prega di annotare la direzione di taglio indicata in Fig. III. È importante che il taglio venga effettuato con un movimento in senso orario intorno al punto di rotazione, come indicato.

Inserimento della guida rullo

La Guida Rullo (54) consente alla fresa dotata di base di taglio (44) di seguire i contorni di un pezzo da lavorare per creare un profilo, una scanalatura o anche un intaglio di alloggiamento vicino all'estremità (Fig. V).

1. Fissare la Guida Rullo (54) alla Base del dispositivo di taglio (Fig. V)
2. Regolare la profondità richiesta del cutter rilasciando la leva di blocco del dispositivo di taglio (42) a sufficienza in modo che sia possibile regolare l'altezza servendosi della Manopola di regolazione dell'altezza (47), quindi serrare nuovamente la leva di blocco del dispositivo di taglio
3. Per impostare la distanza richiesta della ruota che funziona sul lato del pezzo da sottoporre a lavorazione rispetto al cutter, rilasciare la Manopola di fissaggio guida rullo (55) e regolare la lunghezza servendosi della Manopola di regolazione guida rullo (53). Quindi serrare nuovamente la Manopola di fissaggio guida rullo

Fissaggio di una buccola da guida da usare con modelli e attrezzature di guida dell'utensile

Sarà possibile fissare un modello o una guida sopra al pezzo da sottoporre a lavorazione di modo che la fresatrice possa creare forme di dimensioni esatte, schemi o scritte nella superficie del pezzo da sottoporre a lavorazione, ad esempio simboli. Può anche creare fori per dispositivi montati su legno, ad esempio lavandini, rubinetti, ecc. (Fig. VIII). Per usare un modello, sarà necessario fissare sulla base scelta una buccola di guida (non fornita in dotazione).

- Per inserire una buccola di guida nella Base del dispositivo di taglio (44), togliere le quattro viti della piastra in plastica indicata (Fig. IX) e inserire la buccola di guida nell'alloggiamento (Fig. X); quindi, re-inserire la piastra di base e le viti. La base del dispositivo di taglio si serve di una buccola di guida circolare con un diametro esterno di circa 38 mm.
- Per inserire una buccola di guida sulla base a immersione (20), togliere le due viti e rondelle indicate dalla freccia sinistra della Fig. XI. Inserire la buccola di guida nel rientro, quindi fissare nuovamente le due viti e le rondelle. Il diametro esterno della buccola di guida è di all'incirca 68 mm.

Nota: Verificare che le boccole di guida usate siano consigliate per l'uso con questo dispositivo oppure che siano delle dimensioni adeguate per adattarsi a ogni base. Verificare che il diametro dell'apertura centrale della buccola di guida sia corretto per il cutter della fresa inserito nel dispositivo.

Regolazione della profondità di immersione

1. Rilasciare il meccanismo di immersione ruotando la Leva di blocco immersione (32) nella sua posizione superiore
2. Lo Stop di Profondità (24) può avere una regolazione importante allentando il Blocco stop profondità (27), premendo il Pulsante di rilascio stop di profondità (26) e spostando lo Stop di profondità fino alla posizione richiesta
3. Usare la se the Bilancia di Profondità (14) e l'Indicatore altezza stop di profondità (28) per contribuire alla regolazione all'altezza del cutter
4. Sarà possibile eseguire regolazioni di entità minore dello Stop di Profondità con la Micro regolazione stop profondità (13) e con l'Indicatore del regolatore micro stop di profondità (29). Le gradazioni sono contrassegnate a intervalli di 0,1 mm ma sono solo approssimative
5. Serrare il Blocco stop profondità all'altezza corretta per il taglio richiesto, e quindi quando viene immersa la profondità giusta del cutter della fresa viene esposta al materiale

Nota: Le bilance e gli indicatori possono essere usati per controllare le modifiche nell'impostazione di profondità ma la profondità di taglio reale si misura meglio eseguendo un taglio di prova su un materiale di scarto

Uso dello stop torretta

Lo Stop Torretta (21) consente 3 diverse profondità di immersione da configurare per un rapido cambio in fase di utilizzo. Questa operazione può drasticamente velocizzare le operazioni o consentire un approccio a 3 tagli per raggiungere la profondità di taglio finale desiderata. Si tratta di una funzione particolarmente importante quando il pezzo da lavorare è più difficile, ad esempio legno più duro o quando sono richieste finiture migliori in alcune situazioni.

1. Rilasciare il Dado di blocco altezza stop torretta (22) sul Blocco Torretta che si desidera regolare
2. Regolare il Regolatore di altezza stop torretta all'altezza desiderata, eseguendo un controllo con lo Stop profondità (24) quando viene immerso al fine di garantire che l'altezza del cutter esposto sia conformemente alle proprie necessità
3. Serrare nuovamente il dado di blocco altezza stop torretta
4. Ruotare il gruppo di stop torretta fino allo stop successivo, e ripetere quanto eseguito sopra per impostare l'altezza

Impostazione della profondità di taglio con la base a immersione

- Per bloccare la fresa a una profondità di taglio impostata senza usare l'immersione in uso, immergere la fresa capovolta e ruotare la Leva di blocco immersione (32) fino alla posizione più bassa. Ciò terrà la testa della fresa ferma in posizione.

IMPORTANTE: È più pericoloso avviare la fresa col cutter già esposto sotto alla base; questa operazione, inoltre, richiede maggiore attenzione.

Funzionamento

⚠ AVVERTENZA: Indossare SEMPRE la protezione per gli occhi, protezioni per il sistema respiratorio e l'udito e anche guanti adatti, non in tessuto, quando si utilizza questo strumento.

IMPORTANTE: Verificare che gli Sfaiatoi del Motore (12) e gli altri sfaiatoi del dispositivo siano mantenuti puliti. Sfidi di metallo, fibra di vetro, gesso e altre particelle di polvere possono danneggiare il dispositivo se penetrano negli sfaiatoi del motore. Servirsi di un aspirapolvere al fine di garantire che le Ove necessario, soffiare servendosi di aria compressa.

Impostazione della profondità di taglio con la base del dispositivo di taglio

IMPORTANTE: La base piccola indica che c'è un rischio maggiore di lesioni causate dal cutter della fresa inserita in fase di regolazione della profondità di taglio. Sarà necessario prestare moltissima attenzione.

1. Regolare l'altezza della base del dispositivo di taglio (44) allentando la Leva di blocco dispositivo di taglio (42) lentamente fino a che la manopola di regolazione dell'altezza (47) non ruoterà con facilità restando in posizione; quindi regolare l'altezza usando la manopola di regolazione dell'altezza
2. Serrare nuovamente la leva di blocco del dispositivo di taglio

Accensione e spegnimento

1. Verificare che la fresa sia tenuta saldamente nell'anello metallico e che il cutter della fresa sia in contatto col pezzo sottoposto a lavorazione o con qualsiasi altro oggetto
2. Per avviare il motore, premere l'interruttore On/Off (4) sul lato contrassegnato da "I". Il motore di avvierà
- Per bloccare il motore, premere l'interruttore On/Off sul lato contrassegnato con una "O"

Controllo della velocità

- La velocità della fresa viene impostata usando il Controllo di Velocità (2): un numero più alto sul selettore corrisponde a una velocità del motore più elevata
- La scelta della velocità giusta per la fresa oltre che per il materiale consentirà di realizzare finiture di qualità superiore nonché di prolungare la durata di vita delle fresse.

Esecuzione di un taglio

IMPORTANTE: Si prega di prestare particolare attenzione in fase di utilizzo della Base del dispositivo di taglio (44). Una base piccola indica che il dispositivo è meno stabile e che le posizioni delle mani non sono tanto sicure quanto la Base a immersione (20). Si prega di lavorare più lentamente e con maggiore attenzione; inoltre, essere pronti a premere l'interruttore On/Off (4) mentre il dispositivo è in funzione

Nota: NON usare mai la fresatrice a mano libera senza avere una guida. La guida può essere fornita da un cutter di fresa su cuscinetto, da una guida parallela o da un bordo dritto (Fig. VII).

1. Tenere sempre la fresa da entrambe le mani servendosi delle maniglie presenti. Accertarsi che il pezzo da sottoporre a lavorazione non si muova. Ove possibile, servirsi di pinze.
2. Consentire al motore di raggiungere la velocità di funzionamento massima alla quale è stato impostato
3. Abbassare il cutter della fresa sul pezzo di lavoro spostando lentamente la fresa, tenendo la piastra di base appiattita contro il pezzo da sottoporre a lavorazione
4. Qualora si stiano tagliando delle estremità, il taglio del pezzo da sottoporre a lavorazione dovrebbe trovarsi sul lato sinistro rispetto alla direzione di taglio (Fig. XII). Mantenere la pressione costante e consentire al cutter di lavorare in modo stabile lungo il materiale. Attenzione: I nodi e altre variazioni rallenteranno la velocità di avanzamento.

Nota: Per evitare le vibrazioni del codolo, puntare la il taglio il senso anti-orario per i tagli esterni, e in senso orario per i tagli interni.

Nota: Uno spostamento troppo rapido della fresatrice potrebbe causare finiture poco curate oltre che un sovraccarico del motore. Uno spostamento troppo lento della fresa può causare il surriscaldamento del pezzo sottoposto a lavorazione.

Nota: Il normale funzionamento della fresatrice prevede l'immersione della testa dopo l'accensione del dispositivo stesso

Accessori

- Presso il proprio rivenditore GMC è disponibile un'ampia gamma di accessori, compresa un'ampia selezione di frese da ¼". I pezzi di ricambio, comprese le spazzole di carbonio, le boccole delle guide e gli anelli metallici sono disponibili presso il proprio fornitore GMC oppure sul sito www.toolsparsesonline.com

Manutenzione

 **AVVERTENZA:** Scollegare SEMPRE dalla corrente prima di eseguire eventuali interventi di ispezione, manutenzione o pulizia.

Ispezione generale

- Controllare a intervalli regolari che tutte le viti di fissaggio siano strette saldamente
- Ispezionare il cavo di alimentazione del dispositivo prima di ogni uso, al fine di verificare la presenza i danni o segni di usura. Le riparazioni dovrebbero essere eseguite da un centro assistenza autorizzato GMC. Questa indicazione vale anche per le prolunghe usate con questo dispositivo

Pulizia

- Mantenere pulito lo strumento in ogni momento. La sporcizia e la polvere causano una rapida usura delle componenti interne e riducono la durata di vita del dispositivo stesso. Pulire il corpo della macchina con una spazzola morbida o un panno asciutto. Ove disponibile, usare aria pulita, secca e compressa tramite i fori di ventilazione
- Pulire l'alloggiamento del dispositivo con un panno umido servendosi di un detergente delicato. Non usare alcol, petrolio o agenti detergenti troppo forti
- Non usare mai agenti caustici per pulire le componenti in plastica

Lubrificazione

- Tutti gli ingranaggi del dispositivo sono lubrificati con un quantitativo sufficiente di lubrificante di alta qualità per la durata di vita dell'unità in condizioni di funzionamento normali. Non saranno quindi necessari ulteriori interventi di lubrificazione.

Spazzole

- Nel corso del tempo le spazzole di carbonio all'interno del motore si potrebbero usurare
- Delle spazzole eccessivamente usurate possono causare perdita di corrente, funzionamento a intermittenza o scintille visibili a occhio nudo
- Per sostituire le spazzola, togliere i Coperchi di accesso alla spazzola (11) da entrambi i lati della macchina. Togliere le spazzole usate e sostituirle con altre nuove. Riposizionare i coperchi di accesso della spazzola. In alternativa è possibile rivolgersi a un centro assistenza autorizzato

Conservazione

- Riporre il dispositivo nella custodia morbida fornita in dotazione, in un luogo sicuro e asciutto fuori dalla portata dei bambini

Smaltimento

Rispettare sempre le normative nazionali per lo smaltimento di attrezzi a corrente che non sono più funzionali e possono essere riparati.

- Non smaltire gli attrezzi a corrente o altri rifiuti elettrici ed elettronici (WEEE) con i normali rifiuti domestici
- Contattare l'ente locale per lo smaltimento dei rifiuti per informazioni sul modo corretto di smaltire attrezzi a corrente

Risoluzione dei problemi

Problema	Causa	Soluzione
La fresatrice non funziona	Assenza di alimentazione	Verificare che la fonte di alimentazione sia disponibile
	Spazzole usurate o appiccicose	Rivolgersi a un centro assistenza autorizzato GMC per la sostituzione delle spazzole di carbonio
	L'interruttore è guasto	Rivolgersi a un centro assistenza autorizzato GMC per la riparazione del dispositivo
	Componenti del motore guaste o cortocircuitate	Rivolgersi a un centro assistenza autorizzato GMC per la riparazione del dispositivo
La fresatrice funziona o taglia lentamente	Cutter non affilato o danneggiato	Affilare nuovamente o sostituire il cutter
	Controllo (2) di velocità variabile impostato basso	Aumentare l'impostazione della velocità variabile
	Il motore è sovraccarico	Ridurre la forza di pressione sulla fresatrice
Emette un rumore strano	Ostruzione meccanica	Rivolgersi a un centro assistenza autorizzato GMC per intervenire sul dispositivo
	L'indotto ha delle sezioni in corto	Rivolgersi a un centro assistenza autorizzato GMC per intervenire sul dispositivo
Vibrazioni eccessive	Fresa inserita in modo errato o allentata	Inserire o serrare nuovamente la fresa
	Fresa piegata o danneggiata	Sostituire la fresa
Eccessive scintille all'interno dell'alloggiamento del motore	Le spazzole non si muovono liberamente	Rivolgersi a un centro assistenza autorizzato GMC per il controllo e la sostituzione delle spazzole di carbonio
	Indotto cortocircuitato o con circuito aperto	Rivolgersi a un centro assistenza autorizzato GMC per intervenire sul dispositivo
	Commutatore sporco	Rivolgersi a un centro assistenza autorizzato GMC per intervenire sul dispositivo

Garanzia

Per registrare la vostra garanzia, visitare il nostro sito web www.gmctools.com e inserire i vostri dettagli*.

I vostri dati saranno inseriti nella nostra lista mailing (se non diversamente indicato) per informazioni su rilasci futuri. Dettagli forniti non saranno resi disponibili a terzi.

Registrazione di acquisto

Data di acquisto:

Modello: GR710

Numero di serie:

(situato sul vano del motore)

Conservare lo scontrino come prova dell'acquisto.

Dichiarazione di conformità CE

Il sottoscritto: Sig. Darrell Morris

come autorizzato da: GMC Tools

Dichiara che il prodotto:

Questa dichiarazione è stata emessa unicamente sotto la responsabilità del produttore.

L'obiettivo della dichiarazione è in conformità con la pertinente Normativa di Armonizzazione dell'Unione.

Codice di identificazione: 732455

Descrizione: Fresatrice ad immersione e da taglio 1/4" 710 W

Si conforma alle seguenti direttive:

- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE
- Direttiva EMC 2004/108/CE
- Direttiva RoHS 2011/65/UE
- EN60745-1:2009+A11:2010
- EN60745-2-17:2010
- EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011
- EN55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
- EN61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009
- EN61000-3-3:2013

Organismo notificato: TÜV Rheinland Co., Ltd

La documentazione tecnica è conservata da: GMC Tools

Se registrato entro 30 giorni dall'acquisto GMC garantisce verso l'acquirente di questo prodotto che se una parte si rivelasse difettosa a causa di materiali difettosi o di fabbricazione entro 24 mesi dalla data di acquisto originale, GMC provvederà a riparare, o sostituire a sua discrezione, la parte difettosa gratuitamente. Questa garanzia non si applica a uso commerciale e non si estenda a normale usura o danni a seguito di incidenti, abuso o uso improprio.

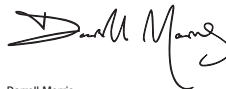
* Registrazione online entro 30 giorni dall'acquisto.

Termini e condizioni si applicano.

Ciò non pregiudica i diritti legali.

Data: 16/03/15

Firma:



Darrell Morris

Direttore generale

Nome e indirizzo del fabbricante:

Powerbox International Limited, N°. Società 06897059. Indirizzo registrato:

Powerbox, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset BA22 8HZ, Regno Unito.

Introducción

Gracias por haber elegido esta herramienta GMC. Estas instrucciones contienen la información necesaria para utilizar este producto de forma segura y eficaz. Lea atentamente este manual para obtener todas las ventajas y características únicas de su nueva herramienta. Conserve este manual a mano y asegúrese de que todas las personas que utilicen esta herramienta lo hayan leído y entendido correctamente.

Descripción de los símbolos

Los siguientes símbolos pueden aparecer en la placa de características de su herramienta. Estos símbolos representan información importante sobre el producto o instrucciones relativas a su uso.

 Lleve protección auditiva
Lleve protección ocular
Lleve protección respiratoria
Lleve un casco de seguridad

 Lleve guantes de seguridad

 Lea el manual de instrucciones

 ¡Peligro!

 Desconecte siempre la herramienta de la toma eléctrica antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento, sustituir accesorios o cuando no la esté utilizando.

 ¡Peligro! Gases o humo tóxico

 ¡Atención! Cuchillas/dientes muy afilados

 **ADVERTENCIA:** Los mecanismos móviles de esta herramienta pueden causar cortes y lesiones personales

 Nunca toque las cuchillas cuando la herramienta esté enchufada en la toma de corriente. Asegúrese de que las cuchillas se hayan detenido completamente.

 Protección clase II (doble aislamiento para mayor protección)

 Conforme a las normas de seguridad y la legislación correspondiente.

 **Protección medioambiental**
Los productos eléctricos usados no se deben mezclar con la basura convencional. Están sujetos al principio de recogida selectiva. Solicite información a su ayuntamiento o distribuidor sobre las opciones de reciclaje.

Abreviaturas de términos técnicos

V	Voltio/s	Hz	Hercio/s
~, AC	Corriente alterna	..., DC	Corriente continua
A, mA	Amperio/s, miliamperio/s	W, kW	Vatio/s, kilovatio/s
Ah	Amperios por hora (Capacidad de la batería)	rpm	(Revoluciones/ oscilaciones) por minuto
n0	Velocidad sin carga	/min or min⁻¹	(Revoluciones/ oscilaciones) por minuto
°	Grados	dB (A)	Nivel de decibelios (Ponderada A)
Ø	Diámetro	m/s²	Metros cuadrados por segundo (vibración)

Características técnicas

Modelo:	GR710
Tensión:	230 V, 50 Hz
Potencia:	710 W
Velocidad sin carga:	10.000 - 32.000 min ⁻¹
Ajustes de velocidad (6):	(1) 10.000, (2) 14.000, (3) 18.000, (4) 23.000, (5) 27.000, (6) 32.000 min ⁻¹
Profundidad máxima de corte:	36 mm
Diámetro máximo de la fresa:	Ø32 mm
Recorrido de bajada:	0 - 40 mm
Ajuste de la altura de corte:	0 - 25 mm
Pinza de apriete:	¼" y 8 mm
Diseño de la base:	Circular y plano
Longitud del cable de alimentación:	2,5 m
Grado de protección:	IP20
Clase de protección:	
Dimensiones:	115 x 225 x 210 mm
Peso:	3,42 kg

Como parte de nuestra política de desarrollo de productos, los datos técnicos de los productos GMC pueden cambiar sin previo aviso.

Información sobre ruido y vibración:

Presión acústica L _{pA} :	83 dB(A)
Potencia acústica L _{WA} :	94 dB(A)
Incertidumbre K:	3 dB
Vibración ponderada a _h :	4.94 m/s ²
Incertidumbre k:	1,5 m/s ²

El nivel de intensidad sonora para el usuario puede exceder de 85 dB(A). Se recomienda usar medidas de protección sonora.

ADVERTENCIA: Utilice siempre protección auditiva cuando el nivel ruido exceda 85 dB(A) o cuando esté expuesto durante largos periodos de tiempo. Si por algún motivo nota algún tipo de molestia auditiva incluso llevando orejeras de protección, detenga inmediatamente la herramienta y compruebe que las orejeras de protección estén colocadas adecuadamente. Asegúrese de que el nivel de atenuación y protección de las orejeras sea adecuado dependiendo del tipo de herramienta y el trabajo a realizar.

ADVERTENCIA: La exposición a la vibración durante la utilización de una herramienta puede provocar pérdida del sentido del tacto, entumecimiento, hormigueo y disminución de la capacidad de sujeción. La exposición durante largos periodos de tiempo puede provocar enfermedad crónica. Si es necesario, limite el tiempo de exposición a la vibración y utilice guantes anti-vibración. No utilice la herramienta cuando sus manos estén muy frías, las vibraciones tendrán un mayor efecto. Utilice los datos técnicos de su herramienta para evaluar la exposición y medición de los niveles de ruido y vibración.

Los niveles de vibración y ruido están determinados según las directivas internacionales vigentes. Los datos técnicos se refieren al uso normal de la herramienta en condiciones normales. Una herramienta defectuosa, mal montada o desgastada puede incrementar los niveles de ruido y vibración. Para más información sobre ruido y vibración, puede visitar la página web www.osha.europa.eu

Instrucciones de seguridad para herramientas eléctricas

ADVERTENCIA: Lea siempre cuidadosamente todas las advertencias e instrucciones seguridad para utilizar este producto de forma segura. No seguir estas instrucciones podría causar una descarga eléctrica, incendio y/o lesiones graves.

Conservar estas instrucciones de seguridad para futura referencia.

El término "herramienta eléctrica" descrito en este manual se refiere a una herramienta alimentada por corriente eléctrica mediante cable (herramienta alámbrica) o una herramienta eléctrica alimentada por batería (herramienta inalámbrica).

1) Seguridad en el área de trabajo

- a) Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas de trabajo desordenadas y oscuras son peligrosas y pueden provocar un accidente.
- b) No utilice herramientas eléctricas en atmósferas explosivas que contengan líquidos, gases o polvos inflamables. Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden incendiar el polvo o los vapores.
- c) Mantenga a los niños y personas alejadas mientras esté trabajando con una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacerle perder el control de la herramienta.

2) Seguridad eléctrica

- a) El enchufe de su herramienta eléctrica debe coincidir con la toma de corriente. Nunca realice ningún tipo de modificación en el enchufe. No utilice adaptadores de enchufe sin toma de tierra. No modifique los enchufes y tomas de corriente para reducir el riesgo de descargas eléctricas.
- b) Evite el contacto corporal con materiales conductores tales como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores. El riesgo de descarga eléctrica se incrementa si su cuerpo está expuesto a materiales conductores.
- c) No utilice las herramientas eléctricas bajo la lluvia o en zonas extremadamente húmedas. El contacto de agua dentro de la herramienta aumentará el riesgo de descargas eléctricas.
- d) No doble el cable de alimentación. No use nunca el cable de alimentación para transportar la herramienta eléctrica, tirar de ella o desenchufarla. Mantenga el cable de alimentación alejado de fuentes de calor, aceite, bordes afilados o piezas móviles. Los cables de alimentación dañados o enredados aumentan el riesgo de descargas eléctricas.
- e) Use un cable de extensión adecuado para uso exterior cuando utilice la herramienta eléctrica en áreas exteriores. El uso de un cable adecuado para exteriores reducirá el riesgo de descargas eléctricas.
- f) Si es inevitable trabajar con una herramienta eléctrica en lugares húmedos, use un suministro protegido por un interruptor diferencial o disyuntor por corriente diferencial o residual (RCD). El uso de un RCD reduce el riesgo de descargas eléctricas.

3) Seguridad personal

- a) Manténgase alerta, fíjese en lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté utilizando una herramienta eléctrica. No use una herramienta eléctrica cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Distraerse mientras esté utilizando una herramienta eléctrica puede provocar lesiones corporales graves.
- b) Utilice siempre equipo de protección personal. Use siempre protección ocular. El uso de dispositivos de seguridad personal (mascarillas antipolvo, calzado de seguridad antideslizante, casco de protección y protección auditiva) reducirá el riesgo de lesiones corporales.

- c) Evite el arranque accidental de la herramienta. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufar la herramienta. Nunca transporte herramientas con el dedo colocado en el interruptor o con el interruptor en posición de encendido.
- d) Retire todas las llaves de ajuste antes de encender la herramienta. Una llave colocada sobre una parte móvil de la herramienta eléctrica puede causar lesiones graves.
- e) No adopte posturas forzadas. Colóquese en posición firme y mantenga el equilibrio en todo momento. Esto le permitirá controlar mejor la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
- f) Vístase de manera apropiada. No lleve ropa holgada ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y guantes lejos de las piezas en movimiento. La ropa holgada, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas en movimiento.
- g) Extracción de polvo. Utilice siempre un sistema de extracción de polvo/aspiradora y asegúrese de utilizarlos de manera apropiada. El uso de estos dispositivos reducirá los peligros relacionados con el polvo.
- h) No deje que la familiaridad con el producto a base de utilizarlo repetidamente sustituya las normas de seguridad indicadas para utilizar esta herramienta. Utilizar esta herramienta de forma incorrecta puede causar daños y lesiones personales.
- 4) Uso y mantenimiento de las herramientas eléctricas
 - a) Nunca fuerce la herramienta eléctrica. Utilice esta herramienta eléctrica de forma adecuada. Utilice su herramienta de forma correcta para cada aplicación.
 - b) No use esta herramienta eléctrica cuando el interruptor de encendido/apagado esté averiado. Cualquier herramienta eléctrica que no se pueda controlar con el interruptor de encendido/apagado será peligrosa y debe ser reparada inmediatamente.
- c) Desenchufe siempre la herramienta o retire la batería antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o almacenar la herramienta. Estas medidas de seguridad preventivas evitarán el arranque accidental de su herramienta eléctrica.
- d) Guarde siempre las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños. No permita que las personas que no estén familiarizadas con estas instrucciones utilicen la herramienta. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de personas que no estén capacitadas para su uso.
- e) Compruebe regularmente el funcionamiento de sus herramientas eléctricas. Asegúrese de que no haya piezas en movimiento desalineadas o trabadas, piezas rotas o cualquier otro problema que pueda afectar al funcionamiento de la herramienta. Repare siempre las piezas dañadas antes de utilizar la herramienta. La falta de mantenimiento es la causa de la mayoría de accidentes.
- f) Las herramientas de corte deben estar siempre afiladas y limpias. Las herramientas de corte correctamente afiladas son menos propensas a trabarse y son más fáciles de controlar.
- g) Utilice esta herramienta eléctrica y los accesorios según el manual de instrucciones y teniendo en cuenta las condiciones y el trabajo que necesite realizar. El uso de esta herramienta eléctrica con un propósito distinto al cual ha sido diseñada podría ser peligroso y causar lesiones.
- h) Mantenga siempre las empuñaduras y superficies de agarre limpias y libres de grasa. Las empuñaduras y superficies resbaladizas pueden provocar la pérdida de control de la herramienta de forma inesperada.
- 5) Mantenimiento y reparación
 - a) Repare siempre su herramienta eléctrica en un servicio técnico autorizado. Utilice únicamente piezas de recambio idénticas y homologadas. Esto garantizará un funcionamiento óptimo y seguro de su herramienta eléctrica.
 - b) Nunca intente reparar cargadores o baterías dañadas. Repare el cargador y la batería solamente en un servicio técnico autorizado.

Instrucciones de seguridad para fresadoras

⚠ ¡ADVERTENCIA!

- **Sujete la herramienta siempre por las empuñaduras aisladas para evitar el riesgo de descargas eléctricas en caso de accidente.** El contacto del accesorio con un cable bajo tensión podría provocar descargas eléctricas al usuario.
 - **Sujete la pieza de trabajo en una plataforma estable.** Sujetar la pieza de trabajo con las manos o cerca de usted podría provocar la pérdida de control.
 - El cable de alimentación deberá ser sustituido solamente por un servicio técnico autorizado o por el fabricante.
 - Se recomienda conectar esta herramienta a tomas de corriente protegida con dispositivo de protección de corriente diferencial residual de 30 mA o inferior.
-
- a) Use equipo de seguridad como gafas de seguridad o una visera protectora, protección auditiva, mascarilla contra el polvo y ropa protectora, incluyendo guantes de seguridad.
 - b) No debe dejar nunca trapos, ropa, cuerda, cable o similares alrededor de la zona de trabajo.
 - c) Asegúrese de que la tensión de su suministro de red sea la misma que la placa de identificación de su herramienta.
 - d) Cuando necesite un cable de extensión, debe asegurarse de que tenga la intensidad de corriente adecuada para su herramienta eléctrica y que esté en buen estado.
 - e) Desenrolle totalmente los cables de extensión para evitar un posible recalentamiento.
 - f) Utilice detectores para determinar si existen cables o tuberías ocultas en la pieza o zona de trabajo. Contacte con las compañías de suministro si es necesario. El contacto con cables bajo tensión puede provocar una descarga eléctrica o un incendio. Dañar una tubería de gas podría provocar una explosión. Dañar una tubería de agua podría provocar daños graves en la zona de trabajo.
 - g) Asegúrese de haber retirado los objetos extraños como clavos y tornillos de la pieza de trabajo antes de iniciar la operación.
 - h) Manipule las fresas con mucha precaución; pueden estar extremadamente afiladas.
 - i) Inspeccione la fresa cuidadosamente antes de utilizarla. Sustituya las fresas rotas o dañadas inmediatamente.
 - j) Asegúrese de que las fresas estén afiladas y en buen estado. Tenga precaución al realizar cortes en cantos y bordes ya que podría ser peligroso.
 - k) Sujete siempre la fresadora por las empuñaduras utilizando ambas manos antes de comenzar el corte.
 - l) Mantenga las empuñaduras siempre limpias de suciedad, grasa, lubricante o aceite.
 - m) Antes de utilizar la herramienta, conéctela y déjela en funcionamiento durante unos instantes. Compruebe que no existan ruidos y vibraciones anormales causadas por una instalación de la fresa incorrecta.
 - n) Observe la dirección de giro de la fresa y la dirección de avance.
 - o) Mantenga las manos alejadas de la fresa y la zona de corte. Utilice siempre las empuñaduras auxiliares para sujetar correctamente la herramienta.
 - p) Nunca encienda la fresadora mientras la fresa esté en contacto con la pieza de trabajo.
 - q) Asegúrese que el muelle de profundidad esté siempre montado cuando use la herramienta a mano.
 - r) Asegúrese que la fresa esté completamente parada antes de colocar la fresadora en posición de bloqueo de la pinza de apriete.
 - s) La velocidad máxima de la fresa deberá ser como mínimo igual de rápida que la velocidad máxima de la herramienta.
 - t) Las fresas se calentarán durante el uso. Nunca toque las fresas inmediatamente después de usarlas, podría provocarle quemaduras graves.
 - u) No deje que la fresa entre en contacto con materiales inflamables.
 - v) Use sólo fresas con un diámetro de vástago compatible con la pinza de apriete suministrada con esta fresadora. Las fresas incompatibles podrían vibrar y salir despedidas hacia el usuario.
 - w) Nunca utilice el botón de bloqueo del husillo cuando la fresadora esté en funcionamiento.
 - x) Presione ligeramente cuando realice un corte y deje que la fresa trabaje por sí misma. Nunca presione excesivamente, de esta forma evitará la sobrecarga del motor.
 - y) Asegúrese de que los símbolos y las advertencias indicadas en la herramienta se puedan leer correctamente. Sustitúyalas inmediatamente si están dañadas.
 - z) Tenga precaución cuando esté realizando un corte, si la fresa queda atascada podría provocar la pérdida de control de la herramienta y causar daños graves. Compruebe siempre que las fresas estén en buen estado. En caso de accidente, suelte inmediatamente el interruptor de encendido y apagado.

- Compruebe durante el funcionamiento que la fresa no se balancee o vibre excesivamente. Una fresa mal colocada podría provocar la pérdida de control de la herramienta y dañar gravemente al usuario.
- Tenga especial precaución para no sobrecargar el motor cuando utilice fresas con un diámetro superior a 50 mm. Use velocidades de avance muy bajas o repita el corte por etapas para evitar sobrecargar el motor.
- Desconecte la herramienta y espere siempre hasta que la fresa se haya detenido completamente antes de retirar la fresadora de la pieza de trabajo.
- Desenchufe la herramienta de la toma de corriente antes de realizar cualquier ajuste o tarea de mantenimiento.

ADVERTENCIA: El polvo generado al utilizar algunas herramientas eléctricas puede ser tóxico. Algunos materiales pueden estar tratados con productos tóxicos. Algunos materiales naturales y sintéticos pueden ser tóxicos. Las pinturas antiguas pueden contener plomo y otros productos químicos peligrosos. Evite exponerse al polvo durante largos periodos de tiempo. Evite el polvo en la cara, la piel, ojos y boca. Utilice siempre mascarilla anti-polvo y un sistema de extracción de polvo. Utilice medidas de protección adicionales cuando esté expuesto al polvo durante largos periodos de tiempo.

Características técnicas

- Indicador de tensión
- Selector de velocidad
- Superficie aislada
- Botón de encendido/apagado
- Cremallera
- Escala de profundidad
- Conjunto de la pinza de apriete
- Botón de bloqueo del husillo
- Salida de ventilación
- Fresadora
- Tapa de acceso a las escobillas
- Ranuras de ventilación
- Microrajustador del tope de profundidad
- Escala de profundidad
- Empuñadura del lado derecho
- Conector para accesorios
- Varilla de guía
- Perilla de bloqueo de la varilla de guía
- Protector
- Base
- Tope de torreta
- Tuerca de bloqueo del tope de torreta
- Ajuste de altura del tope de torreta
- Tope de profundidad
- Indicador de sentido de rotación
- Botón de liberación del tope de profundidad
- Bloqueo del tope de profundidad
- Indicador de altura del tope de profundidad
- Indicador de micro ajustes del tope de profundidad
- Perilla de ajuste de la empuñadura
- Palanca de bloqueo
- Palanca de bloqueo de profundidad
- Empuñadura del lado izquierdo
- Columna
- Perilla de bloqueo del lado derecho
- Perilla de bloqueo de la varilla de guía
- Rosca externa
- Pinza de apriete
- Tuerca de la pinza de apriete
- Carcasa de la base para recortes

- Rueda con piñones
- Palanca de bloqueo para recortes
- Rosca para accesorio recoge polvo
- Base para recortes
- Rosca de la base
- Perilla de montaje para accesorios
- Perilla de ajuste de altura
- Empuñadura aislada
- Perno de la guía
- Barra de guía
- Placa de guía
- Perilla de la placa de guía
- Perilla de ajuste del rodillo guía
- Rodillo guía
- Perilla de sujeción del rodillo
- Salida de extracción de polvo
- Accesorios (no mostrados):**
- Pinzas de apriete de $\frac{3}{4}$ " y 8 mm
- Llave para pinza de apriete
- Maletín de transporte

Aplicaciones

Fresadora multifunción 2 en 1 diseñada para recortar perfiles, ranuras, cantos y agujeros elípticos en maderas naturales y sintéticas. También se puede utilizar para recortar ranuras, cantos y ranuras para bisagras utilizando la base para recortes.

Desembalaje

- Desembale e inspeccione la herramienta con cuidado. Familiarícese con todas sus características y funciones.
- Asegúrese de que el embalaje contiene todas las partes y que están en buenas condiciones. Si faltan piezas o están dañadas, sustitúyalas antes de utilizar esta herramienta.

Antes de usar

 **ADVERTENCIA:** Asegúrese siempre de desenchufar la herramienta de la red eléctrica antes de montar o desmontar accesorios o realizar cualquier ajuste.

Montaje de la base con profundidad ajustable

1. Retire la fresa de la base para recortes (44) si es necesario, utilizando la palanca de bloqueo para recortes (42).
2. Libere la palanca de bloqueo (31) de la base (20) de la fresadora.
3. Asegúrese de que la base y el cuerpo de la fresadora (10) estén limpios y sin restos de lubricante.
4. Introduzca la herramienta en el soporte de la base alineando la cremallera (5) con la ranura frontal situada entre la perilla de ajuste de la empuñadura (30) y la palanca de bloqueo de la base.
5. Apriete la palanca de bloqueo para fijar la fresadora en la base.

Nota: Si desea sujetar la fresadora con más firmeza deberá utilizar la tuerca situada en el extremo de la perilla de ajuste de la empuñadura.

Instalación de la base para recortes

1. Retire la fresa de la base (20), libere la palanca de bloqueo (31) y levante la base de la fresadora.
2. Asegúrese de que la carcasa de la base para recortes (40) y el cuerpo de la fresadora (10) estén limpios y sin restos de lubricante.
3. Libere la palanca de bloqueo para recortes (42) e introduzca la fresadora sobre la base para recortes.
4. Alinee la cremallera (5) y la rueda con piñones (41) antes de apretar la palanca de bloqueo para recortes.

Instalación de la salida de extracción de polvo

IMPORTANTE: El polvo de algunos materiales puede ser tóxico. Instale una aspiradora o sistema de extracción de polvo en la salida de extracción de polvo (56) de la base para recortes (44) antes de usar esta herramienta. Limpie regularmente el polvo recogido por la aspiradora.

1. Coloque la herramienta en la base para recortes (44).

2. Coloque la salida de extracción de polvo (56) en la ranura de la base para recortes (Fig. IV).
3. Sujete la salida de extracción de polvo utilizando el tornillo moleteado mostrado en la Fig. IV.
4. Coloque el tubo de aspiración en la salida de extracción de polvo.

Instalación de una fresa/accesorio

ADVERTENCIA: Utilice siempre guantes de protección resistentes a los cortes cuando maneje fresas y accesorios de corte.

1. Retire la fresadora de la base (20) / base para recortes (44).
2. Presione el botón de bloqueo del husillo (8) y gire la tuerca de la pinza de apriete (39) hasta que quede bloqueado.
3. Afloje la tuerca de la pinza de apriete (5) (utilizar la llave suministrada).
4. Asegúrese de instalar una pinza de apriete con el tamaño adecuado. Si necesita cambiar la pinza de apriete: desenrosque la tuerca de la pinza, sustituya la pinza (38) y vuelva a colocar la tuerca.
5. Inserte la fresa en la pinza de apriete y asegúrese de que al menos 20 mm o la mitad de la longitud del vástago esté insertado dentro de la pinza de apriete.
6. Apriete la tuerca de la pinza de apriete con la llave suministrada.

ADVERTENCIA: No apriete demasiado la tuerca, ya que podría dañarse la pinza de apriete o el mecanismo de bloqueo de la pinza de apriete, el husillo y la rosca externa (37).

Nota: Nunca apriete la pinza de apriete sin tener previamente un accesorio colocado, podría dañar la pinza de apriete. Mantenga la tuerca de la pinza de parcialmente roscada hasta que haya introducido la fresa.

Retirar una fresa/accesorio

1. Pulse el botón de bloqueo del husillo (8) y afloje la tuerca de la pinza de apriete (39) con la llave suministrada. La fresa ahora debería poder extraerse.
2. Si la fresa no sale de la pinza de apriete (38), golpee con suavidad la tuerca de la pinza de apriete.

ADVERTENCIA: Mantenga siempre limpias la pinza de apriete, la tuerca de la pinza de apriete, la rosca externa (37) y la fresa para garantizar un funcionamiento óptimo.

Instalación de la guía paralela

La guía paralela le ayudará a realizar cortes ranurados o biselados de forma precisa.

1. Coloque la barra de guía (50) y la placa de guía (51) utilizando el perno de la guía (49) y la perilla de la placa de guía (52).
2. Cuando utilice la base (20) deberá aflojar las perillas de bloqueo de la varilla de guía (18 y 36) para poder introducir las varillas de guía (17).
3. Introduzca las varillas de guía en los carriles de la base y ajústelas a la longitud requerida mediante las perillas de bloqueo de la varilla de guía.
4. Coloque la guía paralela en el conector para accesorios (16) situado en la base (Fig. II).
5. También puede instalar la guía paralela sobre la base para recortes (44), véase Fig. I.
6. Cuando realice un corte, mantenga el borde vertical de la guía paralela contra el borde de la pieza de trabajo (Fig. I y II).

Instalación del compás de fresado

Instale las guías como guía para cortar círculos y arcos cuando necesite realizar cortes ranurados o biselados circulares.

1. Instale la barra de guía (50) y la placa de guía (51) utilizando el perno de la guía (49) y la perilla de la placa de guía (52), véase (Fig. II).
2. Cuando utilice la base (20) deberá aflojar las perillas de bloqueo de la varilla de guía (18 y 36) para poder introducir las varillas de guía (17).
3. Introduzca las varillas de guía en los carriles de la base y ajústelas a la longitud requerida mediante las perillas de bloqueo de la varilla de guía.
4. Coloque la guía paralela en el conector para accesorios (16) situado en la base (Fig. II).
5. También puede instalar la guía paralela sobre la base para recortes (44), véase Fig. III.
6. Introduzca la varilla, el perno, tornillo o clavo en la ranura de la placa de guía (51) en el centro del círculo de la pieza de trabajo.
7. Afloje la perilla de la placa de guía (52) para ajustar el radio del círculo de la fresa. A continuación vuelva a apretar la perilla de la palanca de guía.

IMPORTANTE: La dirección de rotación está indicada en la Fig. III. El sentido de rotación debe ser en sentido horario.

Instalación del rodillo de guía

El rodillo de guía (54) junto con la base para recortes (44) le permitirá realizar formas contorneadas, biselar y ranurar cerca del borde de la pieza de trabajo (Fig. VI).

1. Coloque el rodillo guía (54) en la base para recortes (Fig. V).
2. Ajuste la profundidad de la fresa aflojando la palanca de bloqueo para recortes (42) para poder utilizar la perilla de ajuste de altura (47). Vuelva a apretar la palanca de bloqueo para recortes.
3. Afloje la perilla de sujeción del rodillo (55) y ajuste la longitud del rodillo utilizando la perilla de ajuste del rodillo guía (53) para ajustar la rueda situada entre el lateral de la pieza de trabajo y la fresa.

Utilización del casquillo copiador para usar con plantillas

Usted puede utilizar una plantilla de corte sobre la pieza de trabajo para seguir formas o patrones de corte predefinidos. También puede utilizar las plantillas para realizar orificios para la instalación de grifos. Etc. (Fig. VIII). Las plantillas deben utilizarse junto a un casquillo copiador (no suministrado) que deberá montarse en la base.

- Instalación de un casquillo copiador en la base para recortes (44): Retire los cuatro tornillos de la base (Fig. IX) y coloque el casquillo copiador en la ranura correspondiente (Fig. X). Vuelva a colocar la base y los tornillos. La base para recortes es compatible con casquillos copiadores de aproximadamente 38 mm de diámetro.
- Instalación de un casquillo copiador en la base (20): Retire los dos tornillos y arandelas de la base (Fig. XI) y coloque el casquillo copiador en la ranura correspondiente (Fig. X). Vuelva a colocar la base, los tornillos y arandelas. La base es compatible con casquillos copiadores de aproximadamente 68 mm de diámetro.

Nota: Asegúrese de utilizar casquillos copiadores compatibles con esta herramienta. Compruebe que el diámetro sea correcto y compatible con su fresadora.

Ajuste de la profundidad de corte

1. Afloje la palanca de bloqueo de profundidad (32) colocándola hacia arriba.
2. Para ajustar el tope de profundidad (24), afloje la perilla de bloqueo del tope de profundidad (27), apriete el botón de liberación del bloqueo de profundidad (26) y coloque el tope de profundidad en la posición requerida.
3. Utilice la escala de profundidad (14) y el indicador de altura del tope de profundidad (28) para ajustar la altura de la fresa.
4. Utilice el microajustador del tope de profundidad (13) y el indicador del tope de profundidad (29) para realizar microajustes precisos. Las graduaciones marcadas son aproximadamente de 0,1 mm.
5. Vuelva a apretar el bloqueo de profundidad a la altura requerida para ajustar la fresa a la profundidad de corte requerida.

Nota: La escala de profundidad puede utilizarse para calcular los cambios en el ajuste de profundidad pero la profundidad real de corte se mide mejor haciendo un corte de prueba en un trozo de material desechable.

Tope de torreta

El tope de torreta (21) dispone de 3 posiciones de profundidad prefijadas. Estos ajustes le permitirán realizar 3 tipos de cortes de forma rápida y sencilla hasta lograr el corte definitivo. Esta función es especialmente recomendada para realizar cortes en maderas macizas.

1. Afloje la tuerca de bloqueo del tope de torreta (22) de la posición requerida.
 2. Ajuste la altura del tope de torreta y compárela con el tope de profundidad (29) para asegurarse de que la fresa esté ajustada a la profundidad requerida.
 3. Vuelva a apretar la tuerca de bloqueo del tope de torreta.
 4. Gire el conjunto del tope de torreta al siguiente ajuste y repita el mismo procedimiento utilizando otro ajuste diferente.
- Ajuste de la profundidad del corte utilizando la base
 - Para bloquear la fresadora en una profundidad de corte concreta, sujete el cuerpo de la fresadora hacia abajo y gire la palanca de bloqueo de profundidad (32) hasta su posición más bajo. Esto mantendrá la fresadora en esta posición requerida.

IMPORTANTE: Encender la fresadora con la fresa expuesta puede ser peligroso. Extremar la precaución.

Funcionamiento

⚠ ADVERTENCIA: Lleve siempre protección adecuada cuando utilice esta herramienta, incluido protección ocular, protección auditiva y guantes de protección. Lleve mascarilla respiratoria cuando esté expuesto al humo o el polvo.

IMPORTANTE: Asegúrese de que las ranuras de ventilación del motor (12) no estén obstruidas. Las partículas de metal, fibra de vidrio, yeso, etc., pueden dañar el motor de la herramienta. Utilice una aspiradora para limpiar las ranuras de ventilación. Soplar con aire comprimido si es necesario.

Ajuste de la profundidad utilizándola base para recortes

IMPORTANTE: Utilizar una base pequeña para ajustar la profundidad de corte puede ser peligroso. Extremar la precaución en todo momento.

1. Ajuste la altura de la base para recortes (44) aflojando la palanca de bloqueo para recortes (42) hasta que

la perilla de ajuste de altura (47) se mueva fácilmente. A continuación, utilice la perilla de ajuste de altura para ajustar la altura.

2. Vuelva a apretar la palanca de bloqueo para recortes.

Encendido/apagado

1. Asegúrese de que la fresa está sujeta de forma segura en la pinza de apriete y compruebe que no esté en contacto con la pieza de trabajo o con cualquier otro objeto.
2. Para arrancar el motor, coloque el interruptor de encendido/apagado (4) en la posición "I". El motor arrancará.
3. Para detener el motor, coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición "O".

Ajuste de velocidad

- La velocidad de la fresadora se ajusta mediante el selector de velocidad (2): A mayor número mayor será la velocidad de funcionamiento.
- Seleccionar la velocidad adecuada para el material y la fresa a utilizar, mejorará la calidad del corte y prolongará la vida útil de la fresa.

Realizar un corte

IMPORTANTE: Tenga mucha precaución cuando utilice la base para recortes (44). El tamaño reducido en comparación con la base (20) puede ocasionar la pérdida de control de la herramienta y causar daños personales. Trabaje siempre a velocidades bajas y asegúrese de que pueda accionar el interruptor de encendido/apagado (4) en caso de que sea necesario.

Nota: NUNCA utilice la fresadora en modo manual sin guía de corte. Las fresas con rodamientos, una fresa recta o alguna de las fresas suministradas le guiarán durante el corte (Fig. VII).

1. Sujete siempre la fresadora por las empuñaduras con las dos manos. Asegúrese de que la pieza de trabajo no se mueva, use abrazaderas cuando sea necesario.
2. Deje que el motor alcance su velocidad máxima.
3. Acerque la fresa hasta la pieza de trabajo mientras mueve la fresadora despacio, manteniendo la parte plana de la base (17) contra la pieza de trabajo.
4. Para fresar bordes, mantenga la pieza de trabajo a la izquierda de la fresadora, en relación a la dirección de corte (Fig. XII). Mantenga una presión constante y permita que la fresa trabaje de forma constante a través del material. Tenga en cuenta que los nudos y otras irregularidades ralentizarán la progresión del corte.

Nota: Para evitar vibraciones y daños, dirija el corte en sentido antihorario para cortes exteriores y en sentido horario para cortes interiores.

Nota: Mover la fresadora demasiado rápido puede provocar un corte de mala calidad y sobrecalentar el motor de la herramienta. Mover la fresadora demasiado despacio puede recalentar excesivamente la pieza de trabajo.

Nota: Para utilizar la fresadora deberá de bajarla siempre después de haberla encendido.

Accesorios

- Existen gran variedad de accesorios de 3,1 mm y fresas de 1/4" disponibles para esta herramienta a través de su distribuidor GMC más cercano. Las escobillas de repuesto y pinzas de apriete puede adquirirlas a través de su distribuidor GMC o en www.toolsparesonline.com.

Mantenimiento

⚠ ADVERTENCIA: Desconecte siempre la herramienta de la red eléctrica antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento o limpieza.

Inspección general

- Compruebe regularmente que todos los tornillos y elementos de fijación estén bien apretados. Con el paso del tiempo pueden vibrar y aflojarse.
- Inspeccione el cable de alimentación antes de utilizar esta herramienta y asegúrese de que no esté dañado. Las reparaciones deben realizarse por un servicio técnico GMC autorizado.

Limpieza

- Mantenga la herramienta siempre limpia. La suciedad y el polvo pueden dañar y reducir la vida útil su herramienta. Utilice un cepillo suave o un paño seco para limpiar la herramienta. Si dispone de un compresor de aire comprimido, soplar con aire seco y limpio para limpiar los orificios de ventilación.
- Limpie la carcasa de la herramienta con un paño húmedo y detergente suave. Nunca utilice alcohol, combustible o productos de limpieza.
- Nunca utilice agentes cáusticos para limpiar las piezas de plástico.

Lubricación

- Aplique regularmente spray lubricante en las piezas móviles.
- Los rodamientos de esta herramienta están lubricados con lubricante de alta calidad para utilizar la herramienta en condiciones de trabajo normales, por lo tanto no necesitará lubricar la herramienta.

Sustitución de las escobillas

- Con el tiempo, las escobillas de carbono del motor se desgastarán.
- Si las escobillas se han desgastado excesivamente, el rendimiento del motor puede disminuir, la herramienta tal vez no arranque o quizás observe una excesiva presencia de chispas.
- Para sustituir las escobillas, retire las tapas de acceso a las escobillas (11) situadas en cada lado de la herramienta. Retírelas y sustitúyalas por unas nuevas. Vuelva a colocar las tapas de las escobillas. Si tiene dudas sobre como sustituir las escobillas, lleve la herramienta a un servicio técnico autorizado.

Almacenaje

- Guarde esta herramienta y accesorios en un lugar seco y seguro fuera del alcance de los niños.

Reciclaje

Deshágase siempre de las herramientas eléctricas adecuadamente respetando las normas de reciclaje indicadas en su país.

- No deseche las herramientas y aparatos eléctricos junto con la basura convencional. Reciclelos siempre en puntos de reciclaje.
- Póngase en contacto con la autoridad local encargada de la gestión de residuos para obtener más información sobre cómo reciclar este tipo de herramientas correctamente.

Solución de problemas

Problema	Causa	Solución
La fresadora no funciona	No hay alimentación eléctrica	Compruebe la fuente el suministro eléctrico
	Escobillas gastadas o pegadas	Sustituya las escobillas de carbón en un servicio técnico autorizado GMC
	Interruptor defectuoso	Repare la herramienta en un servicio técnico autorizado GMC
	Componentes del motor averiados o cortocircuito	Repare la herramienta en un servicio técnico autorizado GMC
La fresadora funciona lentamente	Fresa desgastada o dañada	Afile o sustituya la fresa por una nueva
	Selector de velocidad (2) con ajuste demasiado bajo	Incremente la velocidad
	Motor sobrecargado	Disminuya la presión ejercida sobre la fresadora
La fresadora hace un ruido inusual	Obstrucción mecánica	Repare la herramienta en un servicio técnico autorizado GMC
	Cortocircuito en la carcasa	Repare la herramienta en un servicio técnico autorizado GMC
Vibración excesiva	Fresa dañada o mal colocada	Sustituya la fresa por una nueva o colóquela correctamente
	Fresa doblada o dañada	Sustituya la fresa por una nueva
Se producen muchas chispas alrededor del motor	Las escobillas no se mueven libremente	Sustituya las escobillas de carbón en un servicio técnico autorizado GMC
	Armadura en corto circuito o en circuito abierto	Repare la herramienta en un servicio técnico autorizado GMC
	Interruptor sucio	Repare la herramienta en un servicio técnico autorizado GMC

Garantía

Para obtener la garantía de 2 años, deberá registrar el producto en www.gmc tools.com* antes de que transcurran 30 días. Estos datos serán incluidos en nuestra lista de direcciones (salvo indicación contraria) de manera que pueda recibir información sobre nuestros últimos productos y novedades. Sus datos no serán cedidos a terceros.

Recordatorio de compra

Fecha de compra:

Modelo: GR710

Número de serie: _____

(Situado en el cárter del motor)

Conserve su recibo como prueba de compra

Declaración de conformidad CE

El abajo firmante: Mr Darrell Morris

Autorizado por: GMC Tools

Declara que el producto:

La presente declaración de conformidad se expide bajo la exclusiva responsabilidad del

Fabricante. El objeto de la declaración descrita anteriormente es conforme a la legislación comunitaria de armonización pertinente.

Código de identificación: 732455

Descripción: Fresadora multifunción ¼", 710 W

Está en conformidad con las directivas:

- Directiva de máquinas 2006/42/CE
- Directiva de baja tensión 2006/95/CE
- Compatibilidad electromagnética 2004/108/CE
- Directiva RoHS 2011/65/UE
- EN60745-1:2009+A11:2010
- EN60745-2-17:2010
- EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011
- EN55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
- EN61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009
- EN61000-3-3:2013

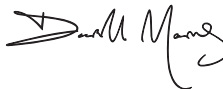
Organismo notificado: TÜV Rheinland Co., Ltd

- Si el producto se ha registrado dentro de los primeros 30 días, GMC se compromete a garantizar durante un periodo de 24 MESES todas las piezas en mal estado/averías causadas por materiales o mano de obra defectuosa. GMC reparará o, a su discreción, sustituirá la pieza defectuosa sin cargo alguno.
- Está garantía no se aplica al uso comercial por desgaste de uso normal, daños resultantes de un accidente o por mal uso de esta herramienta.
- Regístrese su producto online dentro de 30 días.
- Se aplican los términos y condiciones.
- Esto no afecta a sus derechos legales como consumidor.

La documentación técnica se conserva en: GMC Tools

Fecha: 16/03/15

Firma:



Mr Darrell Morris

Director General

Nombre y dirección del fabricante:

Powerbox International Limited, N° de registro: 06897059. Dirección legal:

Powerbox, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset BA22 8HZ, Reino Unido.

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup narzędzia marki GMC. Zalecamy zapoznać się z niniejszymi instrukcjami: zawierają one informacje niezbędne dla bezpiecznej i wydajnej obsługi produktu. Produkt posiada szereg unikalnych funkcji, dlatego też, nawet, jeśli jesteś zaznajomiony z podobnymi produktami, przeczytanie instrukcji obsługi umożliwi Ci pełne wykorzystanie tego wyjątkowego projektu. Przechowuj niniejsze instrukcje w zasięgu ręki i upewnij się, że użytkownicy narzędzia przeczytali i w pełni zrozumieli wszystkie zalecenia.

Opis symboli

Tabela znamionowa zawiera symbole dotyczące narzędzia. Stanowią one istotne informacje o produkcie lub instrukcje dotyczące jego stosowania.

 Należy nosić środki ochrony słuchu
Należy nosić okulary ochronne
Należy nosić środki ochrony dróg oddechowych
Należy używać kasku ochronnego

 Należy nosić rękawice ochronne

 Należy w całości przeczytać instrukcję obsługi

 Uwaga!

 Należy zawsze odłączyć od zasilania elektrycznego, podczas regulacji, wymiany akcesoriów, czyszczenia, konserwacji oraz gdy nie jest w użytku!

 Toksyczne opary lub gazy!

 **Ostrzeżenie:** Ostre zębys/ostrze

 **OSTRZEŻENIE:** Ruchome części mogą spowodować obrażenia ciała w postaci zniaźdeń i ran ciętych

 Nie wolno dotykać ostrej, zanim maszyna nie zostanie wyłączona od zasilania, a ostrza całkowicie się zatrzymają.

 Konstrukcja klasy II (podwójnie izolowana w celu dodatkowej ochrony)

 Urządzenie zgodne z odpowiednimi przepisami i normami bezpieczeństwa

 **Ochrona środowiska**
Nie należy wyrzucać zużytych produktów elektrycznych wraz z odpadami komunalnymi. Jeśli jest to możliwe, należy przekazać produkt do punktu recyklingu. W celu uzyskania wskazaówek dotyczących recyklingu należy skontaktować się z władzami lokalnymi lub sprzedawcą.

Kluczowe skróty techniczne

V	Volt	Hz	Herc
~, AC	Prąd przemienny	~, DC	Prąd stały
A, mA	Amper, milli-Amp	W, kW	Wat, kilowat
n°	Prędkość bez obciążenia	/min or min ⁻¹	obroty lub ruch postępowo zwrotny) na minutę
°	Stopnie	dB (A)	Poziom hałasu w decybelach (A mierzony)
Ø	Średnica	m/s ²	Metry na sekundę do kwadratu (wartość drgan)

Dane techniczne

Numer modelu:	GR710
Napięcie elektryczne:	230 V~ 50 Hz
Moc:	710 W
Prędkość bez obciążenia:	10 000-32 000 min ⁻¹
6 ustawień prędkości (1-6) min ⁻¹ :	(1) 10,000, (2) 14,000, (3) 18,000, (4) 23,000, (5) 27,000, (6) 32,000
Utrzymanie prędkości pod obciążeniem:	Tak
Maks. głębokość cięcia:	36 mm
Maks. średnica frezu:	Ø32 mm
Skok zanurzenia:	0-40 mm
Regulacja wysokości przycinania:	0-25 mm
Rozmiar tulei zaciskowej:	¼" i 8 mm
Kształt podstawy:	okrągły i płaski
Długość przewodu zasilającego:	2,5 m
Stopień ochrony:	IP20
Klasa ochrony:	
Wymiary (dl. x szer.x wys.):	115 x 225 x 210 mm
Waga:	3,42 kg

W wyniku nieprzerwanego procesu rozwojowego produktów, dane techniczne poszczególnych produktów GMC mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

Parametry emisji dźwięku i wibracji:

Poziom ciśnienia akustycznego L _{PA} :	83 dB(A)
Poziom mocy akustycznej L _{WA} :	94 dB(A)
Niepewność pomiaru K:	3 dB
Wartość emisji wibracji a _v :	4,94 m/s ²
Niepewność pomiaru K:	1,5 m/s ²

Poziom natężenia dźwięku dla operatora może przekroczyć 85dB(A) dlatego konieczne jest zastosowanie środków ochrony słuchu

OSTRZEŻENIE: Jeżeli poziom hałasu przekracza 85dB(A) należy zawsze stosować środki ochrony słuchu oraz, jeśli to konieczne, ograniczyć czas narażenia słuchu na nadmierny hałas. Jeśli poziom hałasu powoduje dyskomfort, nawet w przypadku zastosowania środków ochrony słuchu, niezwłocznie przestań korzystać z narzędzia i sprawdź czy środki ochrony słuchu jest prawidłowo zamontowany i zapewnia odpowiedni poziom tłumienia dźwięku w odniesieniu do poziomu hałasu wytwarzanego przez narzędzie.

OSTRZEŻENIE: Narażenie użytkownika na wibracje narzędzia może spowodować utratę zmysłu dotyku, drżenie, mrowienie i zmniejszenie zdolności uchwytu. Długotrwałe narażenie może prowadzić do stanu przewlekłego. Jeśli jest to konieczne, ogranicz czas narażenia na wibracje i stosuj rękawice antywibracyjne. Nie korzystaj z urządzenia w trybie ręcznym w temperaturze niższej niż normalna komfortowa temperatura otoczenia, ponieważ zwiększy to efekt wywoływany przez wibracje. Skorzystaj z wartości liczbowych podanych w specyfikacji dotyczącej wibracji, aby obliczyć czas trwania i częstotliwość pracy z narzędziem.

Poziom hałas i drgań w specyfikacji określone są zgodnie z międzynarodowymi normami. Wartości te reprezentują korzystanie z urządzenia w normalnych warunkach roboczych. Niedbała konserwacja, nieprawidłowy montaż lub nieprawidłowe użytkowanie urządzenia mogą spowodować wzrost poziomu hałasu oraz wibracji. www.osha.europa.eu dostarcza informacji na temat poziomów hałasu i wibracji w środowisku pracy, które mogą być przydatne dla użytkowników prywatnych, korzystających z urządzenia przez długi czas.

Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje bezpieczeństwa.

Nieprzestrzeganie ostrzeżeń i instrukcji może prowadzić do porażenia prądem, pożaru i / lub poważnych obrażeń.

OSTRZEŻENIE: Urządzenie nie jest przeznaczone do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej sprawności fizycznej lub umysłowej, lub o braku doświadczenia i wiedzy, chyba, że będą one nadzorowane lub zostaną poinstruowane na temat korzystania z urządzenia przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo. Należy pilnować, aby dzieci nie próbowały korzystać z urządzenia, jako zabawki.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje na przyszłość.

Termin „elektronarzędzie” odnosi się do urządzenia zasilanego siecią (przewodowego) lub urządzenia zasilanego za pomocą baterii (beprzewodowego).

1) Bezpieczeństwo obszaru pracy

- a) **Zadbaj o prawidłową higienę i prawidłowe oświetlenie obszaru pracy.** Zanieczyszczenie lub brak wystarczającego oświetlenia obszaru pracy mogą doprowadzić do wypadków.
- b) **Nie należy używać elektronarzędzi w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, np. w obecności łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.** Urządzenia elektryczne wytwarzają iskry, które mogą podpałić pył lub opary.
- c) **Nie dopuszczaj dzieci ani innych osób do obszaru pracy elektronarzędzi.** Nieuwaga może spowodować utratę kontroli.

2) Bezpieczeństwo elektryczne

- a) **Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazda zasilania. Nie wolno modyfikować wtyczki w żaden sposób. W przypadku elektronarzędzi z uziemieniem nie należy stosować przejściówek. Oryginalne wtyczki i pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.**
- b) **Unikaj dotykania uziemionych powierzchni, takich jak rury, grzejniki, piece i lodówki. Uziemienie ciała powoduje zwiększenie ryzyka porażenia prądem.**
- c) **Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci. Przedostanie się wody do urządzenia zwiększa ryzyko porażenia prądem.**
- d) **Nie należy nadwyreżać kabla. Nigdy nie używaj go do przenoszenia, przeciągania lub odłączania elektronarzędzia. Trzymaj przewód z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części urządzenia. Uszkodzone lub poplątane kable zwiększają ryzyko porażenia prądem.**
- e) **W przypadku korzystania z urządzenia na wolnym powietrzu używaj przedłużacza przystosowanego do używania na zewnątrz. Korzystanie z przedłużacza przystosowanego do używania na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem.**
- f) **W przypadku korzystania z elektronarzędzia w miejscu o dużym natężeniu wilgoci należy używać gniazda zasilania wyposażonego w wyłącznik różnicowoprądowy**

(RCD). Korzystanie z wyłącznika różnicowoprądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

3) Bezpieczeństwo osobiste

- a) **Podczas korzystania z elektronarzędzi bądź czujny, uważaj, co robisz i zachowaj zdrowy rozsądek. Nie używaj ich, gdy jesteś zmęczony albo pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** Chwila nieuwagi podczas obsługi urządzenia może spowodować poważne obrażenia ciała.
- b) **Korzystaj ze środków ochrony osobistej. Zawsze stosuj środki ochrony oczu.** Wyposażenie ochronne, takie jak maska przeciwyplwowa, obuwie robocze antypoślizgowe na szorstkiej podszewie, kask ochronny lub nauszniki ochronne używane w odpowiednich warunkach, zmniejsza ryzyko obrażeń.
- c) **Zapobiegaj przypadkowemu włączeniu urządzenia. Przed podłączeniem do źródła zasilania i / lub akumulatora, podnoszeniem lub przenoszeniem narzędzia, upewnij się, że przełącznik zasilania znajduje się w pozycji wyłączonej.** Przenoszenie urządzenia z palcem umieszczonym na wyłączniku zasilania lub podłączanie elektronarzędzi przy włączonym przełączniku zasilania stwarza ryzyko wypadku.
- d) **Przed włączeniem elektronarzędzia usuń z niego wszelkie klucze regulacyjne.** Narzędzie lub klucz pozostawiony w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała.
- e) **Nie wychylaj się. W każdej chwili zachowuj odpowiednią pozycję i równowagę.** Umożliwia to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
- f) **Noś odpowiednią odzież. Nie zakładaj do pracy z elektronarzędziem luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj włosy, odzież i rękawice z dala od ruchomych części urządzenia.** Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części urządzenia.
- g) **Jeśli do zestawu załączone są urządzenia do podłączenia mechanizmów odsysania i zbierania pyłu, sprawdź czy są one przyłączone i prawidłowo zamocowane.** Korzystanie z urządzenia odsysającego pył może zmniejszyć zagrożenie pyłami.
- 4) **Użytkowanie i pielęgnacja elektronarzędzi.**
 - a) **Nie należy przeciążać urządzenia. Używaj narzędzi odpowiednich do danego zastosowania.** Prawidłowe narzędzie wykona zadanie lepiej i bezpieczniej w podanym zakresie sprawności.
 - b) **Nie należy używać urządzenia, jeśli nie można go włączyć lub wyłączyć za pomocą odpowiedniego przełącznika.** Urządzenia, które nie mogą być kontrolowane za pomocą przełącznika są niebezpieczne i muszą zostać oddane do naprawy.
 - c) **Przed dokonaniem regulacji, wymiany akcesoriów lub przechowywaniem elektronarzędzia odłącz wtyczkę od źródła zasilania i / lub akumulator od urządzenia.** Te prewencyjne środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.
 - d) **Nieużywane elektronarzędzie przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci i nie dopuszczaj do nich osób nie znających elektronarzędzi lub ich instrukcji obsługi.** Elektronarzędzia stanowią niebezpieczeństwo w rękach nieoświeczonych użytkowników.
 - e) **Przeprowadzaj konserwację elektronarzędzi. Sprawdź urządzenie pod kątem nieprawidłowego ustawienia lub zablokowania elementów ruchomych, pęknięć części lub innych usterek, które mogą mieć negatywny wpływ na funkcjonowanie urządzenia. W przypadku usterek należy naprawić urządzenie przed ponownym użyciem.** Nie właściwa konserwacja elektronarzędzi jest przyczyną wielu wypadków.
 - f) **Utrzymuj narzędzia tnące w czystości i dobrze naostrzone.** Zadbane narzędzia tnące z ostrzami krawędziami tnącymi rzadziej się zacinają i łatwiej nimi sterować.
 - g) **Używaj elektronarzędzia, akcesoria, końcówki itp. zgodnie z tymi instrukcjami, biorąc pod uwagę warunki pracy i realizowane zadania.** Używanie narzędzi do wykonywania prac niezgodnych z ich przeznaczeniem może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.
- 5) **Serwis**
 - a) **Urządzenie powinno być serwisowane przez wykwalifikowany personel naprawczy przy użyciu wyłącznie oryginalnych części zamiennych. Zagwarantuje to bezpieczeństwo elektronarzędzia.**

Dodatkowe zasady bezpieczeństwa dotyczące korzystania z frezarek

- Należy trzymać urządzenie wyłącznie za izolowane uchwyty gdyż może dojść do nagłego kontaktu ostrzy z przewodem zasilania. Przecięcie przewodu pod napięciem może spowodować, że odkryte metalowe elementy elektronarzędzia staną się przewodnikami prądu i mogą porazić operatora.
- Zaleca się korzystanie z zacisków, bądź innej podobnej metody do zabezpieczenia elementu obróbki na stabilnym podłożu. Przytrzymanie obrabianego elementu rękoma bądź opierając go o siebie, sprawia, że jest on niestabilny i stanowi ryzyko utraty kontroli.
- W razie konieczności wymiany przewodu zasilania, należy jej dokonać przez producenta bądź jego powiernika, aby uniknąć ryzyka bezpieczeństwa.
- Zalecane jest zasilanie urządzenia TYLKO z wykorzystaniem wyłącznika różnicowoprądowego (RCD) o znamionowym prądzie różnicowym nie przekraczającym 30 mA.

- a) Należy stosować środki ochrony osobistej, w tym okulary ochronne albo maskę, ochraniające słuch, maskę przeciwpyłową oraz odzież ochronną, w tym rękawice ochronne.
- b) Nie należy pozostawiać w obszarze roboczym odzieży, przewodów, sznurów itp.
- c) Upewnij się, napięcie zasilania sieci jest takie samo jak napięcie określone na tabliczce znamionowej.
- d) Upewnij się, że przedłużacze używane przy narzędziu są w bezpiecznym stanie elektrycznym i posiadają prawidłowy amperaż, odpowiedni dla danego narzędzia.
- e) Należy całkowicie rozwijać przedłużacze bębnowe, aby uniknąć przegrzania.
- f) Zawsze sprawdzaj ściany, podłogi i sufitu w celu uniknięcia ukrytych kabli zasilających i rur. Skonsultuj się z przedsiębiorstwami użyteczności publicznej o pomoc, w razie konieczności. Kontakt z przewodami będącymi pod napięciem może doprowadzić do porażenia prądem lub pożaru. Uszkodzenie rury gazowej może doprowadzić do wybuchu. Kontakt z liniami wodnymi może doprowadzić do poważnego uszkodzenia mienia.
- g) Przed rozpoczęciem obróbki upewnij się, że z przedmiotu obrabianego zostały usunięte wszystkie osadzone w nim elementy, takie jak gwoździe i śruby.
- h) Ostrożnie obchodź się z frezami, ponieważ mogą być one bardzo ostre.
- i) Przed skorzystaniem z frezu dokładnie sprawdź go pod kątem uszkodzeń lub pęknięć. Należy niezwłocznie wymienić uszkodzone lub pęknięte frezy.
- j) Upewnij się, że frezy/bity są odpowiednio konserwowane. Zużyte krawędzie tnące mogą doprowadzić do niekontrolowanej sytuacji, jak zwiększenie ciepła i możliwe uszkodzenia.
- k) **ZAWSZE** Stosuj oba uchwyty frezarki i przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że możesz dobrze i prawidłowo chwycić urządzenie.
- l) Uchwyty oraz ich powierzchnia powinna być sucha, czysta bez oleju i smaru, przed uruchomieniem upewnij się, że urządzenie może być bezpieczne trzymane podczas pracy
- m) Przed rozpoczęciem cięcia na chwilę uruchom urządzenie. W przypadku nieprawidłowego zainstalowania frezu odczujesz wibrację.
- n) Sprawdź kierunek obrotów frezu i kierunek posuwu
- o) Trzymaj ręce z dala od obracającego się frezu. Trzymaj dodatkową rękę/ceść bądź izolowany uchwyt drugą ręką.
- p) Nigdy nie uruchamiaj frezarki, jeśli frez dotyka przedmiotu obróbki
- q) Przy obsłudze w trybie ręcznym, upewnij się, że zamocowana jest przyczyna trzpienia wgłębno
- r) Przed wcięciem do pozycji blokady tulei zaciskowej upewnij się, że frez jest całkowicie zatrzymany
- s) Maksymalna prędkość bitu/frezu musi być przynajmniej tak szybka jak maksymalna szybkość urządzenia
- t) Należy dokonywać regularnych przeglądów narzędzia - ulegają one silnemu nagrzaniu. Zaraz po zakończeniu pracy nie dotykaj akcesoriów, gdyż grozi to poparzeniem.
- u) Do not allow parts to come into contact with combustible materials

- v) Należy stosować wyłącznie frezy o średnicy trzonu odpowiadającej tulei lub tulejom zaciskowym dostarczanym w danej frezarce. Nieprawidłowo zamontowane bity/frezy będą nierówno się obracać, co wzmoże siłę wibracji, co może być powodem utraty kontroli
 - w) NIE wciskaj przycisku blokady wrzeczona, bądź nie próbuj dokonać wymiany akcesoriów, kiedy frezarka znajduje się w stanie pracy
 - x) Utrzymuj to samo napięcie podczas pracy w materiale, pozwalając frezowi dyktować prędkość cięcia. NIE przeciążaj urządzenia, ani silnika
 - y) Upewnij się, że tabliczka znamionowa oraz inne ostrzeżenia, znajdujące się na maszynie są czytelne i łatwe do odczytania, w razie zniszczenia należy je natychmiast wymienić
 - z) Podczas operowania maszyną, należy być przygotowanym na zakleszczenie się frezu w materiale, a co za tym idzie utratę kontroli. Miej pewność, że maszyna jest mocno i pewnie trzymana, zaś wyłącznik on/off jest natychmiastowo zwolniony w podobnych okolicznościach
- Po włączeniu frezarki, należy sprawdzić, czy frez obraca się równomiernie, bez odczuwalnych wibracji, co wskazuje na nieprawidłowe zamontowanie bitu. Korzystanie z frezarki z nieprawidłowo zamontowanym bitem, może spowodować utratę kontroli i grozi obrażeniami
 - Podczas korzystania z frezów o średnicy większej niż 2" (50mm) należy zachować szczególną ostrożność. Stosuj bardzo powolny posuw i / lub wykonuj wiele płytkich cięć, aby uniknąć przeciążenia silnika
 - Przed zdjęciem urządzenia z przedmiotu obróbki należy wyłączyć narzędzie i zaccękać, aż frez całkowicie się zatrzyma
 - Należy odłączyć urządzenie od zasilania przed przeprowadzaniem wszelkich czynności regulacyjnych, serwisowych lub konserwacyjnych

OSTRZEŻENIE: Pył wytwarzany podczas pracy z elektronarzędziem może być toksyczny. Niektóre materiały mogą być pokryte chemicznymi substancjami, które stanowią zagrożenie toksyczne. Niektóre materiały naturalne bądź kompozytowe także mogą zawierać toksyczne substancje chemiczne. Niektóre stare farby mogą zawierać ołów bądź inne substancje chemiczne. Unikaj długotrwałego narażenia pyłu i kurzu wytwarzanego podczas pracy frezarką. NIE WOLNO pozwolić na to, aby pył/kurz dostał się do oczu, skóry, ani ust, aby zapobiec wchłanianiu szkodliwych substancji chemicznych. W miarę możliwości zaleca się się pracę w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Należy, zatem używać maski przeciwpyłowej oraz systemu odsysania pyłu w miarę możliwości. W przypadku większej ekspozycji na kurz, wszystkie środki bezpieczeństwa muszą być przestrzegane, a wyższe środki ochrony używane.

Przedstawienie produktu

- Wskaźnik podłączenia do zasilania
- Pokrętło regulacji prędkości
- Powierzchnia izolowana
- Włącznik On/Off
- Zębatka
- Podziałka wysokości
- Montaż tulei zaciskowej
- Przycisk blokady wrzeczona
- Wentylator wyciągowy
- Korpus główny
- Ośłona dostępu do szczotek
- Otwory wentylacyjne silnika
- Mikropokrętło precyzyjnej regulacji ogranicznika głębokości
- Podziałka głębokości
- Prawy uchwyt
- Złącze akcesoria
- Drażek prowadzący
- Pokrętło blokujące drażek prowadzący

19. Osłona
20. Przystawka do frezowania wgłębnego
21. Ogranicznik wieżyczkowy
22. Nakrętka blokady wysokości wieżyczki
23. Regulacja wysokości ogranicznika wieżyczkowego
24. Ogranicznik głębokości
25. Wskaźnik kierunku obrotów
26. Przycisk zwolnienia ogranicznika głębokości
27. Blokada ogranicznika głębokości
28. Wskaźnik wysokości ogranicznika głębokości
29. Podziałka precyzyjnej regulacji głębokości
30. Pokrętko regulacji uchwytu frezarki
31. Dźwignia blokady narzędzia
32. Dźwignia blokady zanurzenia
33. Lewy uchwyt
34. Kolumna zanurzenia
35. Prawy gwint na pokrętko blokady
36. Pokrętko blokujące drążek prowadnicy
37. Gwint zewnętrznego napędu
38. Tuleja zaciskowa
39. Nakrętka tulei zaciskowej
40. Przystawka przycinarki
41. Pokrętko zębatkowe
42. Dźwignia blokady przycinarki
43. Gwint pokrywy przeciwpylowej
44. Podstawa przycinarki
45. Gwint podstawy
46. Pokrętko montażu akcesorium
47. Pokrętko regulacji wysokości
48. Izolowana powierzchnia uchwytu
49. Śruba prowadnicy
50. Drążek prowadnicy
51. Płytką prowadnicy
52. Pokrętko motylkowe prowadnicy
53. Pokrętko regulujące prowadnicę rolkową
54. Prowadnica rolkowa
55. Pokrętko zabezpieczające prowadnicę
56. Przyłącze do odciągu pyłu

Akcesoria (nieprzedstawione):

Tuleje zaciskowe 10 mm oraz ¼"

Klucz do tulei zaciskowej

Miękki futerał

Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Przenośna, zasilana sieciowo frezarka – przycinarka dwa w jednym przeznaczona do wycinania profili, cięcia rowków, krawędzi oraz podłużnych otworów w drewnie naturalnym oraz kompozytowym. Przycinarka posiada możliwość wycinania klinów, formowania krawędzi, przycinania krawędzi oraz dłutowania na zawiasy.

Rozpakowanie narzędzia

- Ostrożnie rozpakuj i sprawdź narzędzie. Zapoznaj się ze wszystkimi mechanizmami i funkcjami.

- Upewnij się, że narzędzie zawiera wszystkie części i są one w dobrym stanie. Jeśli brakuje pewnych części lub są one uszkodzone, należy uzupełnić lub wymienić je przed rozpoczęciem korzystania z narzędzia.

Przygotowanie do eksploatacji

OSTRZEŻENIE: Upewnij się, że urządzenie jest odłączone od zasilania przed montażem, zmianą akcesoriów, bądź dokonywaniem regulacji.

Montowanie przystawki do frezowania wgłębnego

1. Jeśli frezarka znajduje się w przystawce do przycinania (44), należy ją wyjąć poprzez pociągnięcie dźwigni blokady przycinarki (42) i podniesienie przystawki do przycinania
2. Zwolnij dźwignię blokady narzędzia (31) z przystawki do frezowania wgłębnego (20)
3. Upewnij się, że przystawka do przycinania wgłębnego oraz korpus główny urządzenia (10) są czyste bez zbędnego oleju i smaru
4. Umieść korpus główny urządzenia wewnątrz przystawki do frezowania wgłębnego wyrównując zębatkę (5) z przednią pionową szczeliną przystawki do frezowania wgłębnego pomiędzy pokrętkiem do regulacji uchwytu frezarki (30) i dźwignią blokady urządzenia
5. Przesuń dźwignię blokady urządzenia, aby zabezpieczyć korpus główny w przystawce do frezowania wgłębnego

Uwaga: Jeśli korpus główny nie jest wystarczająco zabezpieczony w przystawce, należy dostosować uchwyt poprzez dokręcenie śruby regulacji uchwytu frezarki, aby zwiększyć napięcie zabezpieczenia.

Montowanie przystawki do przycinania

1. Jeśli frezarka znajduje się w przystawce do frezowania wgłębnego (20), należy ją wyjąć poprzez pociągnięcie dźwigni blokady narzędzia (31) i podniesienie urządzenia z przystawki
2. Upewnij się, że przystawka do przycinania (40) oraz powierzchnia korpusu głównego (10) są czyste bez zbędnego oleju i smaru
3. Zwolnij dźwignię blokady przycinarki (42) i umieść korpus główny wewnątrz przystawki i wyrównaj zębatkę (5) z pokrętkiem zębatkowym (41) przed zaciśnięciem dźwigni blokady

Podłączenie przyłącza do ekstrakcji pyłu

WAŻNE: Pył wytwarzany z niektórych materiałów może być toksyczny. Przed skorzystaniem z frezarki, należy podłączyć system odsysania pyłu bądź odkurzac do przyłącza do odpylania wiórów (56) który jest umieszczony w przystawce do przycinania (44) oraz pamiętać o założeniu maski przeciwpylowej. W przypadku braku warsztatowego systemu do ekstrakcji pyłu podczas korzystania z przystawki do frezowania wgłębnego, należy czyścić i odkurzać często, aby zapobiec nagromadzeniu się pyłu i strużyn...

1. Umieść urządzenie w przystawce do przycinania (44)
2. Umieść przyłącze do odciągu wiórów (56) we wgłębieniu przystawki do przycinania (Rys. IV)
3. Zabezpiecz przyłącze do odciągu wiórów przy pomocy śruby radełkowej jak wskazano na Rys. IV
4. Podłącz wąż od systemu ekstrakcji pyłu/odkurzacza do przyłącza odciągu

Mocowanie frezu

OSTRZEŻENIE:

1. Dla łatwiejszego mocowania, zaleca się wyjęcie urządzenia z przystawki (20) bądź (44)
2. Wciśnij przycisk blokady wrzeczona (8) i przekręć nakrętkę tulei zaciskowej (39) tak, aby blokada się zazaębiła

3. Nakrętka tulei zaciskowej może zostać poluzowana (zastosuj dołączony do kompletu klucz do tulei zaciskowej)
4. Upewnij się o zamontowaniu odpowiedniego rozmiaru tulei zaciskowej. Jeśli konieczna jest wymiana tulei, odkręć zupełnie nakrętkę, dokonaj wymiany tulei zaciskowej (38)
5. Włóż frez w tuleję zaciskową, upewniając się, że przynajmniej 20mm, bądź połowa trzpienia (w zależności, która wartość jest większa) została umieszczona wewnątrz tulei zaciskowej
6. Nakrętka tulei może zostać dokręcona przy pomocy klucza

OSTRZEŻENIE: NIE WOLNO zbyt mocno dokręcać nakrętki, gdyż może to doprowadzić do uszkodzenia, samej nakrętki, tulei zaciskowej, gwintu zewnętrznego napędu (37) oraz blokady wrzeciona.

Uwaga: Nie dokręcaj nakrętki tulei zaciskowej bez zamontowanego frezu. Może to doprowadzić do wygięcia i uszkodzenia tulei zaciskowej. Utrzymaj nakrętkę częściowo dokręconą, dopóki nie zostanie zamontowany frez.

Wymywanie frezu

1. Wciśnij przycisk blokady wrzeciona (8) i poluzuj nakrętkę tulei zaciskowej (39) przy pomocy dołączonego klucza do tulei. Frez powinien być teraz poluzowany i z łatwością wyciągnięty
2. Jeśli frez nie może być z łatwością wyjęty z tulei zaciskowej(38), należy delikatnie pukać w nakrętkę tulei w celu uwolnienia frezu

OSTRZEŻENIE: Należy zawsze trzymać tuleję zaciskową, nakrętkę tulei zaciskowej oraz gwint zewnętrznego napędu oraz frez w czystości bez zbędnego oleju i smaru, co gwarantuje bezpieczne mocowanie.

Prowadnica równoległa

Podczas rowkowania oraz fazowanie zmontowanie elementów prowadzących na prowadnicę równoległą, znacznie ulepszy wykonywanie cięć równoległych.

1. Zmontuj drążek prowadnicy (50) płytkę prowadnicy (51) korzystając ze śruby (49) oraz pokręteł motylkowych do prowadnicy (52) jak przedstawiono do zbudowania prowadnicy równoległej
2. Dla przystawki do frezowania wgłębnego (20), odkręć pokrętła blokady drążków prowadnicy (18 i 36) dzięki czemu drążki prowadzące (17) mogą zostać zainstalowane
3. Włóż dwa drążki wewnątrz kanałów na nieprzeznaczonych w przystawce do frezowania wgłębnego na wymaganą długość i przykręć pokrętła blokujące drążki prowadnicy
4. Połącz zmontowaną prowadnicę równoległą do złącza na akcesoria (16) w przystawce do frezowania wgłębnego (Rys. II)
5. Można także przyłączyć prowadnicę do przystawki do przycinania (44) jak przedstawiono na Rys.I
6. Podczas wykonywania cięć utrzymuj pionowy koniec prowadnicy równoległej oparty o krawędź obrabianego przedmiotu jak przedstawiono na rysunku I i II

Prowadnica kołowa

Podczas wykonywania okrężnych cięć, zmontowanie elementów prowadzących w prowadnicę kołową, znacznie ulepszy wykonanie okrężnych cięć.

1. Zmontuj drążek prowadnicy (50) oraz płytkę prowadnicy (51) korzystając ze śruby do prowadnicy (49) oraz pokręteł motylkowych (52) jak przedstawiono na Rys.III
2. Dla przystawki do frezowania wgłębnego (20), należy odkręcić pokrętła blokujące drążki prowadnicy (18 i 36) dzięki czemu drążki prowadzące (17) mogą zostać zainstalowane
3. Włóż dwa drążki wewnątrz kanałów na nieprzeznaczonych w przystawce do frezowania wgłębnego na wymaganą długość i przykręć pokrętła blokujące drążki prowadnicy
4. Połącz zmontowaną prowadnicę kołową do złącza na akcesoria (16) w przystawce do frezowania wgłębnego
5. Można także przyłączyć prowadnicę do przystawki do przycinania (44) jak przedstawiono na Rys. III

6. Włóż pręt, wkręt, śrubkę, bądź gwóźdź w otwór w płycie prowadnicy (51) dokładnie w środku żądanego okręgu obrabianego materiału, można to zrobić poprzez nawiercenie bądź wkręcenie elementu w danym miejscu
7. Odkręć pokrętła motylkowe prowadnicy (52), aby ustawić dany promień okręgu, który ma być wycięty i przykręć ponownie

WAŻNE: Zwróć uwagę na kierunek cięcia na Rys. III. Bardzo ważne jest, aby ciąć w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, wokół punktu, jak pokazano.

Mocowanie prowadnicy rolkowej

Rolla prowadnicy (54) pozwala frezarcze zamontowanej w przystawce do przycinania (44) śledzić kontury obrabianego przedmiotu do tworzenia profili, fazowania, a nawet wycinania szczelini blisko krawędzi (Rys. VI).

1. Połącz prowadnicę rolkową (4) z przystawką do przycinania (Rys. V)
2. Dostosuj wymaganą głębokość frezarki poprzez zwolnienie dźwigni blokady przycinarki (42) wystarczająco, tak, aby wysokość mogła być wyregulowana przy pomocy pokrętła regulacji wysokości (47), następnie zamknij dźwignię blokady przycinarki
3. Aby ustawić wymaganą odległość od rolki, która biegnie na bocznej powierzchni obrabianego przedmiotu do frezarki, należy zwolnić pokrętło zabezpieczające prowadnicę rolkową (55) i dostosować długość korzystając z pokrętła regulującego prowadnicę rolkową (53). Po czym ponownie przykręć pokrętło zabezpieczające prowadnicę rolkową.

Mocowanie pierścieni kopiujących do zastosowania z szablonami i przyrządami

Szablon, bądź przyrząd może zostać zaciśnięty do przedmiotu obróbki, tak, aby frezarka mogła wycinać dokładne kształty, wzory, bądź cyfry, czy litery na danym materiale obróbki. Ma także możliwość tworzenia otworów na urządzeniach, które mają być wmontowane w drewniany element, jak np. zlew, krany itp. (Rys. VIII). Aby skorzystać z szablonów, tuleję prowadzącą (brak w zestawie) musi być zamontowana na wybranej przystawce.

- Aby zamontować pierścień kopiujący do przystawki przycinającej (44), wykręć cztery wkręty z plastikowej płytki wskazanej na Rys. IX, a następnie włóż tuleję prowadzącą do gniazda (Rys. X), po czym przykręć ponownie plastikową płytkę i cztery wkręty. Przystawka do przycinania korzysta z okrągłych tulei prowadzących o średnicy zew. około 38 mm
- Aby zamontować pierścień kopiujący do przystawki do frezowania wgłębnego (20), wykręć dwa wkręty z plastikowej płytki wskazanej na Rys. IX. Umieść tuleję prowadzącą w zagłębieniu i zabezpiecz dwoma wkrętami i podkładkami. Zewnętrzna średnica pierścienia kopiującego prowadzącej to około 68 mm.

Uwaga: Upewnij się, że użyte tuleje prowadzące są rekomendowane do użycia z danym urządzeniem i posiadają dokładnie wymagany rozmiar. Upewnij się, że centralny otwór średnicy tulei prowadzącej jest poprawny dla danego frezu zamontowanego na frezarce.

Regulacja głębokości frezowania wgłębnego

1. Uwolnij mechanizm zanurzenia poprzez przesunięcie dźwigni blokady zanurzenia (32) do góry
2. Ogranicznik głębokości (24) może zostać wyregulowany poprzez poluzowanie blokady ogranicznika głębokości (27), wciśnięcie pokrętła zwolnienia ogranicznika głębokości (26) i przesunięcie ogranicznika głębokości na wymaganą pozycję
3. Użyj podziałki głębokości (14) i wskaźnika wysokości ogranicznika głębokości (28) w celu ułatwienia regulacji wysokości tnącej
4. Drobne korekty ogranicznika głębokości można osiągnąć dzięki mikropokrętku precyzyjnej regulacji (13) oraz podziałce precyzyjnej regulacji głębokości (29). Podziałka jest zaznaczona co 0,1 mm, jednakże tylko w przybliżeniu
5. Przykręć z powrotem blokadę ogranicznika głębokości na żądaną wysokości dla

danego cięcia, więc podczas zanurzania poprawna głębokość frezu będzie wysunięta w materiale

Uwaga: Podziałka i wskaźnik mogą być użyte do sprawdzenia zmian w ustawieniach głębokości, jednakże rzeczywista głębokość powinna być zmierzona, poprzez wykonanie próbnego cięcia na zbędnym materiale.

Korzystanie z ogranicznika wieżyczkowego

Ogranicznik wieżyczkowy (21) pozwala na ustawienie 3 różnych głębokości zanurzenia, które mogą zostać szybko skonfigurowane podczas użytkowania. Umożliwia to niewiarygodne przyspieszenie pracy i pozwala na potrójną metodę cięcia do osiągnięcia finalnej głębokości. Jest to szczególnie istotne, kiedy metod obróbki jest bardziej wymagający do obróbki tj. przy twardszym drewnie, bądź, kiedy lepsze wykonczenie jest wymagane w pewnych sytuacjach.

1. Zwolnij nakrętkę blokady wysokości wieżyczki (22) do jej regulacji
2. Dostosuj regulację wysokości ogranicznika wieżyczkowego (23) na wymaganą wysokość sprawdzając z ogranicznikiem głębokości (24), kiedy frezarka jest zanurzona, należy się upewnić, że wielkość wysuniętego frezu jest wystarczająca
3. Przykręć ponownie nakrętkę blokady wysokości wieżyczki
4. Przekręć ogranicznik wieżyczkowy na kolejny stopień, powtarzając czynność do momentu osiągnięcia wymaganej wysokości.

Dostosowanie głębokości cięcia z przystawką do frezowania wgłębnego

Aby zablokować frezarkę na określonej głębokości cięcia, bez uruchamiania frezowania wgłębnego, wystarczy zanurzyć głowicę frezarki i przekręcić dźwignię blokady zanurzenia (32). Spowoduje to utrzymanie głowicy frezarki w takiej pozycji.

WAŻNE: Bardziej niezbezpiecznym jest uruchamianie frezarki z frezem wystawionym poniżej swojej podstawy, co wymaga dodatkowej uwagi podczas obsługi.

Obsługa

NOSTRZEŻENIE: Należy ZAWSZE nosić odpowiednie wyposażenie ochronne, w tym okulary ochronne, nasłuchniki przeciwhałasowe, maskę przeciwpyłową podczas pracy powyższym urządzeniem

WAŻNE: Upewnij się, że otwory wentylacyjne silnika (12) oraz inne otwory urządzenia nie są zasłonięte. Metaliczne opiłki, włókno szklane, tynk, oraz inne cząsteczki oraz pył mogą spowodować uszkodzenie maszyny, jeśli dostaną się do wnętrza silnika. Korzystaj z odkurzacza, aby upewnić się, że otwory wentylacyjne silnika są czyste. W razie portrzeby użyj skompresowanego powietrza, aby przedmuchać urządzenie.

Dostosowanie głębokości cięcia z przystawką do przycinania

WAŻNE: Mniejsza podstawa oznacza większe ryzyko odniesienia obrażeń, spowodowanych przez zamontowany frez podczas dostosowywania głębokości cięcia. Należy zachować szczególną ostrożność.

1. Dostosuj wysokość przystawki do przycinania (44) przez powolne poluzowanie dźwigni blokady przycinarki (42) dopóki pokrętko regulacji wysokości (47) będzie swobodnie się obracać, nadal utrzymując swoją pozycję, po czym można wyregulować wysokość za pomocą tego pokrętki (47)
2. Zaciśnij ponownie dźwignię blokady przystawki do przycinania

Włączanie i wyłączanie

1. Upewnij się, że frez jest solidnie zabezpieczony w tulei zaciskowej, zaś powierzchnia tnąca frezu nie dotyka materiału obróbki, bądź innych elementów
2. Aby uruchomić silnik, należy wcisnąć włącznik On/Off (4) na stronę oznaczoną '1'. Maszyna wtedy zostanie uruchomiona
- W celu zatrzymania silnika, należy wcisnąć ten sam włącznik On/Off tylko na stronę oznaczoną '0'

Regulacja prędkości

- Prędkość pracy frezarki, jest regulowana dzięki pokrętku regulacji prędkości (2): im wyższy numer na pokrętku, tym maszyna osiągnie większą prędkość
- Prawidłowe dobranie prędkości dla frezu i obrabianego elementu gwarantuje osiągnięcie lepszego wykończenia materiału, a także zapewni dłuższą eksploatację frezu

Wykonywanie cięć

WAŻNE: Należy zachować szczególną ostrożność podczas korzystania z przystawki do przycinania (44). Mała podstawa urządzenia oznacza mniejszą stabilność i pozycję ułożenia rąk, nie jest tak bezpieczna jak przy przystawce do frezowania wgłębnego (20). Należy, zatem pracować o wiele wolniej i ostrożniej, będąc przygotowanym na wcisnięcie włącznika on/off (4) podczas pracy

Uwaga: NIGDY nie wolno operować frezarką z wolnej ręki bez jakiegokolwiek formy prowadnicy. Rodzaj takiego przewodnika może być zapewniony przez frez z łożyskiem, prowadnicę równoległą, oraz prostą krawędź. (Rys. VII).

1. Należy ZAWSZE trzymać frezarkę obiema rękoma na uchwytach. Upewnij się, że przedmiot obróbki nie przesuwają się. Skorzystaj ze ścisków stolarskich, jeśli to możliwe.
2. Pozwól silnikowi na osiągnięcie maksymalnej prędkości, na którą został ustawiony
3. Zanurz frez w przedmiocie obróbki podczas powolnego przesuwania frezarki, utrzymując płytę podstawy płasko naprzeciw obrabianego materiału
4. W przypadku ścinania krawędzi, cięcie materiału powinno się odbywać po lewej stronie względem kierunku cięcia (Rys. XII). Utrzymuj taki sam nacisk i pozwól frezowi na powolną pracę w materiale. Miej świadomość, iż siła oraz inne sytuacje spowolnią tempo postępu.

Uwaga: Aby uniknąć szarpnięcia frezu, należy skierować cięcie w kierunku odwrótnego do ruchu wskazówek zegara dla cięć zewnętrznych, zaś dla cięć wewnętrznych pracować zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Uwaga: Zbyt szybkie przesuwanie frezarki może spowodować kiepską, jakość wykończenia i przeciążenie silnika. Zaś zbyt wolna praca frezarką może sprawić przegrzanie materiału obróbki.

Uwaga: Normalna obsługa frezarki polega na zanurzeniu głowicy urządzenia po uruchomieniu maszyny.

Akcesoria

- Szeroki wybór akcesoriów dla tego urządzenia, w tym dużego zakresu frezów 1/4" oraz 3,1mm trzpieniem są dostępne u dystrybutora firmy GMC. Części zamienne są dostępne do nabycia u dystrybutora narzędzi GMC lub przez Internet na stronie www.toolsparsonline.com.

Konserwacja

OSTRZEŻENIE: Należy zawsze odłączyć urządzenie od zasilania przed przeprowadzeniem konserwacji/czyszczenia.

Kontrola rutynowa

- Regularnie sprawdzaj, czy wszystkie śruby mocujące są odpowiednio dokręcone. Wibracje mogą powodować ich poluzowanie.
- Sprawdź przewód zasilania urządzenia pod kątem uszkodzeń i zużycia za każdym razem przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia. Naprawy powinny być przeprowadzane przez autoryzowane centrum serwisowe GMC. Zalecenie to dotyczy również przewodów zasilania wykorzystywanych przy urządzeniu

Czyszczenie

- Należy zawsze dbać o czystość urządzenia. Brud i kurz powodują szybsze zużycie elementów wewnętrznych i skracają okres eksploatacji urządzenia. Należy czyścić korpus urządzenia miękką szczotką lub suchą ścierką. Jeśli to możliwe, przedmuchać otwory wentylacyjne czystym powietrzem sprężonym (w stosownych przypadkach).
- Do czyszczenia elementów plastikowych nie należy używać środków żrących. Jeśli czyszczenie na sucho nie przynosi wystarczających efektów, zalecane jest użycie wilgotnej szmatki i łagodnego detergentu.
- Nigdy nie należy stosować agresywnych substancji żrących

Smarowanie

- Regularnie smaruj wszystkie elementy ruchome urządzenia odpowiednim środkiem smarnym.

Szczotki

- Szczotki węglowe wewnątrz silnika mogą ulec zużyciu z biegiem czasu
- Nadmierne zużycie szczotek może powodować utratę mocy, sporadyczne awarie lub widoczne iskrzenie
- W celu wymiany szczotek, należy wykręcić osłonę dostępu do szczotek (11) z obu stron maszyny. Wyjmij szczotki zużyte i włóż nowe. Włóż z powrotem osłonę dostępu do szczotek. W innym przypadku przekaz urządzenie do autoryzowanego punktu serwisowego.

Przechowywanie

- Należy przechowywać narzędzie w bezpiecznym, suchym miejscu niedostępnym dla dzieci

Utylizacja

Należy zawsze przestrzegać przepisów krajowych dotyczących utylizacji elektronarzędzi, które nie są już funkcjonalne i nie nadają się do naprawy.

- Nie wyrzucaj elektronarzędzi lub innych odpadów elektrycznych i elektronicznych (WEEE) wraz z odpadami komunalnymi.
- Skontaktuj się z władzami lokalnymi zajmującymi się utylizacją odpadów, aby uzyskać informacje na temat prawidłowego sposobu utylizacji elektronarzędzichildren

Wykrywanie i usuwanie usterek

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Frezarka nie działa	Brak zasilania	Sprawdź źródło zasilania
	Szczotki są zużyte lub przywierają	Skontaktuj się z dystrybutorem narzędzi GMC lub autoryzowanym punktem serwisowym
	Usterka włącznika	Skontaktuj się z dystrybutorem narzędzi GMC lub autoryzowanym punktem serwisowym
	Zwarcie lub uszkodzenie obwodu komponentów silnika	Skontaktuj się z dystrybutorem narzędzi GMC lub autoryzowanym punktem serwisowym
Frezarka pracuje wolno	Tępy lub uszkodzony frez	Naostrz lub wymień frez
	Pokrętko regulacji prędkości (2) jest ustawione na zbyt wolny tryb pracy	Zwiększ ustawienia regulacji prędkości
	Silnik jest przeciążony	Zmniejsz nacisk zastosowany na urządzenie
Frezarka wydaje nietypowe dźwięki	Przeszkoda mechaniczna	Skontaktuj się z dystrybutorem narzędzi GMC lub autoryzowanym punktem serwisowym
	Zwarcie części twornika	Skontaktuj się z dystrybutorem narzędzi GMC lub autoryzowanym punktem serwisowym
Frezarka ulega nadmiernym wibracjom	Nieprawidłowo zamontowany bądź luźny frez	Włóż ponownie bądź dokręć frez
	Skrzywiony bądź uszkodzony frez	Wymień frez
Intensywne iskrzenie wewnątrz obudowy silnika	Szczotki pruszą się nierówno	Sprawdź szczotki węglowe i wymień w razie konieczności w autoryzowanym serwisie GMC
	Zwarcie lub otwarcie obwodu	Skontaktuj się z dystrybutorem narzędzi GMC lub autoryzowanym punktem serwisowym
	Zanieczyszczenie komutatora	Skontaktuj się z dystrybutorem narzędzi GMC lub autoryzowanym punktem serwisowym

Gwarancja

W celu rejestracji gwarancji odwiedź naszą stronę internetową GMCtools.com* i podaj odpowiednia dane.

Dane zostaną dodane do naszej listy wysyłkowej (chyba, że wskazano inaczej) w celu przysyłania informacji dotyczących przyszłych produktów.

Dostarczone dane nie zostaną udostępnione osobom trzecim.

Protokół zakupu

Data zakupu: ____ / ____ / ____

Model: GR710 Należy zachować paragon jako dowód zakupu

Deklaracja Zgodności WE

Niżej podpisany: Mr Darrell Morris

upoważniony przez: GMC Tools

Oświadczam, że

Powyższa deklaracja została wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Opisany powyżej przedmiot deklaracji jest zgodny z właściwymi przepisami Unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego

Kod identyfikacyjny: 732455

Opis: Frezarka górnowrzecionowa/ przecinarka 710 W ¼"

Produkt jest zgodny z następującymi dyrektywami oraz normami:

- Dyrektywa maszynowa 2006/42/EC
- Dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/EC
- Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/EC
- Dyrektywa RoHS 2011/65/EU
- EN60745-1:2009+A11:2010
- EN60745-2-17:2010
- EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011
- EN55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
- EN61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009
- EN61000-3-3:2013

Precyzyjne Elektronarzędzia GMC gwarantują nabywcy tego produktu pewność, iż w razie usterki bądź uszkodzenia z powodu wad materiałowych lub jakości wykonania, w ciągu 3 lat od daty zakupu, firma GMC naprawi bądź według własnego uznania bezpłatnie wymieni uszkodzoną część.

Powyższa gwarancja nie pokrywa szkód spowodowanych naturalnym zużyciem, nieprawidłowym użytkowaniem, nieprzestrzeganiem zaleceń obsługi, wypadkami lub wykorzystaniem urządzenia do celów komercyjnych.

* Zarejestruj swój produkt w ciągu 30 dni od daty zakupu.

Obowiązują zasady i warunki użytkowania.

Powyższe postanowienia nie mają wpływu na prawa ustawowe klienta.

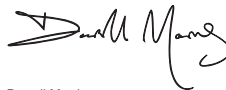
Jednostka notyfikowana: TÜV Rheinland Co., Ltd.

Dokumentacja techniczna produktu

znajduje się w posiadaniu: GMC Tools

Data: 16/03/15

Podpis:



Darrell Morris

Dyrektor Naczelny

Nazwa i adres producenta:

Powerbox International Limited, zarejestrowany pod numerem 06897059. Adres

rejestracyjny firmy : Powerbox, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset

BA22 8HZ, United Kingdom.

